

玉溪大红山矿业有限公司选矿扩能节能技术改造项目——内衬聚氨酯耐磨管道 材料采购（重新招标）

招标公告

1. 招标条件

玉溪大红山矿业有限公司选矿扩能节能技术改造项目已由新发改投资备案 [2023] 188 号批准建设，建设资金来源为自筹，资金已落实。本项目已具备招标条件，招标人为玉溪大红山矿业有限公司，招标代理机构为上海宝华国际招标有限公司，现对该项目的内衬聚氨酯耐磨管道材料采购进行公开招标，择优选择供应商。欢迎符合资格要求的潜在投标人参与投标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目名称：玉溪大红山矿业有限公司选矿扩能节能技术改造项目——内衬聚氨酯耐磨管道材料采购（重新招标）

2.2 招标项目编号：0721-2364B077-S07-761

2.3 项目概况：玉溪大红山矿业有限公司选矿扩能节能技术改造项目的实施，可以提高铁矿石原料的自给率；优化物流通道的同时，进一步降低大红山矿业公司选矿生产环节能耗，提高选矿效率，助力宝武“双碳”目标实现，满足国家“双碳”政策需要。为实现多碎少磨，露天熔岩 300 万 t/a 碎磨干选及一段磨矿系统工程破碎筛分工艺选择“三段一闭路破碎筛分”工艺流程，750 万 t/a 高压辊磨超细碎改造工程破碎筛分工艺选择采用二段一闭路（不含粗破碎）碎矿筛分工艺+高压辊磨-3mm 湿式筛分全闭路工艺，根据实际使用情况，矿浆输送系统采用直管、弯头、三通、四通和变径内衬聚氨酯耐磨管材（以下简称“内衬聚氨酯耐磨管材”）。

2.4 招标范围：完成露天熔岩 300 万 t/a 破碎干选及一段磨矿系统工程内衬聚氨酯耐磨管材等；750 万 t/a 高压辊磨超细碎改造工程内衬聚氨酯耐磨管材等的制造、运输、保险、指导安装、调试及售后等服务。

2.4.1 露天熔岩 300 万 t/a 破碎干选及一段磨矿系统工程内衬聚氨酯耐磨管道材料采购主要技术参数：

2.4.1.1 内衬聚氨酯耐磨四通管

DN400×(8+12)-DN400×(8+12)-DN150×(8+12)-DN100×(8+12)，L=600mm 2 个；

DN300×(8+12)-DN300×(8+12)-DN150×(8+12)-DN100×(8+12)，L=600mm

2 个；

DN350×(8+12)-DN350×(8+12)-DN150×(8+12)-DN100×(8+12), L=600mm 1
个;

DN150×(6+8)-DN150×(6+8)-DN150×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm 2 个;

2.4.1.2 内衬聚氨酯耐磨变径管

DN350/DN400×(8+12), L=500mm 2 个;

DN250/DN300×(8+12), L=500mm 2 个;

DN300/DN350×(8+12), L=500mm 1 个;

DN100/DN150×(6+8), L=500mm 2 个;

2.4.1.3 内衬聚氨酯耐磨弯头

DN400×(8+16), 90 度, 曲率半径 R=1.5D 6 个;

DN400×(8+16), 45 度, 曲率半径 R=1.5D 4 个;

DN300×(8+16), 90 度, 曲率半径 R=1.5D 4 个;

DN300×(8+16), 45 度, 曲率半径 R=1.5D 2 个;

DN300×(8+16), 45 度, 曲率半径 R=1.0D 2 个;

2.4.1.4 内衬聚氨酯耐磨管

Φ426×(10+12), L=500mm 6 根;

Φ426×(10+12), L=1000mm 6 根;

Φ426×(10+12), L=2000mm 6 根;

Φ426×(10+12), L=6000mm 15 根;

Φ325×(10+12), L=500mm 4 根;

Φ325×(10+12), L=1000mm 2 根;

Φ325×(10+12), L=2000mm 2 根;

Φ325×(10+12), L=6000mm 6 根;

具体要求请详见第五章“技术要求”。

2.4.2 750 万 t/a 高压辊磨超细碎改造工程内衬聚氨酯耐磨管道材料采购主要技术参
数:

2.4.2.1 内衬聚氨酯耐磨钢管

DN200×(8+10), 1m/根 50 根;

DN250×(8+10), 1m/根 45 根;

DN300×(8+10), 1m/根 55 根;

DN400×(10+12), 1m/根 87 根;

DN450×(10+12), 1m/根 42 根;
DN550×(10+14), 1m/根 10 根;
DN600×(10+14), 1m/根 10 根;
DN700×(10+14), 1m/根 15 根;
DN900×(12+16), 1m/根 50 根;
DN1000×(12+16), 1m/根 10 根;
DN200×(8+10), 2m/根 50 根;
DN250×(8+10), 2m/根 45 根;
DN300×(8+10), 2m/根 53 根;
DN400×(10+12), 2m/根 81 根;
DN450×(10+12), 2m/根 42 根;
DN550×(10+14), 2m/根 20 根;
DN600×(10+14), 2m/根 10 根;
DN700×(10+14), 2m/根 16 根;
DN900×(12+16), 2m/根 50 根;
DN1000×(12+16), 2m/根 15 根;
DN200×(8+10), 3m/根 30 根;
DN250×(8+10), 3m/根 45 根;
DN300×(8+10), 3m/根 35 根;
DN400×(10+12), 3m/根 73 根;
DN450×(10+12), 3m/根 42 根;
DN550×(10+14), 3m/根 10 根;
DN600×(10+14), 3m/根 10 根;
DN700×(10+14), 3m/根 15 根;
DN900×(12+16), 3m/根 150 根;
DN1000×(12+16), 3m/根 30 根;
DN200×(8+10), 6m/根 65 根;
DN250×(8+10), 6m/根 255 根;
DN300×(8+10), 6m/根 176 根;
DN400×(10+12), 6m/根 148 根;
DN450×(10+12), 6m/根 84 根;

DN550×(10+14), 6m/根 20根;

DN600×(10+14), 6m/根 20根;

DN700×(10+14), 6m/根 18根;

2.4.2.2 内衬聚氨酯耐磨四通

DN300×(8+10)-DN300×(8+10)-DN150×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm,
6个;

DN350×(8+10)-DN350×(8+10)-DN100×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm
2个;

DN400×(10+12)-DN400×(10+12)-DN100×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm
6个;

DN450×(10+12)-DN450×(10+12)-DN100×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm
4个;

DN500×(10+12)-DN500×(10+12)-DN100×(6+8)-DN100×(6+8), L=600mm
2个;

2.4.2.3 内衬聚氨酯变径管

DN350×(10+12)/DN400×(10+12), L=500mm 6个;

DN400×(10+12)/DN450×(10+12), L=600mm 2个;

DN350×(10+12)/DN450×(10+12), L=500mm 4个;

2.4.2.4 90°内衬聚氨酯耐磨弯头

DN200×(8+10)×90°, 曲率半径 R=1.5D 33个;

DN250×(8+10)×90°, 曲率半径 R=1.5D 30个;

DN300×(8+10)×90°, 曲率半径 R=1.5D 25个;

DN400×(10+12)×90°, 曲率半径 R=1.5D 38个;

DN450×(10+12)×90°, 曲率半径 R=1.5D 22个;

DN550×(10+14)×90°, 曲率半径 R=1.5D 12个;

DN600×(10+14)×90°, 曲率半径 R=1.5D 2个;

DN900×(12+16)×90°, 曲率半径 R=1.5D 6个;

2.4.2.5 120°内衬聚氨酯耐磨弯头

DN200×(8+10)×120°, 曲率半径 R=1.5D 24个;

DN250×(8+10)×120°, 曲率半径 R=1.5D 30个;

DN300×(8+10)×120°, 曲率半径 R=1.5D 31个;

DN400×(10+12)×120°, 曲率半径 R=1.5D 41个;

DN450×(10+12)×120°, 曲率半径 R=1.5D 22个;

DN550×(10+14)×120°, 曲率半径 R=1.5D 9个;

DN600×(10+14)×120°，曲率半径 R=1.5D 3 个；

DN700×(10+14)×120°，曲率半径 R=1.5D 2 个；

DN900×(12+16)×120°，曲率半径 R=1.5D 6 个；

2.4.2.6 150° 内衬聚氨酯耐磨弯头

DN250×(8+10)×150°，曲率半径 R=1.5D 30 个；

DN300×(8+10)×150°，曲率半径 R=1.5D 18 个；

DN400×(10+12)×150°，曲率半径 R=1.5D 21 个；

DN450×(10+12)×150°，曲率半径 R=1.5D 12 个；

DN600×(10+14)×150°，曲率半径 R=1.5D 2 个；

DN900×(12+16)×150°，曲率半径 R=1.5D 6 个；

具体要求请详见第五章“技术要求”。

2.5 交货地点：玉溪大红山矿业有限公司矿区。

2.6 交货时间：露天熔岩 300 万 t/a 破碎干选及一段磨矿系统工程管道自合同签订生效之日起 40 日历天内完成全部供货，具体发货时间由招标人通知为准；750 万 t/a 高压辊磨超细碎改造工程管道自合同签订生效之日起 70 日历天内完成全部供货，具体发货时间由招标人通知为准。

2.7 质量要求：符合现行国家或行业验收规范、一次验收合格。

2.8 质量保证期：本合同货物的质量保证期为自签发合同货物性能验收证书之日起 12 个月或本合同项下全部货物（含备件）到货后 18 个月（以先到为准，另有约定除外）。

3. 投标人资格要求

3.1 资质要求：投标人须是中国境内依法成立的法人或其他组织，具备供货能力的制造商或代理商，代理商投标的须提供制造商出具的授权函。一个制造商对同一品牌同一型号的材料，仅能委托一个代理商参加投标。

3.2 财务要求：财务状况良好，并提供 2021 年-2022 年的财务报表（含资产负债表、利润表、现金流量表等），成立少于二年的公司，应提供成立以来的财务报表。

3.3 业绩要求：投标人具有 2021 年 1 月 1 日至投标截止之日运用于金属矿山的内衬聚氨酯管道（DN≥400mm 且 L≥5500mm）的供货业绩一项。（投标时需提供供货合同扫描件，代理商可提供制造商供货业绩，业绩时间以合同签订时间为准）。

3.4 信誉要求：

3.4.1 投标人信誉良好，没有处于被责令停业，暂停或取消投标资格，财产被接管或冻结，破产状态，在最近三年内（2020 年 1 月 1 日至今）没有骗取中标或严重违约或重大质

量问题，无行贿等不良记录（提供承诺书或相关证明材料）；

3.4.2 投标人未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）的失信被执行人名单（提供查询结果网页截图，查询时间为招标公告发布至投标文件递交截止时间期间）。

3.4.3 投标人未被列入“国家企业信用信息公示系统”（www.gsxt.gov.cn）的严重违法失信企业名单（提供查询结果网页截图，查询时间为招标公告发布至投标文件递交截止时间期间）。

3.5 本项目不接受联合体投标。

3.6 本次招标资格审查：资格后审。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请以网上公告时间为准，登录云南省公共资源交易信息网全国公共资源交易平台(云南省)（<https://ggzy.yn.gov.cn>），选择地区：玉溪市，进入玉溪市公共资源交易电子服务系统全国公共资源交易平台(云南省·玉溪市)，凭企业数字证书(CA)在网上获取招标文件及其它招标资料。未办理企业数字证书(CA)的企业需要按照云南省公共资源交易电子认证的要求，办理企业数字证书(CA)，并在云南省公共资源交易中心网完成注册通过后，便可获取招标文件，此为获取招标文件的唯一途径。（企业数字证书(CA)办理：云南省公共资源交易中心→服务指南→云南CA数字证书办理流程（省本级）办理）

交易平台技术支持服务电话：010-86483801；在线服务QQ：4009618998。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间以网上公告时间为准。

5.2 网上递交：投标人在提交投标文件截止时间前，首先应将电子投标文件上传到云南省公共资源交易信息网全国公共资源交易平台(云南省)（<https://ggzy.yn.gov.cn>），选择地区：玉溪市，进入玉溪市公共资源交易电子服务系统全国公共资源交易平台(云南省·玉溪市)，投标人须在投标截止时间前完成所有投标文件的上传。投标人根据拟要投标的项目，按照网上投标系统要求上传全部投标文件，投标文件上传后须自行检查投标文件的完整性并进行确认签名后，方完成全部投标文件网上上传操作。投标人可自行打印“上传投标文件回执”。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。

5.3 本项目采用网上智能开标远程解密。投标人登录云南省公共资源交易信息网全国公共资源交易平台(云南省)（<https://ggzy.yn.gov.cn>），选择地区：玉溪市，进入玉溪市公共资源交易电子服务系统全国公共资源交易平台(云南省·玉溪市)，按照《网上智能开标远程解密操作指南（投标人）》完成远程解密、查看开标一览表等相关操作。本项目解密时间为1小时，若投标人未在规定时间内完成以上解密，则视为撤销其投标文件，不再进入评标阶

段。

因开标系统、开场网络、设备及其他特殊原因，导致不能正常解密投标文件的，经核实和上报相关部门同意后，可再次下达网上解密指令来延长解密时间。

开标过程中如有问题，可以在线提出异议，由代理机构给予对应的回复。在规定的统一提出异议时间内不提出异议的，则视为对开标结果无异议。

5.4 到规定解密截止时间后已解密的投标人不足三家的，按规定重新招标。

5.5 招标文件内容、公告与本条规定有冲突的地方以本条规定为准。

技术操作咨询：北京筑龙信息技术有限责任公司

服务热线：010-86483801，QQ：4009618998

6. 发布公告的媒介

本次招标公告在云南省公共资源交易信息网全国公共资源交易平台(云南省)(<https://ggzy.yn.gov.cn>)，选择地区：玉溪市，进入玉溪市公共资源交易电子服务系统全国公共资源交易平台(云南省·玉溪市)上发布。

7. 联系方式

招标人：玉溪大红山矿业有限公司

地址：云南省玉溪市新平彝族傣族自治县戛洒镇小红山

邮编：653405

联系人：李红清

电话：0877-7394703 18108875802

招标代理机构：上海宝华国际招标有限公司

地址：云南省安宁市昆钢

邮编：650302

联系人：任荣帆

电话：0871-68605105

传真：0871-68605105

电子邮件：1667443108@qq.com

交易平台技术支持：北京筑龙信息技术有限责任公司

咨询服务电话：001-86483801

技术支持QQ：公众号 4009618998