

隔膜泵及喂料泵配套设备买卖合同

买受方：云南天安化工有限公司

合同编号：YTH-4010-WB-CG-2025-009966-00

法定代表人：宋立强

统一社会信用代码：915300007535923114

出卖方：重庆水泵厂有限责任公司

合同编号：

法定代表人：李方忠

统一社会信用代码：91500106203051414C

鉴于买受方生产需要采购以下产品，出卖方具备该产品供应能力，并具备该产品供应的资质和条件。在此基础上，经双方友好协商、仔细讨论和确认，并签订《安宁市易门箐铁矿矿山生态修复无害化磷石膏输送及配套生产线建设项目(一标段)隔膜泵及喂料泵配套设备采购技术协议》（以下简称“技术协议”），就该项目产品采、供事宜充分协商后达成下述一致意见，特签订此买卖合同，具体条款如下所述，本合同各条款已提请双方共同遵守。

一、产品名称、型号规格、数量、单价、总价

1. 出卖方按照“技术协议”中供货范围方案的要求，为买受方提供化工泵设备（以下简称“合同货物”）。具体物资名称、规格等如下：

序号	物料编码	产品描述	技术要求	单位	数量	含税单价 (元)	含 税 金 额 (元)
1	1000509387	活塞隔膜泵 \3D135M350/17	详见技术协议	TAI	4	9470000	37880000
合计总金额：¥37880000 元（大写：叁仟柒佰捌拾捌万元整）							
含税金额（元）		增值税税率		不含税总金额（元）		增值税税额（元）	
37880000		13%		33522123.8938		4357876.1062	

2. 此价格为在买受方安宁草铺工地仓交货价，含货款、制造厂内检验费、设计文件费、技术服务费、运杂费、保险费、指导安装费等及出卖方应该交纳的一切费用等。

3. 本合同签订时税率为13%，增值税专用发票，在本合同履行过程中若遇政府税率调整的，合同结算单价（含税价）应作出相应调整。（合同价格=不含税价+当期政府税率税金）。

二、交货方式、地点、日期及收货单位

1. 交货方式：出卖方负责将产品送达买受方仓库或其他指定地点，并在送货清单中注明订单编号，并随货附带货物二维码。

2. 交货地点：云南天安化工有限公司指定地点，车板交货。

3. 交货日期：合同生效后 180 天之内完成交货。

4. 收货单位：云南天安化工有限公司。

三、产品的技术指标、质量、性能及其它要求

1. 产品技术指标

出卖方所供产品必须严格按本合同要求及相关制造标准供货，产品生产厂家必须为“重庆水泵厂有限责任公司”制造生产，并确保与买受方现有其他设备正常装配使用，满足买受方现场工况条件，并符合国家安全环保及职业健康体系要求，产品实行“三包”。

2. 质量保证期

详见技术文件。在质保期内，若因质量问题，出卖方应当无条件维修或者更换，并对产品设计、工艺或材料等缺陷产生的任何质量问题负全责。

3. 产品性能

出卖方应当保证产品是全新、未使用过的，符合国家或行业最新标准的全新材料制造而成的，并完全符合合同约定的质量、规格和性能要求，保证所提供的产品在其使用寿命期内符合产品性能运转要求。

4. 验收及响应要求

根据买受方按检验标准自行检验结果或者当地商检部门检验结果，发现在质量保证期内产品的数量、质量或规格与合同不符，或证实产品是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买受方应当及时以书面形式通知出卖方，提出索赔。出卖方在收到通知后 8 小时内做出响应；如果出卖方在收到通知后 72 小时内没有弥补缺陷，买受方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由出卖方承担。

5. 知识产权

出卖方应当保护买受方在使用该产品或者其任一部分时不受第三方提出侵犯专利权、商标权和工业设计权等要求的限制。如果任何第三方提出侵权指控，出卖方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律责任和费用，而买受方不承担任何法律上或经济上的责任。

6. 其他要求

合同货物到达买受方 15 天内，出賣方向買受方提交“合同货物”产品合格证以及设备相关随机文件。

四、运输方式及到达站和费用负担

由出卖方采用专车负责运输，运输符合国家相关的安全环保要求，运输费和保险费用由出卖方承担。

五、包装标准及包装物的回收

1. 出卖方提供的全部产品，应当采用符合国家或行业相关的环保标准对产品进行包装，并保

证产品在运输途中不受损害，包装上应当有明显的标识合同号。若出卖方未按要求包装，买受方有权拒收，延误时间由出卖方负责，包装费由出卖方承担，包装物不回收。

2. 包装应当适应于远距离运输、防潮、防冻、防震、防锈和防粗暴装卸，确保产品安全无损运抵现场，若包装不善所引起的产品锈蚀、损坏和丢失均由出卖方承担。

3. 设备中如有特殊部件需在用户现场对接的，出厂前进行封堵、标识或包装。

4. 所有设备及附件均能在无保护措施的条件下，在现场至少堆放六个月，出卖方应据此对所有部件进行清洗、防锈和保护。

5. 每件包装箱内应附一份详细装箱单。

6. 所有零散附属件的包装箱上，应注明合同号、收件人、地址、设备名称、零散附属件名称和重新组装号。设备的备品备件包装箱上，也应用同样的方法标注。并注有“设备备品备件”字样。

六、产品验收要求

1. 在交货前，出卖方应对产品的质量、规格、性能、数量等进行详细而全面的检验。

2. 产品运抵买受方仓库，买受方将在 15 个工作日内通知出卖方到厂按合同第一、三条规定相关要求对产品的质量、规格、数量进行检验。

3. 出卖方必须到达现场参加检验，否则出卖方必须承认买受方单独检验的结果。

4. 如果发现产品的规格或数量或两者都与合同约定不符，买受方有权在产品运抵现场后 30 日内，根据买受方按检验标准自己检验结果或当地商检部门出具的检验证书向出卖方提出要求调换并索赔。

5. 如果发现检验的产品与技术规格书要求不符，或者发现包装不合适，买受方的检验人员有权要求出卖方修理、改进或采取必要的补救措施，出卖方应按买受方的要求采取必要的行动。

6. 如果发现产品在第三条规定的质量保证期内，产品是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，买受方将有权向出卖方提出索赔。

七、支付条款及条件

1. “合同货物”全部货物到达买受方后，经双方按合同供货清单对外观、数量、材质进行验收。货到买受方验收合格无质量问题，买受方凭出卖方开具的 13% 全额增值税专用发票 60 日内付清 60% 货款。

2. “合同货物”经生产装置运行性能考核合格后或货到现场之日起 6 个月内，两者以先到为准，买受方 60 日内支付 30% 货款。

3. 质保金：实际供货总价的 10% 为质量保证金，“合同货物”到现场指导安装验收合格起至质保期结束无质量问题的条件下 60 日内支付（性能考核验收合格后运行满 12 个月或合同设备最后一批货物到现场后 18 个月，以先到者为准）。

4. 付款方式：电汇及银行承兑汇票，汇票现金比例 1:1，超额部分按当期贴现退补。

八、违约责任

1. 买受方或出卖方中途单方面解除合同，应视为违约，违约一方应按总价款的 10%作为违约金给另一方。

2. 买受方按照合同规定应付给出卖方的每一笔货款，如果发生推迟付款，推迟付款部分，按中国人民银行同期存款利率支付违约金。

3. 出卖方应按合同约定的交货期限交货，逾期交货的，买受方有权拒收货物并撤销合同，出卖方须退还买受方已支付款项并承担合同总价款的 10%违约金，买受方有权向出卖方追偿直接经济损失。因不可抗力影响的，应当及时通知对方，以减轻可能给对方造成的损失，并在合理期限内提供有效证明。

4. 产品的质量达不到合同的规定要求，视为违约，买受方有权拒收产品或退货。如果买卖双方同意包换或包修，出卖方应在 7 天内完成包换或包修工作，因包修、包换发生的费用由出卖方承担。超过承诺的包修、包换期和供货期，按不能交货处理。如果买卖双方不同意包修和包换，按不能供货处理。出卖方除退还买受方已支付款项外，还应按合同总价款的 10%支付违约金给买受方。

5. 产品错发收货地点或接货人的，出卖方除应负责应交合同规定的到货地点或接货人外，还应承担买受方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。出卖方未经买受方同意，单方面改变运输路线和运输工具的，应当承担由此增加的费用。

6. 其它违约行为按《民法典》的相关规定执行。

7. 全部处罚不超过合同总价的 10%。

九、安全责任

1. 买卖双方承诺共同遵守国家环境及职业健康安全相关法律法规，均应本着安全第一，预防为主的思想开展工作。

2. 合同期间，出卖方在将产品交付买受方之前的风险由出卖方自行承担，该风险包括但不限于产品的泄漏、缺失以及对周围环境的破坏等；出卖方交货过程中若发生安全事故，买受方不承担任何责任。

3. 产品运输车辆进入买受方厂区后，安全管理部门有权要求其遵守买受方安全管理制度并进行日常安全监督检查。

4. 出卖方保证依法具备履行本合同的全部资质和能力，并严格依法组织运输、包装、卸货等，发生安全事故的，由出卖方承担责任。

十、不可抗力

买卖双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，相对方允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可以部分或全部免于承担违约责任。

十一、解决合同纠纷的方式

执行本合同发生争议，双方协商解决。若协商不成，任何一方均可向合同签订地人民法院起诉。

十二、合同生效终止时间

合同一式陆份，买受方肆份，出卖方贰份。本合同自双方代表签字盖章之日起生效。合同期限：2025 年 月 日至 2026 年 月 日。

十三、其它约定条款

1. 本合同产品交货时出卖方必须随机提供装箱清单、产品合格证等技术资料。
2. 出卖方需每年将所在公司最新的质量、环境和职业健康安全等绩效信息传递至买受方。
3. 本合同《云南天安化工有限公司安宁市易门箐铁矿矿山生态修复无害化磷石膏输送及配套生产线建设项目活塞隔膜泵成套设备(含喂料泵)采购技术协议》经双方技术代表签字即生效，为本合同不可分割的一部分并同具法律效力。
4. 本合同未尽事宜，双方协商解决。

<div>出卖方</div> <div>单位名称：重庆水泵厂有限责任公司</div> <div>地 址：重庆市沙坪坝区井口工业园区井盛路8号</div> <div>邮 编：400033</div> <div>法定代表人：李方忠</div> <div>委托代理人：<div>贺超</div></div> <div>开户银行：工行重庆小龙坎支行</div> <div>帐 号：3100024809022119561</div> <div>税务登记证号：91500106203051414C</div> <div>合同联系人：贺超</div> <div>联系电话：15823307293</div> <div>传 真：023-65305486</div>	<div>买受方</div> <div>单位名称：云南天安化工有限公司</div> <div>地 址：云南省昆明市安宁市草铺街道办事处</div> <div>邮 编：650309</div> <div>法定代表人：宋立强</div> <div>委托代理人：<div>宋立强</div></div> <div>开户银行：中国农业银行股份有限公司安宁草铺支行</div> <div>帐 号：24-023701040001089</div> <div>税务登记证号：915300007535923114</div> <div>合同联系人：李荣</div> <div>联系电话：13888592281</div> <div>传 真：0871-68750479</div>
签订地点：云南省昆明市安宁市草铺街道办事处	
签订时间：2025年 月 日	