

招标文件审核意见表

项目名称: 云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目
生产线辅联设备采购及安装项目

招标人	云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂
招标代理	国义招标股份有限公司
招标单位 审核意见	<p>国义招标股份有限公司:</p> <p>你公司于 2024 年 9 月 14 日 送到的招标文件 及招标公告经审核意见如下:</p> <p>已审核, 同意发布.</p> <div>审核人签字:  (单位公章) </div> <p>2024 年 9 月 14 日</p>

云南烟叶复烤有限责任公司
文山复烤厂易地技术改造项目生产线
辅联设备采购及安装项目

招标文件

招标编号：0724-2420KM146089

招 标 人：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

招标代理机构：国义招标股份有限公司（盖章）

日 期：2024 年 9 月 14 日



目 录

第一章 招标公告	3
1. 招标条件	3
2. 项目概况	3
3. 投标人资格要求	3
4. 资格审查办法	4
5. 招标文件的获取	5
6. 投标文件的递交	5
7. 投标保证金	6
8. 发布公告的媒介	7
9. 联系方式	7
第二章 投标人须知	9
投标人须知正文部分	14
1. 总则	14
2. 招标文件	16
3. 投标文件	17
4. 投标	19
5. 开标	20
6. 评标	21
7. 合同授予	22
8. 重新招标和不再招标	24
9. 纪律和监督	25
10. 需要补充的其他内容	27
第三章 评标办法（综合评分法）	29
评标办法前附表	29
评标办法（综合评分法）正文部分	35
附件 A: 评标详细程序	38
附件 B: 否决投标条件	42
第四章 合同格式	43
第五章 技术标准及要求	62
第六章 招标工程量清单	84
第七章 投标文件格式	85
封面	85
一、投标函	87
二、工程量清单报价表	89
三、投标保证金递交凭证	91
四、项目实施方案及人员配置	92
五、对项目的理解、重难点分析及合理化建议	94
六、选型配置	95
七、项目进度计划及违约承诺	97
八、质保期服务保障措施及违约承诺	98
九、资格评审部分	100
十、2019 年至今承担过的项目业绩一览表	114
十一、其他	115

第一章 招标公告

云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目 招标公告

1. 招标条件

国义招标股份有限公司受云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂的委托，就云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目进行公开招标，本项目已由中国烟草总公司以中烟办〔2016〕126号批准建设，建设资金来自企业自筹100%，资金落实情况：已落实，招标人为云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂。项目已具备招标条件，现对该项目进行公开招标。

2. 项目概况

2.1 项目名称：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目。

2.2 招标内容：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂按年加工原烟60万担的产能进行设计，联合工房面积41870 m²，配套建设一条12000kg/h打叶复烤生产线。生产线辅联设备采购及安装项目包含往复带式布料机、计量管、电子皮带秤、电子地上衡、带式储料称重系统、定量装包称重系统、选叶台、分料组合、圆盘布料机、气力输送落料机、带式输送机、振动输送机、检测设备（红外水分仪红外测温仪等）支承装置及压空系统、烟梗毁形系统、打包线配套辅联设备、片烟大小及分布在线测定系统、拇指式松散机、静电在线除麻丝机以及设备操作平台的设计、制造、运输（含二次搬运）及安装、调试和售后技术服务及培训等相关工作，仓式喂料机的利旧改造、运输（含二次搬运）、安装、调试（具体详见第五章技术标准及要求、招标人提供的设计图纸及招标工程量清单）。

2.3 标段划分：本项目不划分标段。

2.4 项目建设周期（工期）：自招标人（监理人）下达开工通知之日起，120日历天内完成全部供货及安装调试。

2.5 项目地点：云南省文山高新技术产业开发区东山片区文山复烤厂建设场地。

2.6 质量要求：符合现行国家、行业的相关质量标准，完全满足招标人的使用要求及《招标文件》中的技术标准及要求。

2.7 缺陷责任期：项目完成安装调试，并连续生产运行6个月后由建设单位组织单项验收，缺陷责任期自单项验收合格之日起24个月。

2.8 项目金额：约3609.478720万元。

3. 投标人资格要求

3.1 投标人须为中华人民共和国境内登记注册的企业（事业）法人或其他组织，具备有效的营业执照或事业单位法人证书或其他类似的法定证明文件，并提供基本存款账户信息复印件。

3.2 人员要求：

3.2.1 项目负责人：投标人拟派项目负责人须具有有效的机电工程相关专业高级工程师职称，必须为投标单位人员，并提供投标单位近一年为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件（若法定代表人为项目负责人的，则不需提供，新成立的公司按照实际情况提供）。

3.2.2 安全员：投标人拟派的现场安全员必须具有有效的安全员上岗证或者取得安全培训考试合格证明材料，必须为投标单位人员，并提供投标单位近一年为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件（若法定代表人为安全员的，则不需提供，新成立的公司按照实际情况提供）。

3.3 信用要求：①投标人没有处于被责令停产停业、暂扣或者吊销营业执照（或许可证）；没有进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形（提供书面承诺）。②递交投标文件时：投标人在国家企业信用信息公示系统中未被纳入“列入严重违法失信名单（黑名单）信息”；投标人在信用中国中未被列入“重大税收违法失信主体”；投标人、法定代表人在中国执行信息公开网未被纳入“失信被执行人”。③投标人、法定代表人在投标截止日期前三年内无行贿犯罪记录（以中国裁判文书网上查询结果为准）。④投标人未被列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”（以招标人核查结果为准）。⑤投标人之间不存在单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的情况（在“国家企业信用信息公示系统”中查询）。⑥投标人未在招标人的不合格供应商目录执行期内（以招标人下发的供应商评价结果为准）。

注：上述信用要求需要投标人对企业信用承诺书真实性进行承诺，若出现弄虚作假行为，将按否决投标处理（投标人按照招标文件提供的模板进行承诺）。

3.4 投标人向招标人保证，投标人提供的服务或产品不会构成对任何第三方的专利、版权、商标权、商业秘密等知识产权或其他财产权利的侵犯。如有上述情况发生，则责任由投标人承担（提供书面承诺）。

3.5 其他要求：递交投标文件时，投标人委托代理人须为本单位人员，投标文件中须提供投标单位近一年内为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件。（若法定代表人投标的，则不需提供，新成立的公司按照实际情况提供）。

3.6 本项目不接受联合体投标。

4. 资格审查办法

4.1 本项目采用资格后审的方式。

5. 招标文件的获取

凡有意参加投标者，请在本项目公告规定的时间内（以网上公告时间为准）登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，交易信息（综合交易），凭企业数字证书（USBKEY）在网上获取招标文件及其他招标资料；未办理企业数字证书（USBKEY）的企业需要按照全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（点击切换至“文山州”）电子认证的要求，办理企业数字证书（USBKEY），并在全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（点击切换至“文山州”）凭企业数字证书（CA）在网上获取招标文件及其他招标资料。

注：招标文件获取时间：2024年9月14日15时00分至2024年9月24日17时00分止。

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件上传的截止时间（投标截止时间，下同）以网上公告时间为准。

注：本项目投标文件上传的截止时间（投标截止时间）：2024年10月15日09时00分止。

6.2 网上上传：投标人应在截止时间前通过全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，投标人须在投标截止时间前完成所有投标文件的上传。投标人根据拟要投标的项目，按照网上投标系统要求上传全部投标文件，投标文件上传后须自行检查投标文件的完整性并进行确认签名后，方完成全部投标文件网上上传操作。投标人可自行打印“上传投标文件回执”。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。

6.3 其他要求：本项目采用网上智能开标。投标人须在投标文件递交截止时间前登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”点击“智能开标系统”，进入“网上开标室”，根据网上远程解密、开标的要求，在规定时间

完成在线解密、开标一览表确认等操作。若投标人未在规定时间内完成相关操作，则视为撤销其投标文件，不再进入评标阶段。开标过程中如有问题，可在线发起异议，由代理机构给予相应的回复。同时，请投标人提前熟悉网上开标的相关操作。技术操作咨询：北京筑龙信息技术有限责任公司服务热线：010-86483801，QQ：4009618998。

注：

(1) 投标人必须在规定的时间内完成解密工作(解密时长为 30 分钟，若系统出现卡顿、投标家数多等原因导致 30 分钟内无法完成解密，以招标代理机构开标时网上提示解密时限为准)。如在规定的时间内不能成功完成网上远程解密的，则视为撤销其投标文件。若未在签名时间内完成签名确认，则视为对本次开标无异议。

(2) 该项目为公共资源交易电子化平台项目，评标时采用电子评标。

7. 投标保证金

一、投标保证金：叁拾陆万元（¥360000.00）。

备注：1、云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目投标保证金原收取标准为招标金额的 2%，应收最高投标保证金为 720000.00 元，执行减免政策后收取 360000.00 元，降幅为 50%。

2. 全面推行保函（保险）替代现金缴纳投标保证金招标人、招标代理机构和其他任何单位不得排斥、限制或拒绝投标人选择保函（保险）替代现金缴纳投标保证金。任何单位和个人不得为投标人、中标人指定出具保函（保险）的银行或保险机构。

保证金缴纳方式：银行转账、银行保函、投标保证保险。

采用银行转账方式的以专项账户到账时间为准。投标保证金截止时间为投标截止时间。

二、投标保证金缴纳信息：

户名：文山市公共资源交易中心

开户银行：文山民丰村镇银行卧龙支行

账户：118040100100016873001012

三、保证金缴纳注意事项：

(1) 投标保证金（银行转账形式）必须从投标人的法人基本账户转出；（转账之前投标人需确认基本账户信息与云南省公共资源交易信息网（文山州）注册基本账户信息完全一致，否则无法绑定成功）。

(2) 保证金转账方式：仅限电汇、网银方式，其他转账方式视为无效；不支持银行存现、提现业务。

(3) 投标保证金到账时间：以保证金专用账户实际到账时间为准，超过投标截止时间到账保证金视为投标无效。

(4) 跨行转账事项提醒：1. 按照人民银行相关规定，跨行转账在工作日下午 4 点半前办理手续，可以保证实时跨行到账；2. 跨行转账尽量采用电汇方式。

(5) 保证金确认：“确认投标保证金”模块用于投标人对投标保证金在缴纳截止时间前进行确认，及时发现处理各种异常情况，避免因为保证金问题在开标时造成投标失败。投标保证金缴纳的具体操作步骤请关注“筑龙服务”微信小程序，输入“如何缴纳保证金”查看具体操作流程。

四、保证金退还：

(1) 未中标的投标保证金在中标结果公示期满后 3 个工作日（节假日顺延）由代理公司提出退还申请，交易中心审核通过之后银行自动退还。

(2) 中标人的投标保证金在签订合同并提交系统备案后 3 个工作日（节假日顺延）由代理公司提出退还申请，交易中心审核通过之后银行自动退还。

(3) 流标项目经项目行政主管部门确认后，3 个工作日内由投标人提出退还申请（申请理由：项目招标失败），交易中心审核通过之后银行自动退还。

8. 发布公告的媒介

本次招标公告仅在①全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），选择地区“文山州”，切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，交易信息（综合交易）；②“中国招标投标公共服务平台”；③“中国烟草总公司外网”；④“中国烟草总公司云南省公司外网”；⑤“文山市人民政府网”上发布。

免责声明：招标人和招标代理机构对其他网站或媒体转载、篡改的公告及公告内容不承担任何责任。

9. 联系方式

招标代理机构：国义招标股份有限公司

地 址：广东省广州市东风东路 726 号 16-18 楼

执行机构：国义招标股份有限公司昆明分公司

地 址：云南省昆明市拓东路 45 号（春城路与拓东路交汇口）世博大厦 16 楼

联 系 人：谭韬、李鸿鹏、赵进军、苏怡

电 话：0871-63363468

备注：报名期间如遇招标代理机构无人受理等情形可与招标人进行联系。

招 标 人：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

地 址：文山市安平西路 25 号

联 系 人：李工

电 话：0871-68367713

日 期：2024 年 9 月 14 日

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.1	招标人	招 标 人：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂 地 址：文山市安平西路 25 号 联 系 人：李工 电 话：0871-68367713
1.1.2	招标代理机构	招标代理机构：国义招标股份有限公司 地 址：广东省广州市东风东路 726 号 16-18 楼 执行机构：国义招标股份有限公司昆明分公司 地 址：云南省昆明市拓东路 45 号（春城路与拓东路交汇口）世博大厦 16 楼 联 系 人：谭韬、李鸿鹏、赵进军、苏怡 电 话：0871-63363468 电子邮箱：1183510344@qq.com
1.1.3	项目名称	云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目
1.1.4	标段划分	与“招标公告 2.3 标段划分”一致。
1.2.1	招标内容	与“招标公告 2.2 招标内容”一致。
1.2.2	项目建设周期（工期）	与“招标公告 2.4 项目建设周期（工期）”要求一致。
1.2.3	项目地点	与“招标公告 2.5 项目地点”要求一致。
1.2.4	质量要求	与“招标公告 2.6 质量要求”要求一致。
1.2.5	缺陷责任期	与“招标公告 2.7 缺陷责任期”要求一致。
1.3.1	投标人资格要求	与“招标公告 3. 投标人资格要求”一致。
1.4.1	资格审查方式	资格后审。
1.5	费用承担	本项目招标代理费由招标人承担，准备和参加投标活动发生的费用由投标人自理。
1.9	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，踏勘时间： 踏勘集中地点：
1.10	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间： 召开地点：
1.11	分包、转包	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
1.12.3	偏离	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许：本项目不允许负偏离。 <input type="checkbox"/> 允许，偏离范围：非星号条款最高偏离项数不超过__/_。
2.2.1	投标人对招标文件提出疑问的截止时间	投标截止时间10日前，所有获取了招标文件的潜在投标人凭企业数字证书（CA）登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址： https://ggzy.yn.gov.cn/homePage ），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，通过网络在线方式（登录平台

		系统后，点击“我的项目”，找到参与投标的项目，点击“进入项目”后，选择对应问题类型，按系统要求填报及提交材料即可）向招标人或招标代理进行署名提问，招标人或招标代理需对所有潜在投标人进行统一回复。
2.2.2	招标人主动澄清或修改招标文件的截止时间	投标截止时间15日前，由招标人以补遗书方式按程序报有关主管部门备案后，提交公共资源交易中心统一通过网络向潜在投标人发布，所有获取了招标文件的潜在投标人登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址： https://ggzy.yn.gov.cn/homePage ），点击切换至“文山州”一切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”凭企业身份认证数字证书（CA）查看澄清内容。
3.2.1	投标报价方式	1、报价方式：本项目采用清单报价，投标人须按发布的清单填报价格。 2、投标人应按照相关法律法规的规定，结合市场供求状况，综合考虑设备购置和安装方法、工程周期和质量要求、必要的技术措施和合同实施过程可能发生的各种风险后按照招标人提供的清单进行报价，投标报价不得低于其企业成本价。 3、投标人应充分了解该项目的总体情况以及影响投标报价的其他要素。
3.2.2	最高投标限价（招标控制价）	1、本项目设招标控制价（详见“控制价公布表”）。 2、投标人的投标报价高于控制价公布表中含税合计金额的，其投标将被否决。 3、暂列金或暂估价金额不得调整，否则做否决投标处理！
3.3.1	投标有效期	90 日历天，自递交投标文件截止之日起计算。
3.4.1	投标保证金	一、投标保证金：叁拾陆万元（¥360000.00）。 备注：1、云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目投标保证金原收取标准为招标金额的 2%，应收最高投标保证金为 720000.00 元，执行减免政策后收取 360000.00 元，降幅为 50%。 2. 全面推行保函（保险）替代现金缴纳投标保证金招标人、招标代理机构和其他任何单位不得排斥、限制或拒绝投标人选择保函（保险）替代现金缴纳投标保证金。任何单位和个人不得为投标人、中标人指定出具保函（保险）的银行或保险机构。 保证金缴纳方式：银行转账、银行保函、投标保证保险。 采用银行转账方式的以专项账户到账时间为准。投标保证金截止时间为投标截止时间。 二、投标保证金缴纳信息： 户名：文山市公共资源交易中心

		<p>开户银行：文山民丰村镇银行卧龙支行</p> <p>账户：118040100100016873001012</p> <p>三、保证金缴纳注意事项：</p> <p>（1）投标保证金（银行转账形式）必须从投标人的法人基本账户转出；（转账之前投标人需确认基本账户信息与云南省公共资源交易信息网（文山州）注册基本账户信息完全一致，否则无法绑定成功。）。</p> <p>（2）保证金转账方式：仅限电汇、网银方式，其他转账方式视为无效；不支持银行存现、提现业务。</p> <p>（3）投标保证金到账时间：以保证金专用账户实际到账时间为准，超过投标截止时间到账保证金视为投标无效。</p> <p>（4）跨行转账事项提醒：1. 按照人民银行相关规定，跨行转账在工作日下午 4 点半前办理手续，可以保证实时跨行到账；2. 跨行转账尽量采用电汇方式。</p> <p>（5）保证金确认：“确认投标保证金”模块用于投标人对投标保证金在缴纳截止时间前进行确认。</p> <p>认，及时发现处理各种异常情况，避免因保证金问题在开标时造成投标失败。投标保证金缴纳的具体操作步骤请关注“筑龙服务”微信小程序，输入“如何缴纳保证金”查看具体操作流程。</p> <p>四、保证金退还：</p> <p>（1）未中标的投标保证金在中标结果公示期满后 3 个工作日（节假日顺延）由代理公司提出退还申请，交易中心审核通过之后银行自动退还。</p> <p>（2）中标人的投标保证金在签订合同并提交系统备案后 3 个工作日（节假日顺延）由代理公司提出退还申请，交易中心审核通过之后银行自动退还。</p> <p>（3）流标项目经项目行政主管部门确认后，3 个工作日内由投标人提出退还申请（申请理由：项目招标失败），交易中心审核通过之后银行自动退还。</p>
3.4.3	投标保证金退还	按照 3.4.1 规定执行
3.6.4	投标文件电子签章及电子签名要求	按照招标文件第七章 投标文件格式的规定，在需要签署的地方进行签章。
5.1	开标时间和地点	<p>开标时间：同投标文件递交截止时间。</p> <p>开标地点：文山州公共资源交易中心开标厅（文山市华龙北</p>

		路 2 号新业务用房四楼)。
5.2	开标程序	<p>主持人按下列程序进行开标：</p> <p>(1)宣布开标纪律；</p> <p>(2)宣布开标人、唱标人、记录人、行政监督等有关人员姓名；</p> <p>(3)由招标人代表在开标现场随机抽取确定下浮让利系数。</p> <p>(4)公共资源交易平台提取所有已成功上传的投标文件，由投标人对网上上传已加密的投标文件进行现场解密，解密完成后导入有效投标人的电子投标文件（格式为：*.BTBJ）。所有有效投标文件导入完成后进行唱标公布投标人名称、项目名称、投标报价、质量目标、项目建设周期工期、投标保证金及其他内容，并记录在案。因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件；</p> <p>(5)招标人、纪律监察、投标人、行政监管人员、招标代理机构、交易中心有关人员在开标记录上签字确认（如有）；</p> <p>(6)开标结束。</p>
6.1.1	评标委员会的组建	<p>评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式：</p> <p>评标委员会由招标人代表和技术、经济等方面评标专家共 9 人组成。其中：招标人代表 3 人，按照招标人评委管理办法推荐产生；技术、经济等方面评标专家 6 人，在招标人监督部门的监督下从《云南省综合评标专家库》随机抽取。其中技术、经济等方面的专家不得少于成员总数的三分之二。</p>
6.4.1	评标办法	采用综合评分法，详见第三章“评标办法”。
7.4.1	是否授权评标委员会确定中标人	<p>口是</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 否，推荐中标候选人数量： 3 名</p>
7.7.1	履约保证金	<p>交纳形式：现金转账或银行保函、保证保险；</p> <p>时间：合同签订前；</p> <p>金额：中标合同金额的 10%；</p> <p>项目完工单项验收合格后，履约保证金一次性无息退还。</p>
10.4 需要补充的其他内容		
其它补充条款（1）	招标人权利	<p>招标人保留对投标人进行进一步审查的权利。招标人在认为必要的情况下，有权要求投标人提交有关证明文件的原件/原始记录，如发现投标人提供的投标文件与原件/原始记录有不符、伪造或涂改等情况，将取消该投标人的资格。</p>
其他补充条款（2）	合同条款	<p>本招标文件中的所有条款，包括“合同格式”是组成招标文件的实质性部分，投标人是在充分理解了招标文件的所有条款后作出的投标决定，是对招标文件的实质性响应，投标人中标后不得对招标文件实质性内容进行修改或质询，中标人不得对“合同格式”部分提出修改要求，否则招标人有权拒绝与之签订合同，取消其中标候选人资格，没收投标保证金，由此产生的一切后果全部由投标人或中标人承担。同时在合同谈判时招标人合同谈判代表也不得对合同主要条款提出修改意见，除非在招标文件发售时没能考虑周全的非影响合同价款履行的项目现场管理型条款，双方可以在合同谈判时进行补充。</p>

其他补充条款 (3)	解释权		构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一组文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由招标代理机构负责解释。
其他补充条款 (4)	串通投标 违法行为	串通投标 行为认定	有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标： （一）投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容； （二）投标人之间约定中标人； （三）投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标； （四）属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标； （五）投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标： （一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制； （二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜； （三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人； （四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异； （五）不同投标人的投标文件相互混装； （六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
		串通投标 处理方式	投标人相互串通投标或者与招标人串通投标的，投标人向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标的，中标无效。相关投标人投标保证金不予退还、纳入招标人不合格供应商管理、3年内限制参加招标人采购活动等。
其他补充条款 (5)	弄虚作假 行为	弄虚作假 行为认定	投标人不得以低于成本的报价竞标，也不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标。使用通过受让或者租借等方式获取的资格、资质证书投标的，投标人有下列情形之一的，属于以其他方式弄虚作假的行为： （一）使用伪造、变造的许可证件； （二）提供虚假的检测报告、财务状况或者业绩； （三）提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明； （四）提供虚假的信用状况； （五）其他弄虚作假的行为。
		弄虚作假 处理方式	投标人以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标的，中标无效。相关投标人投标保证金不予退还、纳入招标人不合格供应商管理、3年内限制参加云南烟叶复烤有限责任公司采购活动等。

投标人须知正文部分

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 本招标项目招标人：见投标人须知前附表。

1.1.2 本招标项目招标代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.3 本招标项目名称：见投标人须知前附表。

1.2 招标内容、项目建设周期（工期）、项目地点、质量要求和缺陷责任期

1.2.1 招标内容：见投标人须知前附表。

1.2.2 项目建设周期（工期）：见投标人须知前附表。

1.2.3 项目地点：见投标人须知前附表。

1.2.4 质量要求：见投标人须知前附表。

1.2.5 缺陷责任期：见投标人须知前附表。

1.3 投标人资格要求

1.3.1 投标人资格要求：见投标人须知前附表。

1.3.2 投标人不得存在下列情形之一：

- (1) 为招标人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- (2) 与招标人存在利害关系且可能影响招标公正性；
- (3) 与本招标项目的其他投标人同为一个法定代表人或负责人；
- (4) 与本招标项目的其他投标人存在控股、管理关系；
- (5) 为本招标项目提供过设计、编制技术规范和其他文件的咨询服务；
- (6) 为本招标项目的招标代理机构；
- (7) 与本招标项目的招标代理机构同为一个法定代表人；
- (8) 与本招标项目的招标代理机构存在控股或参股关系；
- (9) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
- (10) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (11) 被依法暂停或者取消投标资格；
- (12) 法律法规或投标人须知前附表规定的其他情形。

1.4 资格审查方式

1.4.1 本项目采用资格后审的方式。

1.5 费用承担

1.5.1 本项目招标代理费由招标人承担。

1.5.2 准备和参加投标活动发生的费用由投标人自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。专用术语应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 踏勘现场

不组织。

1.10 投标预备会

不召开。

1.11 分包、转包

不允许分包、转包。

1.12 响应和偏离

1.12.1 投标文件应当对招标文件的实质性要求和条件作出满足性或更有利于招标人的响应。

1.12.2 投标人应根据招标文件的要求提供投标设备选型配置的详细描述、技术支持资料及技术服务和缺陷责任期服务计划等内容以对招标文件作出响应。

1.12.3 投标人须知前附表规定了可以偏离的范围和最高偏离项数的，偏离应当符合投标人须知前附表规定的偏离范围和最高项数，超出偏离范围和最高偏离项数的投标将被否决。投标人须知前附表规定了不允许实质性偏离的，出现实质性偏离其投标将被否决。

1.12.4 投标文件对招标文件的全部偏离，均应在投标文件的商务和技术偏离表中列明，除列明的内容外，视为投标人响应招标文件的全部要求。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

2.1.1 本招标文件包括：

第一章 招标公告

第二章 投标人须知

第三章 评标办法

第四章 合同格式

第五章 技术标准及要求

第六章 招标工程量清单

第七章 投标文件格式

根据本章第 1.10 款、第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前在线署名提交方式登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，交易信息（综合交易），要求招标人对招标文件予以澄清（具体操作流程详见投标人须知前附表）。

2.2.2 投标截止时间：见投标人须知前附表。

2.2.3 招标澄清和补遗全部通过网络送达，请投标人在开标截止日前，务必查询网站信息，投标人自行登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山

州)”，交易信息(综合交易)获取澄清，如果澄清发出的时间距投标人须知前附表规定的投标截止时间不足15天，并且澄清内容影响投标文件编制的，应相应延长投标截止时间。

2.3 招标文件的修改

2.3.1在投标截止时间15天前，确需要变更招标文件内容的，招标人可主动或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件进行修改，并同时报主管部门备案。

招标人对工程量清单、评标办法做出变更的，需要重新制作电子招标文件，并重新备案，同时发布补遗文件进行说明以保证各投标人都能重新下载最新的电子招标文件用于编制电子投标文件。

招标文件的修改将在“全国公共资源交易平台(云南省)/云南省公共资源交易信息网(网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>)，点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台(云南省·文山州)”发布，招标文件的修改作为招标文件的组成部分，并具有约束力。但如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足15天，并且修改内容影响投标文件编制的，应相应延长投标截止时间。

2.3.2投标人自行登录全国公共资源交易平台(云南省)/云南省公共资源交易信息网(网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>)，点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台(云南省·文山州)”收取修改内容。投标人应在投标截止时间前自行查看“全国公共资源交易平台(云南省)/云南省公共资源交易信息网(网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>)，点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台(云南省·文山州)”中有关该工程招标文件的答疑、补遗内容。否则，由此引起的投标损失自负。

2.3.3潜在投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间10日前提出(具体方式详见投标人须知前附表)。招标人应当自收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，应当暂停招标投标活动。

2.3.4 招标文件、招标文件澄清、招标文件修改文件内容均以网上发布的为准，当招标文件、招标文件澄清、招标文件修改文件内容相互矛盾时，以最后发出的为准。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件全部采用电子文档，由“第七章 投标文件格式”部分要求的内容等部分组成。

3.1.2 对技术部分的要求

在编制技术标投标文件时，粘贴图片使用 JPG 格式的文件，并且每张图片的分辨率建议小于 100dpi，最终的每份标书文件所占用的磁盘空间应尽量不大于 100M，否则可能无法生成投标文件。

3.1.3 投标人须知前附表规定不接受联合体投标的，或投标人没有组成联合体的，投标文件不包括本章所指的联合体协议书。

3.2 投标报价

3.2.1 报价方式：见投标人须知前附表。

3.2.2 最高投标限价（招标控制价）：详见控制价公布表。

3.2.3 投标人应充分考虑本合同履行期间的市场价格波动风险和国家政策性调整风险系数，并已计入报价。

3.2.4 投标人应按照招标文件要求，报价应本着合理的原则，招标人不保证报价最低者一定中标。未按招标文件要求执行的招标人有权不予以考虑，每个投标人只允许有唯一的方案及报价。

3.2.5 本项目投标报价采用的币种为人民币。

3.2.6 投标人投标报价应保留小数点后两位小数。

3.2.7 其他要求：投标人可自行到工地踏勘以充分了解工地位置、情况及任何其他足以影响报价的情况，任何因忽视或误解而导致的索赔或周期延长申请将不被批准。

3.3 投标有效期

3.3.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 在投标有效期内，投标人撤销投标文件的，应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 出现特殊情况需要延长投标有效期的，招标人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

3.4 投标保证金

3.4.1 投标人在递交投标文件前，应按投标人须知前附表规定的金额、担保形式递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

3.4.2 投标人不按本章第 3.4.1 项要求提交投标保证金的，其投标文件作否决投标处理。

3.4.3 投标保证金退还：见投标人须知前附表。

3.4.4 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 投标人在规定的投标有效期内撤销或修改其投标文件；
- (2) 中标人在收到中标通知书后，无正当理由拒签合同；
- (3) 中标人违反法律、法规获取中标资格的；
- (4) 未按照本章第 7.7.1 项要求提交履约保证金的；
- (5) 投标人参与本项目投标时有串通投标、弄虚作假、行贿等行为的。

3.5 资格审查资料

按招标文件第七章“投标文件格式”要求提供。

3.6 投标文件的编制

3.6.1 投标文件全部采用电子文档，由“第七章 投标文件格式”部分要求的内容等部分组成。投标文件电子标书必须使用《云南省工程建设模块化投标工具》制作。

3.6.2 如投标人上传的电子标书不符合 3.6.1 要求或开标时无法读取导入或解密，其投标文件将不予受理。

3.6.3 投标文件应当对招标文件有关资格要求、报价、项目建设周期（工期）、投标有效期、质量要求、技术标准和要求、招标范围、其他实质性要求等实质性内容作出响应。

3.6.4 投标文件电子签章及电子签名要求：见投标人须知前附表。

4. 投标

4.1 投标文件的上传

4.1.1 投标人应在本章第 2.2.2 项规定的投标截止时间前将电子投标文件上传到全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，未按规定在投标截止时间前上传投标文件的，视为撤回其投标文件。

4.1.2 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.1.3 网上上传投标文件：投标人登录“全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，投标人根据拟要投标的项目，按照网上投标系统要求上传全部投标文件，投标文件上传后须自行检查投标文件的完整性并进行确认签名后，方完成全部投标文件网上上传操作。投标人可自行打印“上传投标文件回执”。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。

4.2 投标文件的修改与撤回

4.2.1 在本章第 2.2.2 项规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已在网上上传的投标文件，无须书面形式通知招标人。

4.2.2 投标人撤回投标文件的，可在规定时间内申请退还已缴纳的投标保证金。

4.2.3 修改的内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照本章第 3 条、第 4 条规定进行编制和上传。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

招标人在本章第 2.2.2 项规定的投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表规定的地点公开开标，所有投标人准时参加（本项目采用网上线上开标，投标人不需要到开标现场参与开标，但必须在网上解密投标文件，参与线上开标）。

5.2 开标程序

主持人按下列程序进行开标：

- (1) 宣布开标纪律；
- (2) 宣布开标人、唱标人、记录人、行政监督等有关人员姓名；
- (3) 由招标人代表在开标现场随机抽取确定下浮让利系数。

(4) 公共资源交易平台提取所有已成功上传的投标文件，由投标人对网上上传已加密的投标文件进行现场解密，解密完成后导入有效投标人的电子投标文件（格式为：*.BTBJ）。所有有效投标文件导入完成后进行唱标公布投标人名称、项目名称、投标报价、质量目标、工期、投标保证金及其他内容，并记录在案。因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件；

(5) 招标人、纪律监察、投标人、行政监管人员、招标代理机构、交易中心有关人员在开标记录上签字确认（如有）；

(6) 开标结束。

5.3 开标异议

投标人对开标有异议的，应当在开标现场提出，招标人应当当场作出答复，并制作记录。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标委员会的组建：见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 招标人或投标人的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；

(4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

(5) 与投标人有其他利害关系。

6.1.3 评标过程中，评标委员会成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续评标的，招标人有权更换。被更换的评标委员会成员作出的评审结论无效，由更换后的评标委员会成员重新进行评审。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标办法

评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 中标候选人公示

评标委员会提出书面评标报告后，招标人或其招标代理机构将于3个工作日内在招标公告原发布媒介上对中标候选人进行公示，公示期为3个工作日。

7.2 评标结果异议

投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

7.3 中标候选人履约能力审查

中标候选人的经营、财务状况发生较大变化或者存在违法行为，招标人认为可能影响履约能力的，应当在发出中标通知书前由原评标委员会按照招标文件规定的标准和方法审查确认。

7.4 定标

7.4.1 除投标人须知前附表规定评标委员会直接确定中标人外，招标人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7.4.2 招标人应当接受评标委员会推荐的中标候选人，不得在评标委员会推荐的中标候选人之外确定中标人。

7.4.3 招标人根据评标委员会提出的书面报告和推荐的有排序的中标候选人情况，确定排名第一的中标候选人为中标人。

7.4.4 排名一、二、三的中标候选人除因不可抗力外放弃中标的、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标；同时对发生以上行为者，投标保证金不予退还。给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标候选人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4.5 中标人确定后，招标人不对未中标单位就评标过程以及未中标原因作出任何解释。未中标单位不得向评标委员会组成人员或其他人员索问评标过程的情况和材料。

7.5 中标结果公告

中标候选人公示期间无质疑或投诉，中标候选人公示期结束后，招标人或其招标代理机构在招标公告原发布媒介发布中标结果公告。

7.6 中标通知

在本项目的投标有效期内，招标人在公共资源交易平台向中标人发出中标通知书。

第一中标候选人在中标通知书发出前，因非不可抗力因素放弃中标给招标人造成损失的，视为在投标有效期内撤销投标文件，取消其中标资格，没收其投标保证金。给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，应当对招标人的实际损失承担赔偿责任，并纳入不合格供应商处理。

7.7 履约保证金

7.7.1 在签订合同前，中标人应按投标人须知前附表规定的金额、缴纳形式向招标人提交履约保证金。

7.7.2 中标人不能按本章第 7.7.1 项要求提交履约保证金的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.7.3 项目完工单项验收合格后，履约保证金一次性无息退还。

7.8 签订合同

7.8.1 招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，依据招标文件和中

标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，招标人取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。

7.8.2 投标人如中标，不与招标人签订合同，致使无法签订和履行的，或在合同签订、履行中无故要求变更投标承诺和变更投标报价（含单价或总价）的，按下列规定执行：

（1）在投标有效期内不与招标人签订合同的，或在合同签订时要求变更投标承诺和变更投标报价（含单价或合价或总价）的，招标人可取消其中标资格，并没收其投标保证金；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，应当对招标人的实际损失承担赔偿责任，并纳入不合格供应商处理。

（2）在合同履行中，中标人无故要求变更投标承诺和变更投标报价（含单价或总价）的，招标人不给予调整，可视情况终止合同，由此造成招标人的实际损失由中标人承担赔偿责任，并纳入不合格供应商处理。

（3）对拒不履行投标承诺及合同责任与义务的中标人，招标人有权终止合同，并没收其履约保证金。对拒不终止的，由相关部门采取经济和法律的手段强制执行，同时记入不良信用记录，并纳入不合格供应商处理。

（4）中标人不履行合同或放弃中标或被查实存在违纪违法行为不符合中标条件的，纳入不合格供应商处理，同时招标人有权按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或者重新招标。

7.8.3 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，招标人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

8.1.1 有下列情形之一的，招标人在分析招标失败的原因并采取相应措施后，应当依法重新招标：

- （1）投标截止后，投标人不足 3 家；
- （2）通过初步评审的投标人不足 3 家的。

8.1.2 除采购任务取消情形外，并按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，招标人、招标代理机构改正后依法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，招标人应当依法报相关部门批准。

8.2 不再招标

重新招标后投标人仍不足 3 家或者通过初步评审的投标人不足 3 家的，属于必须审批或核准的项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对招标人的纪律要求

招标人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

9.2.1 投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.2.2 潜在投标人有行贿行为的，一经查实投标人将被列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标人的确定情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标人的确定情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 异议和投诉

9.5.1 异议

9.5.1.1 潜在投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间 10 日前提出（具体方式详见投标人须知前附表）。招标人应当自收到异议之日起 3 日内作出答复；作出答复前，应当暂停招标投标活动。

9.5.1.2 投标人对开标有异议的，应当在开标现场在线提出，招标人应当当场作出答复，并制作记录。

9.5.1.3 投标人或者其他利害关系人对依法必须进行招标的项目的评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出【凭企业数字证书（CA）登录全国公共资源交易平台（云南省）/云南省公共资源交易信息网（网址：<https://ggzy.yn.gov.cn/homePage>），点击切换至“文山州”-切换至“文山州公共资源交易电子服务系统/全国公共资源交易平台（云南省·文山州）”，通过网络在线方式（登录平台系统后，点击“我的项目”，找到参与投标的项目，点击“进入项目”后，选择对应问题类型，按系统要求填报及提交材料即可）】。招标人应当自收到异议之日起 3 日内作出答复；作出答复前，应当暂停招标投标活动。

9.5.2 投诉

9.5.2.1 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，应当在知道或者应当知道其权益受到侵害之日起十日内向有关行政监督部门提出书面投诉，其他利害关系人是指投标人以外的，与招标项目或者招标活动有直接和间接利益关系的法人、其他组织和个人。

9.5.2.2 就本章 9.5.2.1 条规定事项投诉的，应当先向招标人提出异议，异议答复期间不计算在前款规定的期限内。

9.5.2.3 投诉人投诉时，应当提交投诉书。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人的名称、地址及有效联系方式；
- （二）被投诉人的名称、地址及有效联系方式；
- （三）投诉事项的基本事实；
- （四）相关请求及主张；
- （五）有效线索和相关证明材料。

投诉人是法人的，投诉书必须由其法定代表人或者授权代表签字并盖章；其他组织或者个人投诉的，投诉书必须由其主要负责人或者投诉人本人签字，并附有效身份

证明复印件。投诉书有关材料是外文的，投诉人应当同时提供其中文译本。

9.5.2.4 投诉人不得以投诉为名排挤竞争对手，不得进行虚假、恶意投诉，阻碍招标投标活动的正常进行。

9.5.2.5 投诉人可以直接投诉，也可以委托代理人办理投诉事务。代理人办理投诉事务时，应将授权委托书连同投诉书一并提交给行政监督部门。授权委托书应当明确有关委托代理权限和事项。

9.5.2.6 有下列情形之一的投诉，不予受理；

（一）投诉人不是所投诉招标投标活动的参与者，或者与投诉项目无任何利害关系；

（二）投诉事项不具体，且未提供有效线索，难以查证的；

（三）投诉书未署具投诉人真实姓名、签字和有效联系方式的；以法人名义投诉的，投诉书未经法定代表人签字并加盖公章的；

（四）超过投诉时效的；

（五）已经做出处理决定，并且投诉人没有提出新的证据；

（六）投诉事项已进入行政复议或者行政诉讼程序的。

9.5.2.7 未尽事宜，按国家现行有关法律法规、七部委 11 号令《工程建设项目招标投标活动投诉处理办法》和《云南省招标投标活动投诉处理办法》的规定执行。

10. 需要补充的其他内容

10.1 如投标人作出的承诺与实际情况不符的，投标人自愿承担相关不利后果，招标人有权取消投标人参加此次采购资格或解除合同，并根据招标人供应商管理制度进行管理，造成招标人损失的由投标人依法赔偿。

10.2 廉洁要求：

10.2.1 为贯彻落实国家有关法律法规及行业供应商管理制度，根据烟草行业关于对有行贿行为的供应商实施禁入措施的规定，招标人有权实施以下行为：

（1）招标人有权对本单位及控股企业有行贿行为的供应商作出实施禁入措施，同时有权向上级单位及时报送本单位及控股企业有行贿行为的供应商信息。

（2）被列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”的供应商，适用于供应商及其法定代表人、主要负责人和行贿人。在列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”

期限内，上述人员担任法定代表人、主要负责人或实际控制人的其他企业，不得参与烟草行业新采购项目。

(3) 供应商在行业外发生行贿行为的，参照第(2)款的规定，对其实施禁入措施，列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”。

(4) 根据招标人供应商管理规定列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”的，供应商实施的禁入措施期限自招标人作出决定之日起计算。

10.2.2 有行贿行为的供应商列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”期限届满前 20 日内，有权向招标人申请将其从烟草行业“存在行贿行为供应商名单”中移除，移除后，有权参加烟草行业采购活动。

10.3 供应商评价及不良行为管理：

为贯彻落实国家有关法律法规及供应商管理要求，根据招标人《供应商管理办法》关于对评价不合格或有不良行为的供应商实施禁入措施的规定，招标人有权实施以下行为：

10.3.1 按“一项一评”与“综合评价”相结合的方式对供应商进行评价，同一供应商“一项一评”有 2 个及以上项目不合格的，直接列入年度《不合格供应商目录》。“综合评价”80 分以下为不合格，直接列入年度《不合格供应商目录》。不合格供应商在一定期限内禁止参加招标人的采购活动。

10.3.2 供应商存在违背社会“公序良俗”（即造谣污蔑、招摇撞骗、恶意举报投诉、扰乱办公及公共秩序、干扰破坏公职人员工作和生活等不良行为和言论）和行贿、围标串标、提供虚假材料、违法、违规、违约等不良行为的，招标人根据供应商不良行为的问题性质、影响范围及情节严重程度，一定期限内禁止参加招标人的采购活动。

(1) 供应商为一般不良行为，1 年内（含 1 年）禁止其参加招标人的采购活动，期限自招标人作出决定之日起计算；

(2) 供应商为严重不良行为，3 年内（含 3 年）限制其参加招标人的采购活动，期限自招标人作出决定之日起计算。

10.4 招标人补充的其他内容：见投标人须知前附表。

第三章 评标办法（综合评分法）

评标办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	形式评审标准	投标人名称	与营业执照或事业单位法人证书或其他类似的法定证明文件一致。
		投标文件的电子签章	符合第二章“投标人须知”第 3.6.4 项要求
		投标文件格式 1	符合第二章附件六《电子投标文件编制及上传要求》和“投标人须知” 3.6.1 条要求
		投标文件格式 2	符合第七章“投标文件格式”的要求
2.1.2	资格评审标准	营业执照或事业单位法人证书或其他类似的法定证明文件并提供基本存款账户信息复印件	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定。
		法定代表人身份证明及授权委托书	符合第七章“投标文件格式”的资格评审部分规定要求。
		人员要求	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定。
		信用情况	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定。
		知识产权承诺	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定。
		其他要求	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定。
2.1.3 、	响应性评审标准	投标内容	响应招标文件
		投标承诺	响应招标文件
		投标保证金	响应招标文件
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.3.1 项规定
		工程量清单一致	与招标人提供的清单中的设备名称、规格及技术参数、单位和数量完全一致
		招标控制价	投标人报价不得高于控制价公布表中含税合计金额。
		暂估价、暂列金	清单中设有暂估价、暂列金的，投标人投标报价未按招标人规定的金额计入投标报价或更改的，作否决投标处理

		投标报价合理	投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料，并由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标的作否决投标处理
		技术标准和要求	符合第五章“技术标准和要求”规定。
		否决投标条件	符合第三章“评标办法”附件中否决投标条件的规定
条款号	条款内容	编列内容	
2.2	分值构成	<p>按下列公式计算出投标人的最后得分：</p> $ZF = S \times Q1 + J \times Q2$ <p>其中：</p> <p>ZF——评标总得分</p> <p>J——技术部分得分</p> <p>S——报价部分得分</p> <p>Q1、Q2——各项评审因素的权重</p> <p>报价部分</p> <p>Q1: 本项目 Q1 值为 <u>0.55</u>；</p> <p>技术部分</p> <p>Q2: 本项目 Q2 值为 <u>0.45</u>；</p> <p>合 计 $Q1 + Q2 = 1$</p>	
条款号	评分因素	评分标准	
2.2.1	投标报价 (100 分)	<p>(一) 评标指标价计算：</p> <p>以所有有效投标人报价（含税投标总报价）的平均价作为评标基准价，在开标时开启报价前随机抽取一个下浮让利系数（3%-6%，下浮率取整），并以评标基准价\times（1-抽取下浮让利系数）计算出评标指标价。</p> <p>(二) 平均价计算公式：</p> <p>公式一：（适用于当投标报价个数 $n \geq 10$ 时）</p> <p>去掉投标报价最高的 20%家（四舍五入取整）和最低的 20%家（四舍五入取整），然后进行算术平均，计算得出一个平均价。</p> <p>公式二：（适用于当投标报价个数 $10 > n \geq 7$ 时）</p> $P = [(t_{\max} - 1 \times 0.5 + t_{\min} + 1 \times 0.5) + t_1 + t_2 + \dots + t_n]$	

		<div>$-4] \div (n-3)$<p>其中：1. P 为平均价；</p><p>2. t 为投标人报价；（$t_{\max-1}$ 指投标报价中第二高值；$t_{\min+1}$ 指投标报价中第二低值；t_1、t_2、\cdots、t_{n-4} 指分别去掉一个第一、第二高值和一个第一、第二低值后的投标报价；</p><p>3. n 指投标报价个数。</p><p>公式三：（适用于当投标报价个数 n 在 $7 > n \geq 5$ 范围时）</p>$P = (t_1 + t_2 + \cdots + t_{n-2}) \div (n-2)$<p>其中：$t_1$、$t_2 \cdots$、$t_{n-2}$ 指去掉一个最高值和一个最低值后的投标报价。</p><p>公式四：（适用于当投标报价个数 n 在 $5 > n \geq 3$ 范围时）</p>$P = (t_1 + t_2 + \cdots + t_n) \div n$<p>其中：$t_1$、$t_2$、$\cdots$、$t_n$ 指投标报价</p><p>（三）报价部分评分：</p><p>工程总报价评分（满分 100 分）</p><p>投标人投标总报价等于评标指标价时得满分；投标报价与评标指标价相比每向上浮动 1% 扣 <u>2</u> 分或每向下浮动 1% 扣 <u>1</u> 分，分值扣完为止。（扣减分值的中间值用插入法，小数点后保留两位。）</p></div>
技术部分（满分 100 分）		
2.2.2	项目实施方案及人员配置评审（25 分）	<div><div>项目实施方案 方案 (20 分)</div><div><p>对投标人的设备安装直至运行实施方案进行横向比较评审：</p><p>第一档次：设备包装运输防护措施、实施安装（调试等）方案合理、控制措施及管理措施完善、节能措施完备、设备监测措施齐全的得 14-20 分；</p><p>第二档次：设备包装运输防护措施、实施安装（调试等）方案较合理，控制及管理措施基本完善、节能措施、监测措施一般的得 7-13 分；</p><p>第三档次：实施方案差的得 1-6 分；</p></div></div>

			无项目实施方案的不得分。
		人员配置 评审 (5分)	<p>第一档次：拟派往本项目的团队人员分工明确，专业人员配置【机电安装、特种作业（如焊接与热切割作业、高处作业、电工作业）等相关资质人员】合理，有针对性的得 4-5 分；</p> <p>第二档次：拟派往本项目的团队人员分工基本明确，专业人员配置【机电安装、特种作业（如焊接与热切割作业、高处作业、电工作业）等相关资质人员】基本合理，针对性一般的得 2-3 分；</p> <p>第三档次：拟派往本项目的团队人员分工不够明确，专业人员配置【机电安装、特种作业（如焊接与热切割作业、高处作业、电工作业）等相关资质人员】不够合理，针对性较差的得 1 分；</p> <p>无此部分内容的不得分。</p>
2.2.3	对项目的理解、重难点分析及合理化建议（15分）	<p>第一档次：对招标项目的关键技术、工艺有明确、深入的表述，对施工重点、难点、经济、安全的解决方案和保证措施方案及合理化建议切实可行，得 11-15 分；</p> <p>第二档次：对招标项目的关键技术、工艺有较明确的表述，对施工重点、难点、经济、安全的解决方案和保证措施方案及合理化建议可行，得 6-10 分；</p> <p>第三档次：对招标项目的关键技术、工艺的表述不够明确，对施工重点、难点、经济、安全的解决方案和保证措施方案及合理化建议基本可行，得 1-5 分；</p> <p>无此部分内容的不得分。</p>	
2.2.4	选型配置评审 (30分)	<p>第一档次：投标产品的厂家/品牌、型号、规格及技术参数、选型配置说明及制造件主要配套件选型等描述完整、准确，所投产品的选型配置在所有投标人中相对优异的，完全满足招标文件及项目需求的得 21-30 分；</p> <p>第二档次：投标产品的厂家/品牌、型号、规格及技术参数、</p>	

		<p>选型配置说明及制造件主要配套件选型等描述较完整、较准确，所投产品的选型配置在所有投标人中相对一般的，满足招标文件及项目需求的得 11-20 分；</p> <p>第三档次：投标产品的厂家/品牌、型号、规格及技术参数、选型配置说明及制造件主要配套件选型等描述基本完整、准确，所投产品的选型配置在所有投标人中相对较差的，基本满足招标文件及项目需求的得 1-10 分；</p> <p>1、依据投标人提供的资料对投标产品的厂家/品牌、型号、规格及技术参数、选型配置说明及制造件主要配套件选型等进行评审。</p> <p>2、无此部分内容的不得分。</p>	
2.2.5	项目进度计划及违约承诺 (10 分)	<p>第一档次：项目进度计划内容全面，线路清晰、准确、完整，计划编制合理、可行；措施有力、合理、可行的，有详细的违约承诺的，得 8-10 分；</p> <p>第二档次：项目进度计划内容较全面，线路较清晰，计划编制较合理；措施可行的，违约承诺良好的，得 4-7 分；</p> <p>第三档次：项目进度计划内容不够全面，线路不够清晰，计划编制不够合理；措施基本可行的，违约承诺一般的，得 1-3 分；</p> <p>无此部分内容的不得分。</p>	
2.2.6	质保期服务保障措施及违约承诺 (10 分)	<p>质保期服务保障措施 (5 分)</p> <p>第一档次：有明确的质保期服务保障措施的，得 4-5 分；</p> <p>第二档次：质保期服务保障措施良好的，得 2-3 分；</p> <p>第三档次：质保期服务保障措施一般的，得 1 分；</p> <p>无质保期服务保障措施的不得分。</p>	<p>质保期服务违约责任承诺 (5 分)</p> <p>第一档次：有详细的质保期服务违约责任承诺的，得 4-5 分；</p> <p>第二档次：质保期服务违约责任承诺良好的，得 2-3 分；</p> <p>第三档次：质保期服务违约责任承诺一般的，得 1 分；</p> <p>无质保期服务违约责任承诺的不得分。</p>

2.2.7	类似业绩（10分）	<p>2019年1月1日（以合同签订时间为准）至今，提供的类似业绩按照以下标准评审，每提供一个得2分，满分10分，加满为止。</p> <p>类似业绩是指已完成的与本项目类同，且单项合同金额≥400万元的项目业绩。【业绩类同性以招标公告内2.2招标内容为参考（包含招标内容任意一项均可）进行评审】。</p> <p>类似业绩证明材料须同时包含以下证明材料：</p> <p>①中国招标投标公共服务平台或公共资源交易中心网站或全国建筑市场监管公共服务平台或烟草行业网站、政府采购网的中标（成交）公告截图或中标（成交）通知书；</p> <p>②合同复印件；</p> <p>③合同发票复印件。</p> <p>注：第①小项中的要求提供的证明材料中标网页截图或中标（成交）通知书二选一即可。</p> <p>以上类似业绩证明材料齐全、业绩与本项目类同、业绩合同金额满足要求等要素完全满足招标文件要求时，方可作为有效业绩。</p>
条款号		编列内容
3	评标程序	详见本章附件A：评标详细程序
3.1.2	否决投标条件	详见本章附件B：否决投标条件

评标办法（综合评分法）正文部分

1. 评标方法

1.1 本次评标采用综合评分法，依据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《评标委员会和评标方法暂行规定》（七部委 12 号令）等有关法律法规及本项目实际情况制定。

1.2 本办法是评标委员会确定本项目中标候选人的依据，在评标过程中应充分体现公平、公正、科学、择优的原则。

1.3 评标委员会依据招标文件的评标标准和方法，对投标文件进行评分，评标委员会应按照得分的高低推荐中标候选人并标明排序。投标人综合评分相等时，以投标报价得分高的优先。如果投标报价得分也相等，以选型配置评审得分高的优先；选型配置评审得分也相等，由评标委员会采用记名投票的方式确定排序。

1.4 招标人应对评标过程进行书面记录，书面记录应如实地反映评标的全过程，特别是评标专家提出的各种意见和建议，并作为重要的应保密的资料存档，复印件作为书面报告的组成部分交招标管理部门备案。

1.5 评标过程中如遇特殊问题，由评标委员会根据有关法律、法规研究决定。

2. 评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。

2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。

2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 详细评审标准

2.2.1 投标报价：见评标办法前附表；

2.2.2 项目实施方案及人员配置评审：见评标办法前附表；

2.2.3 对项目的理解、重难点分析及合理化建议：见评标办法前附表；

2.2.4 选型配置评审：见评标办法前附表；

2.2.5 项目进度计划及违约承诺：见评标办法前附表；

2.2.6 质保期服务保证措施及违约承诺：见评标办法前附表；

2.2.7 类似业绩：见评标办法前附表。

3. 评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 评标委员会应当根据招标文件规定的评标标准和方法，对投标文件进行系统的评审和比较。招标文件中没有规定的标准和方法不得作为评标的依据。

3.1.2 评标委员会应当审查每一投标文件是否对招标文件提出的所有实质性要求和条件作出响应。未能在实质上响应的投标，应当予以否决。

3.1.3 评标委员会应当根据招标文件，审查并逐项列出投标文件的全部投标偏差。

3.1.4 评标委员会依据本章第 2.1 款规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，作否决投标处理。

3.1.5 投标人有下列情形之一的，其投标作否决投标处理：

- (1) 第二章“投标人须知”第 1.3.3项规定的任何一种情形的；
- (2) 串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的；
- (3) 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

3.1.6 投标报价前后不一致、计算错误或其他错误的，评标委员会按以下原则要求投标人对投标报价进行修正，并要求投标人书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标。

- (1) 报价大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以总价为准，并修改单价；
- (3) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (4) 工程量清单报价中存在缺项、错项的，做否决投标处理。

3.2 详细评审

3.2.1 经初步评审合格的投标文件，评标委员会应当根据招标文件确定的评标标准和方法，对其技术部分和商务部分作进一步评审、比较。评标委员会按本章第2.2款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

3.2.2 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，或者在设有标底时明显低于标底，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标作否决投标处理。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明 或补正应以书面方式进行。评标委员会不接受投标人主动提出

的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得超出投标文件的范围且不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“投标人须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照得分由高到低的顺序推荐中标候选人并标明排序，**投标人综合评分相等时，以投标报价得分高的优先。如果投标报价得分也相等，以选型配置评审得分高的优先；选型配置评审得分也相等，由评标委员会采用记名投票的方式确定排序。**

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向招标人提交书面评标报告。

3.5 其他

3.5.1 开标之后，直到授予投标人合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

3.5.2 在评标期间，投标人任何企图影响招标人的活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

3.5.3 对评标结论有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不以书面阐述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。评标委员会应当对此作出书面说明并记录在案。

附件A: 评标详细程序

评标详细程序

A0. 总 则

本附件是本章“评标办法”的组成部分，是对本章第3条所规定的评标程序的进一步细化，评标委员会应当按照本附件所规定的详细程序开展并完成评标工作。

A1. 基本程序

评标活动将按以下五个步骤进行：

- (1) 评标准备；
- (2) 初步评审；
- (3) 详细评审；
- (4) 澄清、说明或补正；
- (5) 推荐中标候选人或者直接确定中标人及提交评标报告。

A2. 评标准备

A2.1 评标委员会成员签到

评标委员会成员到达评标现场时应在签到表上签到以证明其出席。

A2.2 评标委员会的分工

评标委员会首先推选一名评标委员会主任。招标人也可以直接指定评标委员会主任。评标委员会主任负责评标活动的组织领导工作。评标委员会主任在与其他评标委员会成员商议的基础上可以将评标委员会划分为技术组和商务组。

A2.3 熟悉文件资料

A2.3.1 评标委员会主任应组织评标委员会成员认真研究招标文件，了解和熟悉招标目的、招标范围、主要合同条件、技术标准和要求、质量标准和项目建设周期（工期）要求，掌握评标标准和方法，熟悉本章及评标表格的使用，如果本章及评标表格不能满足评标所需时，评标委员会应补充编制评标所需的表格，尤其是用于详细分析计算的表格。未在招标文件中规定的标准和方法不得作为评标的依据。

A2.3.2 招标人或招标代理机构应向评标委员会提供评标所需的信息和数据，包括招标文件、未在开标会上当场拒绝的各投标文件、开标会记录、有关的法律、法规、规章、国家标准以及招标人或评标委员会认为必要的其他信息和数据。

A2.4 对投标文件进行基础性数据分析和整理工作（清标）

A2.4.1 在不改变投标人投标文件实质性内容的前提下，评标委员会应当对投标文件进行基础性数据分析和整理（本章中简称为“清标”），从而发现并提取其中可

能存在的对招标范围理解的偏差、投标报价的算术性错误、错漏项、投标报价构成不合理、不平衡报价等存在明显异常的问题，并就这些问题整理形成清标成果。评标委员会对清标成果审议后，决定需要投标人进行书面澄清、说明或补正的问题，形成质疑问卷，向投标人发出问题澄清通知(包括质疑问卷)。

A3 初步评审

A3.1 形式评审

评标委员会根据评标办法前附表中规定的评审因素和评审标准，对投标人的投标文件进行形式评审，并记录评审结果。

A3.2 资格评审

评标委员会根据评标办法前附表中规定的评审因素和评审标准，对投标人的相关证件原件进行资格评审，并记录评审结果。

A3.3 响应性评审

评标委员会根据评标办法前附表中规定的评审因素和评审标准，对投标人的投标文件进行响应性评审，并记录评审结果。

A3.4 判断投标是否为否决投标条件

A3.4.1 判断投标人的投标是否为否决投标的全部条件，在本章附件 B 中集中列示。

A3.4.2 本章附件 B 集中列示的否决投标条件不应与第二章“投标人须知”和本章正文部分包括的否决投标条件抵触，如有抵触，以本章附件 B 集中列示的“否决投标条件”为准。

A3.4.3 评标委员会在评标(包括初步评审和详细评审)过程中，依据本章附件 B 中规定的否决投标条件判断投标人的投标是否被否决。

A3.5 算术错误修正

评标委员会依据本章中规定的相关原则对投标报价中存在的算术错误进行修正，并根据算术错误修正结果计算评标价。

A3.6 澄清、说明或补正

在初步评审过程中，评标委员会应当就投标文件中不明确的内容要求投标人进行澄清、说明或者补正。投标人对此以书面形式予以澄清、说明或者补正。澄清、说明或补正根据本章第 3.3 款的规定执行。

A4. 详细评审

只有通过了初步评审、被判定为合格的投标人方可进入详细评审。

A4.1 详细评审的程序

评标委员会按照本章第 3.2 款中规定的程序进行详细评审。

A4.2 澄清、说明或补正

在详细评审过程中，评标委员会应当就投标文件中不明确的内容要求投标人进行澄清、说明或者补正。投标人对此以书面形式予以澄清、说明或者补正。澄清、说明或补正根据本章第 3.3 款的规定执行。

A4.3 汇总评分结果

A4.3.1 评标委员会成员应按照本章第 2.2 项规定的评分标准填写详细评审打分表。

A4.3.2 详细评审工作全部结束后，汇总各个评标委员会成员的详细评审评分结果，并按照详细评审最终得分由高至低的次序对投标人进行排序。

A4.3.3 分数汇总原则：计算算术平均值为投标人的最终得分（得分保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”）。

A5. 推荐中标候选人或者直接确定中标人

A5.1 推荐中标候选人

A5.1.1 除第二章“投标人须知”前附表第 7.4.1 款授权直接确定中标人外，评标委员会在推荐中标候选人时，应遵照以下原则：

评标委员会按照最终得分由高至低的次序排列，并根据第二章“投标人须知”前附表第 7.1 款规定的中标候选人数量，将排序在前的投标人推荐为中标候选人。

A5.1.2 投标人数量少于三个或者通过初步评审的投标人不足 3 家的，招标人应当依法重新招标。

A5.2 直接确定中标人

第二章“投标人须知”前附表授权评标委员会直接确定中标人的，评标委员会按照最终得分由高至低的次序排列，并确定排名第一的投标人为中标人。

A5.3 编制评标报告

评标委员会根据本章第 3.4.2 项的规定向招标人提交评标报告。评标报告应当由全体评标委员会成员签字，并于评标结束时抄送有关监督部门。评标报告应当包括以下内容：

- （1）基本情况和数据表；
- （2）评标委员会成员名单；

- (3) 开标记录;
- (4) 符合要求的投标一览表;
- (5) 否决投标情况说明;
- (6) 评标标准、评标方法或者评标因素一览表;
- (7) 经评审的价格一览表(包括评标委员会在评标过程中所形成的所有记载评标结果、结论的表格、说明、记录等文件);
- (8) 经评审的投标人排序;
- (9) 推荐的中标候选人名单(如果第二章“投标人须知”前附表授权评标委员会直接确定中标人,则为“确定的中标人”)与签订合同前要处理的事宜;
- (10) 澄清、说明、补正事项纪要。

A6. 特殊情况的处置程序

A6.1 关于评标活动暂停

A6.1.1 评标委员会应当执行连续评标的原则,按评标办法中规定的程序、内容、方法、标准完成全部评标工作。只有发生不可抗力导致评标工作无法继续时,评标活动方可暂停。

A6.1.2 发生评标暂停情况时,评标委员会应当封存全部投标文件和评标记录,待不可抗力的影响结束且具备继续评标的条件时,由原评标委员会继续评标。

A6.2 关于评标中途更换评委

A6.2.1 除非发生下列情况之一,评标委员会成员不得在评标中途更换:

- (1) 因不可抗拒的客观原因,不能到场或需在评标中途退出评标活动。
- (2) 根据法律法规规定,某个或某几个评标委员会成员需要回避。

A6.2.2 退出评标的评标委员会成员,其已完成的评标行为无效。由招标人根据本招标文件规定的评标委员会成员产生方式另行确定替代者进行评标。

A6.3 记名投票

在任何评标环节中,需评标委员会就某项定性的评审结论做出表决的,由评标委员会全体成员按照少数服从多数的原则,以记名投票方式表决。

A7. 补充条款

.....

附件 B：否决投标条件

否决投标条件

B0. 总 则

本附件所集中列示的否决投标条件，是本章“评标办法”的组成部分，是对第二章“投标人须知”和本章正文部分所规定的否决投标条件的总结和补充，如果出现相互矛盾的情况，以本附件的规定为准。

B1. 否决投标条件

B1.1 有“投标人须知”第 1.3.3 项任何一种情形的；

B1.2 有串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的，有属于《云南省房屋建筑和市政基础设施工程招标中串通投标行为认定处理暂行办法》（云南省住房和城乡建设厅、云南省监察厅公告第19号）中载明的串通投标行为的；

B1.3 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

B1.4 投标人拒绝按招标文件规定对价格进行修正的；

B1.5 投标人不能合理说明、提供相关证明材料，被评标委员会认定投标人以低于成本报价竞标的；

B1.6 同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；

B1.7 不满足“工程量清单应由造价师签章，造价师非本单位人员，投标文件中应附投标人与相应资质造价人员所在造价咨询单位签订的委托协议”的要求的。

B1.8 其他不符合招标文件实质性要求的情况；

B1.9 未按照文件要求提供“9.6 企业信用承诺书”或“9.6.1 信用情况真实性承诺书”或“9.7 知识产权承诺书”或“9.8 廉政信用承诺书”或“9.9 投标人承诺书”或“9.10 投标业绩真实性承诺书”的；

B1.10 未按照文件要求提供签字盖章后的 PDF 工程量清单报价文件的；

B1.11 工程量清单报价中存在缺项、错项的；

B1.12 违反其他法律、法规有规定的情形。

第四章 合同格式

(合同格式以合同管理部门最终范本为准)



合同编号: YF-XX-XX-20XX-000

云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地 技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项 目合同

甲 方: _____

乙 方: _____

签订日期: _____年____月____日

签订地点: _____

云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目合同

合同标的	文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目	
合同金额	合同暂定含税总价为：(¥ 元)，其中含税暂列金：人民币 万元整 (¥ 元)	
实施地点	云南省文山高新技术产业开发区东山片区文山复烤厂建设场地。	
实施时间	自建设方通知之日起，120 日历天内完成全部供货及安装调试。	
签订方式	统招统签	
价格形式	固定单价合同	
	甲 方	乙 方
名 称	云南烟叶复烤有限责任公司 文山复烤厂	
法定代表人		
委托代理人		
经 办 人		
地 址		
邮 编		
电 话		
传 真		
税 号		
开户银行		
账 号		

依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、行政法规，甲乙双方遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，现就云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目事项协商一致，订立本合同。

一、工程概况

1. 工程名称：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目。
2. 建设地点：云南省文山高新技术产业开发区东山片区文山复烤厂建设场地。
3. 工程内容：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目位于云南省文山市东山乡片区文山复烤厂联合工房，建设场地海拔约 1440 米。打叶复烤生产线生产能力为 12000kg/h，按年加工原烟 60 万担的产能进行设计，联合工房占地面积 41870m²。生产线辅联设备采购及安装项目包含 5 台往复带式布料机、3 台计量管、6 台电子皮带秤、7 台电子地上衡、2 台带式储料称重系统、5 台定量装包称重系统、9 台选叶台、1 台分料组合、2 台圆盘布料机、6 台气力输送落料机、93 台带式输送机、19 台振动输送机、检

测设备（6套红外水分仪、红外测温仪等）支承装置及压空系统、1套烟梗毁形系统（含31台套设备、管路及1台利旧设备）、81台打包线配套辅联设备、1台片烟大小及分布在线测定系统、1台拇指式松散机、1台静电在线除麻丝机以及设备操作平台的设计、制造、运输（含二次搬运）及安装、调试和售后技术服务及培训等相关工作，1台仓式喂料机的利旧改造、运输（含二次搬运）、安装、调试。

4. 工程范围：

乙方供货范围以双方签定的合同附件设备明细表为准；

（1）含5台往复带式布料机、3台计量管、6台电子皮带秤、7台电子地上衡、2台带式储料称重系统、5台定量装包称重系统、9台选叶台、1台分料组合、2台圆盘布料机、6台气力输送落料机、93台带式输送机、19台振动输送机、6套红外水分仪、红外测温仪支承装置及压空系统、1套烟梗毁形系统（含31台套设备、管路及1台利旧设备安装调试）、81台打包线配套辅联设备、1台片烟大小及分布在线测定系统、1台拇指式松散机、1台静电在线除麻丝机以及设备操作平台的设计、制造、运输（含二次搬运）及安装、调试和售后技术服务及培训等相关工作，1台仓式喂料机的利旧改造、运输（含二次搬运）、安装、调试。

（2）所有中标方承制设备均为整机供货；

（3）使用水、汽、气的设备，供货至设备相应管路的进口阀门（含双边法兰）止，中标方提供接口参数；

（4）带除尘口的设备，供货到吸尘罩法兰口（含双边法兰）为止，不带蝶阀。

二、合同总价

1. 本项目合同价暂定为：价税合计金额为大写 （¥： 元） ，其中暂列金（ ）为整（小写¥： 元）。金额应包括但不限于设备、材料及配件、税金、包装费、运杂费、保险费、卸车吊装费、安装费、调试费、检测费、维保费、培训费、提供相关技术资料及技术服务所发生的费用及其它为完成本项目约定的工作内容，并使设备达到约定质量标准所需的全部费用。

2. 设备明细详见附件：

3. 乙方需向甲方开具 %税率的增值税专用发票。

4. 不含税价格不因国家税率变化而变化，若在合同履行期间，如遇国家税率调整，则价税合计相应调整（调税不调价），以开具发票时间为准。调整后的价税合计金额=不含税价格*（1+新税率）。

5. 本项目所有工程量为暂估工程量，最终工程量据实结算。

6. 合同价款调整：合同有效期内不含税价格不因市场因素等调整。因甲方提出增加、减少或改变使用功能等原因变更实施方案，导致合同费用增加或减少的，根据甲乙双方现场测定，以甲方批准确定的工程量为调价依据，新增项目综合单价由甲方全过程跟踪审计单位参照施工当期云南省《价格信息》审核后确定，如果当期云南省《价格信息》不能满足需要，可以通过市场询价进行确定，市场询价需经甲方、监理单位及项目审计单位认可后作为结算依据，相关

费率执行投标文件。调整变更增加的不能超过原合同采购金额的 10%。

7. 施工用水、电费的扣除：

7.1 甲方向乙方提供施工所需的水源点、电源点，水源点、电源点至施工现场管线由乙方根据现场踏勘情况自行解决。

7.2 施工用水、电费的扣除：施工用水、电费由乙方承担，施工用水、电费采取据实计量的方式在工程进度款中扣除。

三、工期要求

计划开工日期：（实际开工日期以监理人书面开工令载明的开工日期为准）

计划竣工日期：（以监理人书面开工令载明的开工日期顺延 日历天）。

工期总日历天数： 日历天内完成全部供货及安装调试（开工日期：以甲方下达的开工通知为准）。

工期总日历天数与根据前述计划开竣工日期计算的工期天数不一致的，以工期总日历天数为准。

四、付款及结算方法

1. 合同生效后，甲方支付签约合同价款总额（不含暂列金）的 18%作为预付款，乙方需提供从基本账户开具的等额银行保函，乙方书面申请不要预付款的除外；

2. 工程所需所有设备到达甲方指定的供货地卸货后，甲方组织相关部门与乙方共同对货物进行到货开箱验收（验收时，如果发现短缺、损坏或不符合订货合同要求，甲方有权要求乙方免费予以补发、更换或赔偿），设备验收合格后，乙方开具签约合同价款总额（不含暂列金）60%的发票，甲方支付至签约合同价款总额（不含暂列金）60%的工程进度款，同时扣回预付款；

3. 设备安装调试完毕，经甲方组织初验合格，乙方开具签约合同价款总额（不含暂列金）20%的发票，甲方支付至签约合同价款总额（不含暂列金）80%的工程进度款；然后暂停支付，待终验后进行初步竣工结算；

4. 项目试运行 6 个月后，经甲方单项验收合格，乙方提交完整的工程结算资料，甲方与乙方进行初步竣工结算，经甲方委派全过程跟踪审计单位审核完成并出具结算审核报告后，乙方开具对应金额的发票，甲方支付至初步审定金额的 90%。

5. 项目经竣工结（决）算审计审查后，乙方开具剩余全部金额的发票，甲方支付至竣工结（决）算价的 97%（最终竣工结算价款以后审计确认金额为准），其余的 3%作为质保金在缺陷责任期满后，扣除因乙方原因造成的缺陷，乙方不维修也不承担费用，甲方代为维修发生的费用后，质保金一次性无息支付给乙方。（后审计未完成的情况除外）

6. 工程阶段性审计（含进度款）及工程竣工审计的审减金额超过 10%，超过部分审计费用经甲方复核后，由乙方直接支付给结算审计单位，超出部分的审计费用按照审减金额超过 10%以上部分的 8%计取。

五、履约保证金

在合同签订前，乙方必须通过基本账户以银行转账方式，向甲方指定银行账户缴纳签约合

同总价的 10%，即人民币：_（¥ 元）作为履约保证金，待通过竣工终验合格后，且乙方未发生违约责任，一次性无息退还。（也可以通过履约保函、保证保险的形式提供履约担保）

若乙方未按要求交纳履约保证金，其中标资格将会被取消，且其投标保证金将会被没收，以弥补甲方的损失；投标保证金不足以弥补甲方损失的，乙方应补足损失。

六、质量保证金及缺陷责任期限

1. 待竣工终验合格后，结算时扣留审定总价的 3%作为质量保证金，待质保期满后确定设备运行正常、无质量缺陷，质保金一次性无息支付。

2. 本合同设备质保期（缺陷责任期）：项目完成安装调试，并连续生产运行 6 个月后由甲方组织单项验收，缺陷责任期自单项验收合格之日起 24 个月。

3. 在缺陷责任期内如果合同设备出现故障，乙方应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的缺陷责任期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于甲方原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由甲方承担。

4. 乙方不在约定时限内派人保修或到场后 12 小时内未能完成保修的，甲方可以自行维修或委托第三方维修，由此引起的所有维修费用另加 20%的管理费均由乙方承担，甲方有权在质量保证金中直接扣除该费用，不足部分乙方应另行向甲方支付。

七、设备的防护、包装及运输

1. 运输方式由乙方自行确定，运输及装卸费用由乙方负责。每件能够独立运行的设备应整套装运。该设备安装、调试、考核和运行所使用的备品、备件、易损易耗件等应随相关的主机一齐装运。

2. 乙方应对合同设备进行妥善包装，以满足合同设备运至施工场地及在施工场地保管的需要。包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其他损坏的必要保护措施，从而保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

3. 每个独立包装箱内应附装箱清单、质量合格证、装配图、说明书、操作指南等资料。

4. 乙方应在每一包装箱相邻的四个侧面以不可擦除的、明显的方式标记必要的装运信息和标记，以满足合同设备运输和保管的需要。

5. 根据合同设备的特点和运输、保管的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标注“小心 轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记。对于超大超重件，乙方应在包装箱两侧标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。如果发运合同设备中含有易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则应在包装箱上标明危险品标志。

八、安装、调试及试运行工作

1. 乙方在设备安装、调试期间必须派遣具备实践经验的工程师或技术人员，对所提供的设备进行安装、调试及试运行工作；

2. 因设备及材料自身质量问题或安装出现差错，乙方全权负责解决直到设备能正常运行使用；

3. 在调试期间乙方应在现场负责测试和调试，以检测其设计、制造、运行效果等。并提供所有测试和调试所需的工具、材料、仪器和劳务人员，所产生的一切费用由乙方负责；

4. 如由于乙方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则乙方应在合同期限内采取措施消除合同设备中存在的缺陷，并在缺陷消除以后，尽快进行再次考核。

5. 考核期间，双方应及时共同记录合同设备的用水、用电、其他动力和原材料（如有）的使用及设备考核情况。对于未达到技术性能考核指标的，应如实记录设备表现、可能原因及处理情况等。

6. 试运行：设备试运行需在甲方的工程技术人员的监督下进行。调试和试运行时间必须严格遵照设备相关规定执行。

7. 乙方负责生产辅联设备采购及安装项目设备设施的设计、制造、运输（含二次搬运）、安装、调试及技术服务工作。

九、质量要求和其他要求及验收标准

1. 质量要求：

（1）设备的防护及油漆：设备内、外表面应洁净，油漆表面应光洁，无折皱和剥落。所有设备须合理、有效包装，使其有效防止各种损坏，如受潮、受热、剥落、腐蚀、变形等。对不油漆且易磨损的零件应涂上高熔点或脂肪酸或其他保护功能的油脂以得到保护，并得到妥善包装后固定。

（2）设备、电器及装置在当地气候条件下必须能正常工作。

（3）设备需满足消防安全规定、满足噪音排放指标；符合国家质量检测标准及该产品的出厂标准的全新的设备。完全满足甲方的使用要求及招标文件中的《技术标准及要求》。

（4）设备配套控制系统要求：完全满足甲方的使用要求及招标文件中的《技术标准及要求》。

（5）在工程实施过程中必须遵循国家、行业及质量技术监督部门的相关规范、安全防护规范、安装规范和甲方的相关要求。

（6）节能节水要求以及环境保护标准要求需完全满足国家现行相关规范标准。

2. 备品备件和专用工具要求

（1）备品备件必须满足甲方质保期内设备正常运行需求。

（2）由乙方提供所有专用工具，必须满足甲方日常维修保养。

3. 验收方式：

3.1. 验收范围

3.1.1 本验收范围主要规定了云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产辅联设备采购及安装项目的验收。

3.1.2 验收是指云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产辅联设备已按设计要求安装调试，经过负荷运转合格，能够满足生产或使用要求，由甲方组织进行的检查验收。

3.1.3 测试工具、仪表和设备：投标方按国标要求负责提供。

3.2. 验收标准

3.2.1 《烟叶 打叶复烤 工艺规范》（YC/T 146-2010）；

3.2.2 《打叶烟叶 质量要求》（YC/T 147-2023）；

3.2.3 《卷烟工艺规范》2016 版；

3.2.4 《烟草企业安全生产标准化规范》（YC/T 384-2018）；

3.2.5 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》（GB 50231-2009）；

3.2.6 《烟草机械制丝线、打叶复烤线第 3 部分：验收导则》（YC/T91.3-2016）。

3.3. 开箱验收

3.3.1 项目所需设备运抵安装现场后，乙方提出开箱验收申请，甲方组织相关人员进行验收。验收时，如果发现短缺、损坏或不符合订货合同要求，甲方有权要求供货方免费予以补发、更换或赔偿。开箱检验不作为成套设备最终质量验收合格的依据。

3.3.2 验收的内容和范围：设备的名称、规格、型号、数量、外观、使用说明、产品合格证明、用户手册、质量保修凭证、随机资料、随机零配件、随机工具。供货方提供的备件、材料必须进行出厂前检验，质量保证书随同备件、材料同时交付甲方。进口元件须提供海关报关单和商检证（原件或复印件）。

3.4. 初步验收

3.4.1 在设备安装调试完成之后，达到试运行或试生产条件，由甲方组织供货方进行初步验收。

3.4.2 验收标准：设备安装调试完成后，乙方在本项目初步验收前须按照甲方的要求提供单机、联机调试报告（无故障连续运行 72 小时），由乙方书面提出初步验收申请，接到申请后由甲方组织相关人员，严格按照国家现行相关法律、法规、规程、规范、标准和甲方现行管理制度、《技术标准及要求》实施。初步验收以合同为依据，评价项目建设内容的外观、规格、设计指标等内容，是否达到设计要求、是否符合合同约定，是否符合工程质量要求，是否具备投入试运行（试使用）等内容进行初步验证，提出验收意见或验收结论。

3.5. 试运行

3.5.1 经甲方组织的初步验收通过后方能进入设备试运行阶段，试运行周期为 6 个月。

3.5.2 在试运行期间，如果由于设备质量原因系统出现严重故障时，乙方应立即进行修复或更换，在系统恢复正常运行后，试运行周期应重新开始计算。

3.5.3 在试运行阶段内若因供货方的原因造成甲方的损失则由乙方赔偿甲方所有直接和间接损失。

3.6. 单项验收

3.6.1 单项验收即单项工程竣工验收，设备试运行期满 6 个月，所有性能、技术指标达到技术规范要求时，由乙方提出验收申请，甲方可组织单项验收。

3.6.2 验收标准：设备应进行每天三班，共计 72 小时的带负荷连续生产运行测试，设备

正常运行且设备相关设计指标、产品质量指标达到设计标准、工艺指标达到设计标准。

3.6.3 若验收不合格，供货方须按甲方要求进行限期整改，直至工程质量达到合同约定的标准为止，并由乙方承担由此增加的一切费用；整改完成后，乙方方可再次提出项目的验收申请。验收合格后由甲方按照验收规范的要求出具详细的验收报告。

3.7. 设备交货时，乙方将下列工程技术文件一次性移交甲方：

乙方交付的资料需满足《云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目档案立卷要求》。乙方负责竣工资料编制，绘制竣工图，按照甲方要求提供八套，其中纸质形式六套，电子介质二套。工程竣工 15 日内提供。所需费用包含在合同价款中，不再另计。甲方有权复制乙方提供的资料，作为设备的维护管理使用。甲方如果发现技术资料存在短缺和（或）损坏，乙方应在收到甲方通知后 7 日内免费补齐短缺和（或）损坏的部分。如果甲方发现乙方提供的技术资料有误，乙方应在收到甲方通知后 7 日内免费替换。如由于甲方原因导致技术资料丢失和（或）损坏，乙方应在收到甲方的通知后 7 日内补齐丢失和（或）损坏的部分，但甲方应向乙方支付合理的复制、邮寄费用。

（1）图纸

- 1) 设备、管道布置平面图、剖面图（包括土建预留孔、预埋件）；
- 2) 设备安装图、布置图；
- 3) 电气接线图、系统原理图；
- 4) 弱电线路、电缆管线敷设布置图；
- 5) 甲方及甲方设计单位方认为有必要提供的其他图纸资料。

（2）图纸要求

- 1) 乙方提供甲方审核图纸资料及电子版图纸各一份，待审核确定后需提供图纸资料八套，其中纸质形式六套，电子介质二套；
- 2) 如果有任何图纸未被甲方认可，必须由乙方按甲方建议及要求做好修改，并再次送审直到认可；
- 3) 乙方在接到甲方任何有关土建或结构设计的变更通知时 7 日历日内，须根据变更提供详细土建配合图及方案。

（3）资料

- 1) 所供设备对土建基础设计的特殊要求；
- 2) 设备总图、分部组装图、安装说明书，操作使用及维修维护手册等；
- 3) 所供设备的备品备件、易损件清单及更换周期说明书；
- 3) 设备安装、检测及验收方法、标准及检测所用仪器；
- 5) 乙方应按每台 / 套合同货物给甲方提供一套完整的资料并随货物包装发运，其中包括合同货物的产品合格证、装箱单、使用说明书等资料；
- 6) 甲方及甲方设计单位方认为有必要提供的其它资料。

（4）竣工资料

1) 乙方提交的竣工资料的内容包括: 工程施工技术资料、隐蔽工程验收资料、原材料合格资料、竣工图、质量技术监督部门的验收资料等, 以及甲方认为纳入编制进入竣工资料的资料。包含所有产品的出厂合格证、装箱单、试验报告、说明书等文件及设备附件; 进口报关单(或进口报关证明材料)、保养或者服务手册等。

2) 乙方需要提交的完整竣工资料套数: 八套, 其中纸质形式六套, 电子介质二套;

3) 乙方移交的竣工资料应符合科学技术档案案卷构成的一般要求(GB/T 11822—2008)。

(5) 乙方资料的提交及时充分, 满足工程进度要求; 在合同签订后, 提供满足本项目工程设计所需的设备相关技术资料, 无条件配合本项目设计单位及甲方共同完成项目工艺施工图深化设计和优化。

3.8. 培训

3.8.1 为使合同设备能够正常运行、维护及检修, 乙方有责任和义务提供相应的技术培训; 培训内容应与工程进度相一致;

3.8.2 乙方为甲方相关从事设备操作与维修维护、设备管理等岗位人员提供相关的培训服务, 乙方免费提供培训所需的设备、场地、资料等培训条件, 培训地点的食宿和交通方便, 食宿、交通费用甲方自理。

十、售后服务

1. 技术服务

(1) 乙方应派遣技术熟练、称职的技术人员到施工场地为甲方提供技术服务。乙方的技术服务应符合合同的约定。

项目组负责人: , 电话: ;

主要技术人员: , 电话: 。

驻厂人员不少于__人。驻厂时间: 合同所涉设备、控制系统等进入试运行之日起 6 个月。

(2) 甲方应免费为乙方技术人员提供工作条件及便利, 包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。乙方技术人员的交通、食宿费用由乙方承担。

(3) 乙方技术人员应遵守甲方施工现场的各项规章制度和安全操作规程, 并服从甲方的现场管理。

(4) 如果乙方任何技术人员不合格, 甲方有权要求乙方撤换, 因撤换而产生的费用应由乙方承担。在不影响技术服务并且征得甲方同意的条件下, 乙方也可自负费用更换其技术人员。

2. 设备保养

为了降低设备的故障率, 确保设备保持良好的状态, 乙方应负责对提供给甲方的设备在质保期内进行维护和保养。维护和保养费用由乙方承担。

3. 故障维修

在保修期间质保期内设备出现故障, 当乙方收到甲方的通知后, 应在 12 小时内抵达现场提供服务, 如故障维修需要更换零部件。乙方应负责向甲方提供原机生产的零配件, 更换零配件

费用由乙方承担。

4. 提供培训及技术支持。

乙方需现场对甲方日常维护人员和使用人员进行技术培训。培训内容为日常的系统维护和系统操作使用。维护人员能熟悉掌握一般的维护技能，及时排除一般的设备故障；使用人员能够熟练的操作和使用系统。

十一、甲方义务

1. 甲方应提供施工所需水源、电源，并保证施工期间的需要，帮助开通施工场地与外部公共道路的通道，满足施工运输的需要，保证施工期间的畅通。

2. 负责协调处理施工现场周围地下管线和邻近建筑物，构筑物的保护。甲方向乙方施工人员帮助提供设备存放等条件。

3. 甲方应派驻工地代表，对施工过程中发生的变更、追加等进行现场签证。

4. 在安装及调试设备中，给予乙方必要的支持和配合。

5. 对乙方工作人员进行必要的安全教育。

6. 按合同规定及时支付相关费用。

7. 乙方如果需要与本项目中第三方进行技术上的协调，由甲方负责主持，协调结果由三方签字确认后执行。

十二、乙方义务

1. 乙方必须遵守甲方的规章制度，乙方入厂后必须首先与甲方安保部门签订安全协议；

2. 安装实施人员，如电工、电气焊工、仪表工等特殊工种，应具有国家相关部门颁发的有效的证件；并做到持证上岗；

3. 向甲方代表提供月工程进度计划和相应的进度报表；如发生工程事故，应及时向甲方代表和有关部门报告；

4. 按工程需要提供和维修一切与工程有关的照明、看守和警卫等设施。如乙方未履行上述义务，造成工程、财产和人身伤害，由乙方承担责任及发生的费用

5. 遵守当地政府和有关管理部门对市容环境卫生及施工现场的管理规定，坚持文明作业，材料机具应堆放整齐，建筑垃圾应及时清运，竣工时应做到工完场清。

6. 在质保期内设备出现问题，乙方接到维修通知 12 小时内，必须到达现场进行免费维修。

7. 乙方在安装过程更换的设备和零配件，必须经甲方现场确认后方可更换，如未经甲方人员确认，视为乙方无偿赠与提供甲方使用。

8. 乙方在合同期内，若发生单位撤销、注销，资质变更，人员调整及人员资质变动等与投标文件中相关承诺不一致时，必须在 15 个工作日内书面告知甲方，甲方有权视情况进行处理。

9. 乙方有义务为甲方相关人员进行培训提供技术支持，设备安装、调试应服从甲方的现场管理、质量检查和监督。

10. 乙方保证按照合同约定的时间完成设备安装并投入使用，设备技术指标满足招标文件《技术标准及要求》规定标准，质保期内派专人现场服务。

11. 乙方提供的设备档案及相关资料，除满足甲方归档所需资料外，还必须能满足当地质量监督技术监督部门所需的备案、报检等（需报检的设备）。

12. 乙方提供的设备所配套仪器、仪表必须齐全，并能通过当地质量技术监督部门的检验取得相应合格报告及标识（需报检的设备）。

13. 乙方不得未经甲方允许将本合同项下的权利和义务转让给第三人；

14. 乙方应加强管理，对在工作范围内发生安全事故造成乙方驻场人员伤亡、残、亡的，由乙方承担全部责任。如乙方驻场人员违反甲方的各项安全管理规定、操作规程和其他规章制度，给甲方造成损失的由乙方负责赔偿，所造成的一切经济损失由乙方负责承担。

15. 保守甲方商业秘密，不得将有关资料透露给任何第三方。乙方应教育员工保守甲方的各项商业秘密，如因乙方驻场人员的原因导致甲方有关的商业秘密泄露，由乙方承担全部责任。

16. 如甲方要求的工作或活动属违法性质时，乙方有权拒绝执行。

十三、环保条款

1. 乙方在项目实施过程中应严格遵守国家的相关环保管理规定。

2. 乙方须保证向甲方提供的产品符合国家的相关环保管理规定及要求，如违反规定责任由乙方承担。

十四、安全条款

1. 乙方在项目实施过程中应严格遵守国家的相关安全和劳动保护管理规定，乙方相关工作人员必须遵守甲方的规章制度，乙方入厂后必须首先与甲方安保部门签订安全协议，作业必须得到甲方同意后方可执行。

2. 项目实施过程中若产生垃圾由乙方负责安全处置，若造成环境污染，乙方负责清理，甲方有追究民事赔偿的权利。

3. 乙方在合同履行过程中必须遵守安全操作规范，所产生安全事故及责任（包括但不限于设备、人身安全事故），均由乙方自行承担。

十五、违约责任

（一）乙方违约责任

1. 乙方未按照本合同约定期限完成设备安装调试的，则每延迟一日应向甲方承担 5000 元的违约金。如逾期超过 30 日的，乙方承担全额合同履约保证金的违约金，甲方将其纳入不合格供应商管理，并有权终止合同。

2. 乙方应按本合同约定的质量要求向甲方交付全新的、技术上先进的、质量上优越的、没有设计和材料及工艺上的缺陷、符合相应规定并且适合于合同约定技术要求的设备，并提供相应合格证明文件（含零配件及附属设施设备）。甲方有权根据实际发生质量缺陷或违反质量标准的情形采取以下任意一种或多种方式要求乙方承担违约责任：

（1）乙方所供设备安装调试完毕出现质量缺陷或未能达到质量要求的，乙方应及时更换、承担相应费用、供货期不予顺延外，乙方承担合同总金额 1% 的违约金。如更换后仍未能达到质量要求的，乙方承担全额合同履约保证金的违约金，甲方将其纳入不合格供应商管理，并有权

终止合同。

(2) 如存在发生质量缺陷或违反质量标准的情形较为严重的,乙方承担全额合同履约保证金的违约金,甲方将其纳入不合格供应商管理,并有权终止合同,造成实际损失的还应按照实际损失全额承担赔偿责任。

3. 乙方应按投标文件中的服务承诺履行相应服务职责,每违反一项/次服务承诺的,则乙方应向甲方承担 5000 元/项/次的违约金,违约金累积计算,如出现三次,乙方承担全额合同履约保证金的违约金,甲方将其纳入不合格供应商管理,并有权终止合同。

4. 乙方负责安装调试的设备,不能正常运行的、或技术指标不能满足招标文件《技术标准及要求》的、或未按规定的时间 12 小时内为其安装的设备故障进行维修的、及在验收过程中如发现产品的品种、型号、规格、质量不符合规定,或设备及设备包装损坏,甲方有权不接受该设备且拒付其相应款项。乙方的履约保证金不再退还。

5. 乙方未按合同规定的期限提交技术资料的,视同推迟交货,违约责任参照本合同第十五条(一)第 1 条办理。

6. 乙方中途单方解除合同,应承担违约责任。如乙方违约,应如数返还甲方已经支付的所有款项,并支付合同总价 20%的违约金,如果违约金不足以弥补损失,则乙方还应按甲方的实际损失承担赔偿责任。

7. 如乙方投标时所提供的资质、业绩及相关证明材料不真实,未按投标文件承诺的产品品牌、规格型号、数量等供货的,有弄虚作假行为的,出现破产、清算、资不抵债,成为失信被执行人或在合同执行过程中未按甲方要求配合调查取证的,经甲方核实证据确凿,乙方承担全额合同履约保证金的违约金,甲方将其纳入不合格供应商管理,并有权终止合同。

8. 如乙方投标时或在合同执行过程中出现行贿行为,甲方将其纳入行业“存在行贿行为供应商名单”,并终止合同。

9. 乙方违反合同约定进行转包或违法分包的,乙方承担全额合同履约保证金的违约金,甲方将其纳入不合格供应商管理,并有权解除本合同。

10. 设备安装调试完成通过验收后,在甲方正确使用的前提下,因乙方提供设备、零配件质量问题致使设备停机,由乙方负责免费修复,造成的损失,由乙方实际损失赔偿甲方;如经过维修或更换后仍然不能达到设计要求及乙方的投标承诺,视乙方提供假冒伪劣产品,甲方全额扣除履约保证金,并且乙方还应承担合同总价 20%的违约金,甲方有权解除合同并纳入不合格供应商处理。

11. 乙方不全面履行合同的,甲方除扣除履约保证金外,乙方还应承担由此造成甲方的实际损失,并纳入不合格供应商处理。

12. 乙方不履行安全文明施工及 6S 管理的要求,每发现一次则乙方应向甲方承担 1000 元/项/次的违约金,累计达到 3 次的,甲方有权解除合同,扣除履约保证金,并纳入不合格供应商处理。

13. 甲方对乙方所供设备、提供技术服务的检验和接受不能免除乙方对其设备、服务符合合

同约定质量的责任，如有证据证明乙方所供设备不符合下述任一文件标准的：招标文件、投标文件、合同约定，乙方应向甲方退回已收取费用，并按照合同暂定总价的 30%向甲方支付违约金。以上约定不受本合同质保期的限制。

14. 乙方应严格履行合同约定义务，若乙方违约则应按照合同约定承担相应的违约金，并赔偿给甲方造成的经济损失，且还应承担甲方因此产生的包括但不限于诉讼费、律师费、保全费、保函费、鉴定费等。

15. 其他违约责任按《中华人民共和国民法典》的有关规定办理。

（二）甲方违约责任

1. 甲方未按规定在现场做技术配合及需要更换的设备和零配件 12 小时内未确认的，延误工期顺延。

2. 设备安装调试完成经试运行后满足招标文件《技术标准及要求》的各项要求，乙方提出验收申请后甲方无故拒绝验收的，视甲方同意验收。

3. 除不可抗力原因外，甲方逾期付款的，乙方有权要求甲方以应付未付部分款项为基数，按照合同订立时全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率（LPR）当期 1 年期限利率计算向乙方偿付逾期付款的违约金。

十六、知识产权

乙方向甲方保证根据本合同中由乙方提供的服务或产品不会构成对任何第三方的专利、版权、商标权、商业秘密等知识产权或其他财产权利的侵犯。如有上述情况发生，则责任由乙方承担。

十七、合同的解除

有下述情形之一，甲方可发出书面通知解除合同，合同自通知到达乙方时解除，乙方应向甲方支付合同总价款 10%的违约金：

1. 乙方迟延交付合同设备超过 30 天的；
2. 合同设备由于乙方原因未能达到技术性能指标或在合同约定的技术性能指标均未能达到技术性能指标，且甲、乙双方未就合同的后续履行协商达成一致的；
3. 合同一方当事人未能履行合同项下任何其他义务（细微义务除外），或在未事先征得另一方当事人同意的情况下，从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动，经另一方当事人书面通知后 7 日内或在专用合同条款约定的其他期限内未能对其行为作出补救；
4. 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债，成为失信被执行人，转包分包，资质、业绩及相关证明材料不真实，侵犯第三方知识产权或其他财产权利等情形，且未能提供令对方满意的履约保证的。

十八、解决争议的方式

甲乙双方如发生纠纷，协商解决，协商不成，甲乙双方有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼，并按法律程序对所受损失取得赔偿。

十九、其他

1. 招标文件及投标书是本合同的有效组成部份，具有同等法律效力。如果招标文件与合同内容不一致时，以合同内容为准。

2. 遇有国家或行业法规政策调整，执行国家或行业最新法规政策；

3. 本合同的签订、效力、履行、解释、修改和终止，均适用中华人民共和国的现行法律；

4. 不可抗力

任意一方因不可抗力（包括自然灾害，如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱三方面的客观情况）不能履行合同的，应在不可抗力发生之日起 7 日内向另一方提供有效的书面证明。不可抗力事件发生，双方应通过友好协商方式在合理的时间内达成进一步履行合同的协议或解除合同。

5. 本合同附件为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力；

6. 本合同未尽事宜，双方可协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等的法律效力。

二十、本合同一式九份，甲方持六份，乙方持三份，具有同等法律效力，双方签字盖章生效。

二十一、本合同有效期限：从双方法定代表人或者委托代理人签字、合同加盖公章生效之日起计，至质保期结束无质量问题之日止。若乙方签订合同时为委托代理人，委托代理人须为本单位人员，并提供授权委托书及乙方近一年内为其购买的连续三个月社保（基本养老保险）缴纳证明。

二十二、合同附件

附件 1：《廉洁协议》

附件 2：《技术标准及要求》

附件 3：《云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造生产辅联设备采购及安装工程量清单》

附件 4：《乙方基本情况一览表》

附件 5：乙方委托代理人授权委托书原件及社保（基本养老保险）缴纳证明复印件（委托代理人签订合同提供）

（以下无正文，转签字页）

（以下无正文，为签字页）

甲方全称：	乙方全称：
甲方地址：	乙方地址：
法定代表人：	法定代表人：
或委托代理人（签字）：	或委托代理人（签字）：
经 办 人：	经办人：
电 话：	电 话：
传 真：	传 真：
纳税人识别号：	纳税人识别号：
开户银行：	开户银行：
账 号：	账 号：
邮政编码：	邮政编码：
签订时间：	签订时间：

云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

_____项目廉洁协议

日期： 年 月 日

廉 洁 协 议

甲方：_____

乙方：_____

为促进甲、乙双方人员在采购活动中自觉遵守国家有关法律、法规，贯彻落实党风廉政建设工作要求，防止各种不廉洁行为的发生，特制定本协议。

一、甲方的权利义务

（一）甲方有义务对本单位参与采购活动人员进行党风廉政及反腐倡廉教育。甲方有权向乙方介绍本单位党风廉政建设的有关制度和规定，并要求乙方在参与甲方的采购活动中严格遵守。

（二）甲方人员必须严格遵守党风廉政建设有关规定，应当保持与乙方正当的业务往来，不得利用参与采购活动之便为集体和个人谋取私利。

（三）甲方人员不得以任何方式、任何理由向乙方索要回扣、好处费；不得接受乙方馈赠的有价证券和贵重物品；不得在乙方报销应由甲方人员个人承担的费用；不得参加乙方安排的对执行公务有负面影响的宴请或其他娱乐、消费活动；不得借婚丧嫁娶等之机收受乙方的财物；不得要求乙方为其本人或亲属购置或低于合理价格长期提供住房、交通工具、通讯器材等物品设施；不得向乙方介绍家属、亲友从事与主合同标的项目有关的物资、设备供应和项目分包等经济活动；不得要求乙方为本人或家属、亲友安排工作、留学、旅游等。

（四）甲方人员应邀参加乙方举办的会议等活动，须严格执行党风廉政建设相关规定，不得接受乙方礼品或馈赠。

（五）甲方在采购活动中一旦发现乙方人员有不廉洁行为应立即采取措施，并责成乙方追究责任。

（六）在纪委监委、公安、检察院、法院等部门进行相关案件查办时，如发生乙方拒不配合调查工作的情形，甲方有权采取警示约谈、降低考核评价分数、降低供货份额、缩短服务期限、终止或解除合同等处理措施。

二、乙方的权利义务

（一）乙方有义务对本单位参加甲方采购活动的人员进行反腐倡廉教育，应当了解甲方党风廉政建设的有关制度规定。

（二）乙方须通过正常途径开展相关业务，不得采取不正当手段利用利益输送等方式谋取不当利益。

（三）乙方有关人员在合同履行过程中，不得向甲方及甲方人员行贿、提供回

扣或其他好处费；不得向甲方人员馈赠有价证券和贵重物品；不得给甲方人员报销应由其个人承担的费用；不得邀请甲方人员参加对执行公务有负面影响的宴请或其他娱乐、消费活动；不得借婚丧嫁娶等之机向甲方人员赠送财物；不得为甲方人员及其家属、亲友购置或低于合理价格长期提供住房、交通工具、通讯器材及其他用品等；不得接受甲方人员介绍的家属、亲友从事与该项目有关的物资、设备供应或分包等交易活动；不得为甲方人员及其家属、亲友安排工作、留学、旅游等。

（四）乙方在采购活动中发现甲方人员有不廉洁行为应立即采取措施，并责成甲方追究责任。

（五）在纪委监委、公安、检察院、法院等部门进行相关案件查办时，乙方有配合提供证据、作证的义务。

三、违约责任

（一）甲方人员违反廉洁义务，经查证属实的，甲方将依据有关规定，给予甲方人员相应处理，对涉嫌犯罪的移送司法机关查处。

（二）甲方对行贿行为坚持“零容忍”。如乙方为谋取不正当利益，采用各种行贿手段围猎甲方人员的，甲方有权将乙方及其法定代表人、主要负责人和行贿人列入“黑名单”，实施严格的禁入措施。在列入“黑名单”期限内，上述人员担任法定代表人、主要负责人或实际控制人的其他企业，均不得参加中国烟草总公司云南省公司及其下属单位新采购项目。甲方并保留可能禁止其参与烟草行业采购项目的权利。

（三）乙方在履行合同期间，应将采购项目涉及的核心技术资料（香精香料配方、软件源代码等）按照相关规定规范保存。如在履行合同期间，发现乙方向甲方人员行贿的，甲方有权解除合同，并将存在行贿行为供应商核心技术资料公开，交给甲方指定的其他供应商使用。

（四）在合同履行过程中，若乙方被列入“黑名单”，但解除合同确实会对项目实施产生不利影响的，甲方有权采取警示约谈等措施督促乙方整改；或根据合同约定采取降低考核评价分数、降低供货份额、缩短服务期限、解除或终止合同等措施。

四、附则

（一）本协议作为《 合同（协议）》的附件，在双方代表签字之日起生效。本协议有效期限与上述合同有效期限一致。

（二）本协议一式 份，甲方执 份，乙方执 份，具有同等的法律效力。

甲方：（公章）

乙方：（公章）

法定代表人：

法定代表人：

或委托代理人：

或委托代理人：

日期：

日期：

第五章 技术标准及要求

一、项目整体要求

1.1. 本招标项目中涉及设备的设计、制作、利旧，须符合国家颁布并执行的安全、环境保护强制性的有关标准和烟草行业、烟草专用机械产品技术标准及技术规范，结构合理，技术性能指标符合设计标准和要求。

1.2. 本招标项目的安全生产、文明施工、环境保护措施应符合中华人民共和国以及省、市、自治区、直辖市或行业以及当地政府的有关法律、法规的要求。

1.3. 投标方应仔细阅读技术文件的全部条文，对于技术文件中存在的任何含糊、遗漏、相互矛盾之处，或是对于技术规格以及其他条件不清楚的情况，投标方应在开标之前向招标方寻求书面澄清。

1.4. 本技术文件中仅提出参考型号及技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未完整充分的引述有关标准和规范条文。因此，投标方应保证用其最成熟的技术和经验提供符合本技术规格及要求 and 最新版本的相关国家标准及行业标准的优质产品，外购件应有完善的质量检测手段和质量保证体系，投标方应在投标文件中对质量保证体系做出说明。

1.5. 技术标准和规范如与投标方所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行，且须及时通知招标方进行书面解决。若投标方采用的标准、规范在技术要求中没有规定或投标方采用其他的标准、规范，则投标方应在投标书中作详细说明。只有当其采用的标准、规范是国际公认的、惯用的、且等于或优于招标文件对设备的技术要求时，此标准规范才可能为招标方接受。

1.6. 本招标项目实施过程中，工艺方案若有变动，中标方必须配合设计院修改、完善设计方案。

1.7. 中标后若存在优化设计，中标人必须确保优化设计造价不高于中标价。

二、设备工作条件

2.1 电源：交流三相五线制，电压 $380V \pm 38V$ ，电源频率 $50Hz \pm 1Hz$ ；

2.2 蒸汽：压力 $0.8 \sim 1.0MPa$ ，饱和蒸汽；

2.3 压缩空气：无油清洁干燥压缩空气，压力 $0.6 \sim 0.8MPa$ ，符合 IS08573.1-2001《一般压缩空气质量等级》4级要求；

2.4 水：压力 0.3~0.6MPa，其中生产用水采用软化水，符合《GB1576-2001 国家低压锅炉水质标准》的相关要求；清洗用水采用自来水，满足《GB5749—2006 生活饮用水卫生标准》的相关要求；

2.4 海拔： $\geq 1400\text{m}$ ；

2.5 环境温度： $0^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度：20%-80%

三、制造件主要配套件选用原则

3.1 轴承推荐采用 SKF、NSK、FAG 或同等质量的国内外知名品牌产品；轴承及带座轴承尽可能选用锥套结构形式；外露的轴承必须采用双面密封轴承，密封形式根据转速情况进行优选；

3.2 减速机推荐采用 SEW、NORD、弗兰德产品或同等质量的国内外知名品牌产品，安装位置尽量采用 90 度轴装式；在功率、速比接近的情况下，尽量统一型号；安装后减速箱和电机的铭牌要尽量容易被看到；

3.3 风机推荐采用北京大福桥、宁风科技、青岛恒丰产品或同等质量的国内外知名品牌产品，采用单壳结构；

3.4 输送皮带、挡边带、布帘选用材质（高速皮带机除外）：推荐采用永利、西亚圣达、艾玛拉或同等质量的国内外知名品牌产品，PE，颜色本色；提升角度 10° 以上的输送带推荐采用圆颗粒、人字纹带；高速输送机皮带推荐采用 PVC 防静电皮带；

3.5 光电开关、接近开关推荐采用 P+F、图尔克、SICK 产品或同等质量的国内外知名品牌产品，24V·DC，PNP 结构；限位开关采用西门子、OMRON、图尔克产品或同等质量的国内外知名品牌产品；

3.6 气动元器件推荐采用 FESTO（费斯托）、SMC、Rexroth（博世力士乐）或同等质量的国内外知名品牌产品；种类、型号、规格尽量少，接口尺寸尽量统一，调压阀全部采用带过滤类型的。

3.7 静态称重气缸推荐采用 SMC、FESTO、NORGREN 产品或同等质量的国内外知名品牌产品，称重传感器推荐采用托利多、HBM、FLINTEC、产品或同等质量的国内外知名品牌产品；

3.8 接线盒推荐采用德国汉森、威图、罗格朗产品或同等质量的国内外知名品牌产品；

3.9 三角带、同步带等传动带推荐采用 Optibelt、BANDO、上海骆驼产品或同等质量的国内外知名品牌产品；型号规格尽量少，同类设备采用的型号规格尽量统一；

3.10 元器件电压等级：接近开关、光电开关电压等级为 24V•DC；其余电磁阀电压均为 24V•DC。

注：投标人需提供主要配套件明细表，注明主要配套件品牌、型号、规格参数等信息。

四、其他要求

4.1. 设备通用技术要求：

4.1.1 设计原则：

设计方案及产品制造必须符合《YC/T 146-2010 烟叶 打叶复烤 工艺规范》、《YC/T 147-2023 打叶烟叶 质量要求》、《YC/T 384-2018烟草企业安全生产标准化规范》，以及本项目的工艺设计要求。

4.2 设计要求：

4.2.1 设备接口处设计要合理紧凑，确保物料输送顺畅，不得出现阻塞现象。应尽量减少物料落差，减少造碎和粉尘；

4.2.2 固定在地面上的支撑应系统考虑，整齐划一。设计应尽量简化结构，合理设置地面支撑，在涉及到上下相叠加的设备进行设计时，相互间支腿严禁干涉，并考虑共用支腿设计；

4.2.3 所有地脚螺栓全部采用沉头式结构，便于维护和清洁保养；

4.2.4 有效控制（杜绝）易产生非烟杂物的材料使用，与烟叶接触的部位严禁使用塑料材质；直接与烟叶接触的设备表面应尽量使用 304 不锈钢材料，与湿物料接触、易生锈的部位须采用 304 不锈钢材料；装配处的保护膜必须在装配前清除干净；与烟叶直接接触的部位不能喷涂油漆；可能进入烟叶的部件不能使用塑料材料；

4.2.5 尽可能统一部件的品种、型号、规格，减少差异性数量；

4.2.6 皮带输送机、振动输送机的不锈钢边板采用向内折边、折死边的形式；

4.2.7 通道和平台的尺寸设计必须方便巡检和维修。

4.3 制造要求：

4.3.1 设备铭牌应该固定在醒目位置，与设备保持协调；

4.3.2 除涂漆件和配合件外，所有零件尽可能作防锈处理；焊接件应保证焊缝平整光滑；冷作件各表面应平整，各棱边平直，无外露尖角、锋利边棱及粗糙表面；

4.3.3 设备出料口如需要设软帘，在现场根据搭接高度进行制做安装（软帘材质为本色 PE）。

4.4 尺寸要求：

4.4.1 用公制单位（密封螺纹连接除外）；

4.4.2 外购件尽量采用公制单位，如必须用其他单位，在技术资料上要注明。

4.5 机座调节要求：

4.5.1 调节可靠，调整后，机座固定可靠，不能为方便调节而放大间隙造成振动；

4.5.2 调节方便，调节时，出于安全和维修方便考虑，不能用人力或其他辅助工具支撑。

4.6 风阀调节要求：

所有手动调节风阀必须设有刻度指示盘，风阀与刻度盘位置设计必须便于观察、易于操作，刻度标示必须清晰、准确明了，风阀调节应方便、灵活，固定可靠。

4.7 传动要求：

4.7.1 两传动主轴之间要始终保持平行；

4.7.2 各传动链轮或皮带轮在轴向上需设有可靠的定位装置，并确保传动在一个平面内；

4.7.3 频繁换向的传动系统，要设计双边跟随压紧机构，确保传动平稳；

4.7.4 链轮、皮带轮、风机叶轮尽可能选用锥套方式，设备重载部位采用锥套和键槽结合方式。

4.8 噪音控制：

设备运转噪音应控制在 ≤ 80 dB(A)。

4.9 设备材料及处理要求：

4.9.1 与烟叶直接接触的部位不能喷涂油漆(如润叶机筒内壁，振动输送机落料口等)；可能进入烟叶的部件不能使用塑料材料；

4.9.2 与湿物料接触、易生锈的部位须采用 304 不锈钢材料；

4.9.3 相对运动的两部件之间，如果需要密封，尽可能采用刚性密封，减少非金属材料的使用，减少维护；

4.9.4 各部件在组装前要彻底清洁，所有须油漆的表面均应在油漆前去除油脂、锈迹、灰尘等，油漆表面必须均匀、光亮；

4.9.5 不锈钢材料装配处的保护膜必须在装配前清除干净；

4.9.6 设备应进行毛刺、尖锐边缘和利角的打磨处理，保证光滑以防人员受伤；

4.10 紧固联接要求：

4.10.1 各螺栓连接按机械设计要求配置，配备相应的弹垫和平垫，对于外露的还要控制长度，一般要求紧固后不能超过 2~3 个螺距；

4.10.2 与烟叶直接接触部位的紧固件，须采用 304 不锈钢材料；

4.10.3 尽量使用标准件。

4.11 跑、冒、滴、漏的控制：

4.11.1 蒸汽管道法兰之间的密封都采用石墨垫圈，热风循环管道法兰之间密封材料不得进入管路内部，其余法兰之间密封不能使用海绵或橡胶材料；

4.11.2 每一台减速机必须配一个水平安装的不锈钢接油盘，长度、宽度应超过减速机（包括电机）尺寸，侧板高度 $\geq 3\text{cm}$ 。

4.12 设备安全防护要求：

4.12.1 应装防护罩的设备部位：外露的旋转部件（含减速机轴头）、设备高温点必须加装安全防护罩，设备高温点需有警示标志；

4.12.2 防护罩采用冲孔板形式，防护罩固定必须采用便于拆卸方式；

4.12.3 设备上危险部位要设置安全警示标志；

4.12.4 检修门应加装安全联锁装置；

4.12.5 轴头防护罩的形式采用全密封形式，端面冲孔；安装采用与带座轴承的紧固螺栓共用的方式连接；设计应小巧美观，同时要便于润滑油脂的加注；

4.12.6 输送链条回程段的防护板采用铰链式活动防护板，方便观察及检修输送网带。

4.13 设备操作、维护要求：

4.13.1 观察门设置部位：

- 1) 需要观察内部物料的位置；
- 2) 需要清洁保养的位置；
- 3) 内部维修需要的位置；
- 4) 需要取样的位置。

4.13.2 规格尺寸：

观察窗、检修口和取样窗的开口尺寸应根据设备实际情况，在方便人员工作的前提下合理设计。

4.13.3 形式：

1) 观察窗、检修口和取样窗要采用快开方式，有密封要求的要使用良好的密封材料，在确保密封效果的同时应保证产品质量安全；

2) 观察窗、检修口和取样窗开启后，人员操作保养时无须人力或其他方式支撑，保证可以方便的进行维修保养；

3) 观察门窗、检修口的紧固形式：铰链连接，压紧把手。

4.14 设备标识：

4.14.1 标识的设置：

- 1) 每台单机要设置铭牌、润滑标牌；
- 2) 风阀调节要有刻度标尺表示开度大小；
- 3) 必要的地方要设置警示标志、转向标志等；
- 4) 标识要设置在显眼、方便查看的位置；
- 5) 标牌、铭牌要求设计美观、固定牢固；
- 6) 每台减速机、电机都要设置铭牌；

4.14.2 标牌的内容：

- 1) 单机铭牌的内容有：设备名称、型号、规格等相关技术参数；
- 2) 警示标志内容按国家标准，标牌内容清晰明了。

4.15 外观颜色要求：

- 1) 设备主体、框架、门等颜色——净室白（RAL9012）；半哑光；
- 2) 防护罩——桔黄（RAL2004）；半哑光；
- 3) 蒸汽——纯红（RAL3028）；半哑光；
- 4) 压缩空气——银灰（RAL7001）；半哑光；
- 5) 软水、自来水——纯绿（RAL6037）；半哑光；
- 6) 消防水、消防设备——纯红（RAL3028）；半哑光；
- 7) 各外购件的颜色不要喷涂，尽量保留原色；
- 8) 使用具有高质量的耐腐蚀性、电阻性的环氧树脂底漆、聚氨酯面漆，稀释剂、底漆、面漆采用同一制造商品品牌、型号产品。

4.16. 资料提供及培训

4.16.1 设备交货时，供货方将下列工程技术文件一次性移交招标方：

4.16.1.1 单机《使用说明书》、《用户订货备件清单》，提供纸质文件各 4 份；

4.16.1.2 《装箱单》、《随机备件清单》提供纸质一份；有进口配件的，提供进口件报关单一份；

4.16.1.3 《合格证》提供一机一份；

4.16.1.4 提供供货范围内的所有设备平、立面 CAD 图纸；提供供货范围内的所有非通用件部件图纸（1 份）；中标方提供的图纸、资料、传真等各级校审人员的署名应完整，并加盖公章，对于重要的传真资料也应加盖公章；对提供的电子文件仅用于设计参考，不作为工程的正式设计依据；

4.16.1.5 提供以上电子文档刻录光盘（1 份）、U 盘（1 份）；

4.16.1.6 中标方资料的提交及时充分，满足工程进度要求；在合同签订后，提供满足本项目工程设计所需的设备相关技术资料，无条件配合本项目设计单位及招标方共同完成项目工艺施工图深化设计和优化。

4.16.2 培训：

4.16.2.1 为使合同设备能够正常运行、维护及检修，中标方有责任和义务提供相应的技术培训；培训内容应与工程进度相一致；

4.16.2.2 中标方为招标方相关从事设备操作与维修维护、设备管理等岗位人员提供相关的培训服务，中标方免费提供培训所需的设备、场地、资料等培训条件，培训地点的食宿和交通方便，食宿、交通费用招标方自理。

4.16.3. 技术协调

供货商如果需要与本项目中第三方进行技术上的协调，由需方负责主持，协调结果由三方签字确认后执行。

五、验收

5.1. 验收范围

5.1.1 本验收范围主要规定了云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目中，生产线辅联设备采购及安装项目的验收。

5.1.2 验收是指云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目中生产线辅联设备采购及安装项目中的设备已按设计要求设计、制作、利旧改造、安装调试，经过负荷运转合格，能够满足生产或使用要求，由招标方组织进行的检查验收。

5.1.3 测试工具、仪表和设备：投标方按国标要求负责提供。

5.2. 验收标准

- 5.2.1 《烟叶 打叶复烤 工艺规范》（YC/T 146-2010）；
- 5.2.2 《打叶烟叶 质量要求》（YC/T 147-2023）；
- 5.2.3 《卷烟工艺规范》2016 版；
- 5.2.4 《烟草企业安全生产标准化规范》（YC/T 384-2018）；
- 5.2.5 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》（GB 50231-2009）；
- 5.2.6 《烟草机械制丝线、打叶复烤线第 3 部分：验收导则》（YC/T91.3-2016）。

5.3. 开箱验收

5.3.1 项目范围内设备运抵安装现场后，中标方提出开箱验收申请，招标方组织相关人员进行验收。验收时，如果发现短缺、损坏或不符合订货合同要求，招标方有权要求中标方免费予以补发、更换或赔偿。开箱检验不作为成套设备最终质量验收合格的依据。

5.3.2 验收的内容和范围：设备的名称、规格、型号、数量、外观、使用说明、产品合格证明、用户手册、质量保修凭证、随机资料、随机零配件、随机工具。中标方提供的备件、材料必须进行出厂前检验，质量保证书随同备件、材料同时交付招标方。进口元件须提供海关报关单和商检证（原件或复印件）。

5.4. 初步验收

5.4.1 在设备安装调试完成之后，达到试运行或试生产条件，由招标方组织相关方进行初步验收。

5.4.2 验收标准：设备安装调试完成后，中标方在本项目初步验收前须按照招标方的要求提供单机、联机调试报告（无故障连续运行 72 小时），由中标方书面提出初步验收申请，接到申请后由招标方组织相关人员，严格按照国家现行相关法律、法规、规程、规范、标准和招标方现行管理规章制度、《技术标准及要求》实施。初步验收以合同为依据，评价项目建设内容的外观、规格、设计指标等内容，是否达到设计要求、是否符合合同约定，是否符合工程质量要求，是否具备投入试运行（试使用）等内容进行初步验证，提出验收意见或验收结论。

5.5. 试运行

5.5.1 经招标方组织的初步验收通过后方能进入设备试运行阶段，试运行周期为 6 个月。

5.5.2 在试运行期间，如果由于设备质量原因系统出现严重故障时，中标方应

立即进行修复或更换，在系统恢复正常运行后，试运行周期应重新开始计算。

5.5.3 在试运行阶段内若因中标方的原因造成招标方的损失则由中标方赔偿招标方所有直接和间接损失。

5.6. 单项验收

5.6.1 单项验收即单项工程竣工验收，设备试运行期满6个月，所有性能、技术指标达到技术规范要求时，由中标方提出验收申请，招标方可组织单项验收。

5.6.2 验收标准：设备应进行每天三班，共计72小时的带负荷连续生产运行测试，设备正常运行且设备相关设计指标、产品质量指标达到设计标准、工艺指标达到设计标准。

5.6.3 若验收不合格，中标方须按招标方要求进行限期整改，直至工程质量达到合同约定的标准为止，并担由此增加的一切费用；整改完成后，中标方方可再次提出项目的验收申请。验收合格后由招标方按照验收规范的要求出具详细的验收报告。

六、运输及存放

本项目涉及的各种设备及辅助材料由中标方负责运输至实施地点，并由中标方负责在指定场地卸货及存放。

七、质量要求

设备、材料全新无缺陷，达到设计性能指标，安装调试后满足设计要求。设备质保期为24个月，自单项验收合格之日起计算。质保期内出现任何非人为质量问题，中标方须在12小时内响应，并负责免费维修或更换

八、承制及供货范围

8.1. 中标方负责生产线辅联设备采购及安装项目包含5台往复带式布料机、3台计量管、6台电子皮带秤、7台电子地上衡、2台带式储料称重系统、5台定量装包称重系统、9台选叶台、1台分料组合、2台圆盘布料机、6台气力输送落料机、93台带式输送机、19台振动输送机、6套红外水分仪、红外测温仪支承装置及压空系统、1套烟梗毁形系统（含31台套设备、管路及1台利旧设备安装调试）、81台打包线配套辅联设备、1台片烟大小及分布在线测定系统、1台拇指式松散机、1台静电在线除麻丝机以及设备操作平台的设计、制造、运输（含二次搬运）及安装、调试和售后技术服务及培训等相关工作，1台仓式喂料机的利旧改造、运输（含二次搬运）、安装、调试工作（详见表1）。

表 1：供货设备明细表：

序号	平面号	设备名称	参考型号	规格及技术参数	单位	数量
1	1008	往复带式布料机	YH14	B=1200, L=6600。	台	1
2	1022	往复带式布料机	YH14	B=1200, L=3800。	台	1
3	1055	往复带式布料机	YH14	B=1200, L=4400。	台	1
4	3021	往复带式布料机	YH14	B=1000, L=5100。	台	1
5	3025	往复带式布料机	YH14	B=1000, L=5100。	台	1
6	1010	计量管	YC8601	1400×400×1200	台	1
7	1057	计量管	YC8601	1400×400×1200	台	1
8	3034	计量管	YC8601	1200×400×1200	台	1
9	1011	电子皮带秤	CK67E	1800	台	1
10	1058	电子皮带秤	CK67E	1800	台	1
11	2043	电子皮带秤	CJ61E	600	台	1
12	3035	电子皮带秤	CK66E	1600	台	1
13	3058	电子皮带秤	CK62E	800	台	1
14	6002.1	电子皮带秤	CK62E	800	台	1
15	4017	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
16	4043	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
17	4110	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
18	5025	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
19	5026	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
20	5030	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
21	5046	电子地上衡	FSG	1250×1250×90	台	1
22	6011	带式储料称重系统	CL42	B=1000, L=4070, 侧挡板高度 1000。	台	1
23	6012	带式储料称重系统	CL42	B=1000, L=4070, 侧挡板高度 1000。	台	1
24	5013	定量装包称重系统	CL42	麻包规格（宽×长） mm: 950×1250, 每包重量:（30~50）kg, 可调, 精度±0.3kg。	台	1
25	5016A	定量装包称重系统	CL42	麻包规格（宽×长） mm: 950×1250, 每包重量:（30~50）kg, 可调, 精度±0.3kg。	台	1

26	5016B	定量装包称重系统	CL42	麻包规格（宽×长） mm：950×1250，每包重量：（30～50）kg，可调，精度±0.3kg。	台	1
27	6014	定量装包称重系统	CL42	麻包规格（宽×长） mm：950×1250，每包重量：（25～30）kg，可调，精度±0.3kg。	台	1
28	6015	定量装包称重系统	CL42	麻包规格（宽×长） mm：950×1250，每包重量：（25～30）kg，可调，精度±0.3kg。	台	1
29	1032	选叶台（分料）	KF12	B=1200，L1=2600， L2=L3=L4=3000。	台	1
30	1037	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
31	1038	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
32	1039	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
33	1040	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
34	1041	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
35	1042	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
36	1043	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
37	1044	选叶台	KF13	B=1000， L=1381+2573=3954， α =17° -7° 。	台	1
38	1047	分料组合	FLQ	B=1200， L01=L02=3753。	台	1
39	1048. 1	圆盘布料机	YPB24	B=2400	台	1
40	1049. 1	圆盘布料机	YPB24	B=2400	台	1
41	3056	气力输送落料机	YHK25A	B=800，含风机。	台	1

42	3064	气力输送落料机	YHK25A	B=1000, 含风机。	台	1
43	3068	气力输送落料机	YHK25A	B=1000, 含风机。	台	1
44	5007	气力输送落料机	YHK25A	B=1200, 含风机。	台	1
45	6001	气力输送落料机	YHK25A	B=800, 含风机。	台	1
46	6003. 2	气力输送落料机	YHK25A	B=800, 含风机。	台	1
47	1004	带式输送机	DPH12	B=1200, L1=18000, L2=18000, H=200, α =0°。	台	1
48	1005	带式输送机	DPH12	B=1200, L=14896, H=200, α =19°。	台	1
49	1020	带式输送机	DPH12	B=1200, L=19571, H=200, α =17° 34'。	台	1
50	1021	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=5265, H=250, α =18° 46'。	台	1
51	1025	带式输送机	DPH12	B=1200, L=23100, H=200, α =0°。	台	1
52	1026	带式输送机	DPH12	B=1200, L=8320, H=200, α =0°。	台	1
53	1027	带式输送机	DPH12	B=1200, L=4280, H=200, α =15°。	台	1
54	1028	带式输送机	DPH12	B=1200, L=22312, H=200, α =12°。	台	1
55	1031	带式输送机	DPH12	B=1200, L=7844, H=250, α =20°。	台	1
56	1045	带式输送机	DPH12	B=1200, L=11000, H=150, α =0°。	台	1
57	1046	带式输送机	DPH12	B=1200, L=17174, H=200, α =17°。	台	1
58	1052	带式输送机	DPH10	B=1000, L1=10790, L2=9320, H=200, α 1=0°, α 2=18°。	台	1
59	1053	带式输送机	DPH6	B=600, L=12500, H=200, α =0°。	台	1
60	1054	带式输送机	DPH12	B=1200, L=10031+16000=26031, H=200, α =16° 13'- 0°。	台	1
61	1064	带式输送机	DPH13	B=1300, L=5300, H=200, α =2°。	台	1
62	1065	带式输送机	DPH13	B=1300, L=4300, H=200, α =19°。	台	1
63	1068	带式输送机	DPH12	B=1200, L=26592, H=200, α =15°。	台	1

64	1070	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=14650, H=250, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
65	1071	带式输送机	DPH8	B=800, L=3200, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
66	1072	带式输送机	DPH8	B=800, L=8700, H=200, $\alpha = 14^\circ$ 。	台	1
67	1074	带式输送机（双向）	DPH8	B=800, L=4571, H=200, $\alpha = 10^\circ 5'$ 。	台	1
68	2004	带式输送机	DPH8	B=800, L=7400, $\alpha : 0^\circ$, 1分出料。	台	1
69	2005	带式输送机	DPH8	B=800, L=7400, $\alpha : 0^\circ$, 2分出料。	台	1
70	2006	带式输送机	DPH6	B=600, L01=4500, L02=3000, $\alpha 1: 0^\circ$, $\alpha 2: 20^\circ$, 3分出料。	台	1
71	2007	带式输送机	DPH6	B=600, L01=4500, L02=3000, $\alpha 1: 0^\circ$, $\alpha 2: 20^\circ$, 4分出料。	台	1
72	2008	带式输送机	DPH6	B=600, L01=4500, L02=3000, $\alpha 1: 0^\circ$, $\alpha 2: 20^\circ$, 5分出料。	台	1
73	2009	带式输送机	DPH6	B=600, L01=4500, L02=3000, $\alpha 1: 0^\circ$, $\alpha 2: 20^\circ$, 6分出料。	台	1
74	2010	带式输送机	DPH6	B=600, L=7400, $\alpha : 0^\circ$, 7风分出料。	台	1
75	2011	带式输送机	DPH6	B=600, L=7400, $\alpha : 0^\circ$, 8风分出料。	台	1
76	2012	带式输送机	DPH6	B=600, L=7400, $\alpha : 0^\circ$, 9风分出料。	台	1
77	2013	带式输送机	DPH6	B=600, L=7800, $\alpha : 0^\circ$, 10风分出料。	台	1
78	2014	带式输送机	DPH6	B=600, L=7800, $\alpha : 0^\circ$, 11风分出料。	台	1
79	2015	带式输送机	DPH6	B=600, L=7000, $\alpha : 0^\circ$, 12风分出料。	台	1
80	2016	带式输送机	DPH6	B=600, L1=15000, L2=15150, $\alpha : 0^\circ$, 10-12分出料汇总。	台	1
81	2031	带式输送机	DPH4	B=400, L=(28800+28800+8300), $\alpha : 0-0-20^\circ$, 20° 为防滑带, 水平带主动辊包胶防滑。	台	1

82	2032	带式输送机	DPH4	B=400,L=2000, α : 0° , 碎叶汇总带, 集尘 板, 龙门架支腿。	台	1
83	2034	带式输送机	DPH12	B=1200, L=25000+25000+12500+1 1216, α : 0-0-0- 23° , 23° 为防滑带, 叶片汇总带, 集尘板。	台	1
84	2035	带式输送机 (双 向)	DPH12	B=1200, L=4000, α : 17°	台	1
85	2040	带式输送机	DPH6	B=600, L01=20000, L02=15000, L03=5850, α : 0° -0° -21° , 21° 为防滑带。	台	1
86	2041	带式输送机	DPH6	B=600, L0=2300, α =0° 。	台	1
87	2042	带式输送机	DPH8	B=800, L0=4220, α : 23° , 侧板加高。	台	1
88	2046	带式输送机 (双 向)	DPH6	B=600, L1=1400, L2=3008, α =0° - 24° 。	台	1
89	2047	带式输送机 (双 向)	DPH6	B=600, L0=4224, α =20° 。	台	1
90	2048	带式输送机	DPH8	B=800, L0=3900。	台	1
91	3001	带式输送机	DPH12	B=1200, L=12140, H=200, α =3° 。	台	1
92	3002	带式输送机	DPH12	B=1200, L=19500, H=200, α =6° 。	台	1
93	3003	带式输送机	DPH12	B=1200, L=20607, H=200, α =4° 。	台	1
94	3004	带式输送机	DPH12	B=1200, L=6200, H=200, α =0° 。	台	1
95	3008	带式输送机 (双 向)	DPH16	B=1600, L1=4350, L2=5100, H=200, α =0° +22° 。	台	1
96	3011	带式输送机	DPH12	B=1200, L=13450, H=200, α =4° 。	台	1
97	3013	带式输送机	DPH12	B=1200, L=6530, H=200, α =0° 。	台	1
98	3014	带式输送机	DPH12	B=1200, L=7539, H=200, α =5° 34'	台	1
99	3015	带式输送机	DPH12	B=1200, L=19525, H=200, α =0° 。	台	1
100	3016	带式输送机	DPH12	B=1200, L=6950, H=200, α =0° 。	台	1

101	3017	带式输送机	DPH12	B=1200, L=15586, H=200, $\alpha = 19^\circ$ 。	台	1
102	3019	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=5265, H=200, $\alpha = 17^\circ$ 。	台	1
103	3020	带式输送机	DPH12	B=1200, L=17500, H=200, $\alpha = 3^\circ$ 。	台	1
104	3024	带式输送机	DPH12	B=1200, L=8040, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
105	3026	带式输送机	DPH10	B=1000, L=10820, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
106	3027	带式输送机	DPH10	B=1000, L=2095, H=200, $\alpha = 19^\circ 54'$ 。	台	1
107	3028	带式输送机	DPH10	B=1000, L=10820, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
108	3029	带式输送机	DPH10	B=1000, L=2095, H=200, $\alpha = 19^\circ 54'$ 。	台	1
109	3030	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=6000, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
110	3031	带式输送机	DPH12	B=1200, L=18984, H=200, $\alpha = 7^\circ 3'$ 。	台	1
111	3044	带式输送机（双向）	DPH14	B=1400, L=6200, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
112	3045	带式输送机	DPH14	B=1400, L=11654, H=200, $\alpha = 19^\circ 17'$ 。	台	1
113	3050	带式输送机	DPH12	B=1200, L=20683, H=200, $\alpha = 5^\circ$ 。	台	1
114	3051	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=5265, H=250, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
115	3052	带式输送机	DPH12	B=1200, L=22000, H=200, $\alpha = 9^\circ$ 。	台	1
116	3055	带式输送机	DPH6	B=600, L=6447, H=200, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
117	3060. 3	带式输送机	DPH4	B=400, L=4000, H=150, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
118	3061	带式输送机	DPH8	B=800, L= (1850+2355), $\alpha = 0^\circ - 22^\circ$ 。	台	1
119	3074	带式输送机	DPH8	B=800, L=7964, H=200, $\alpha = 20^\circ$ 。	台	1
120	3076	带式输送机	DPH10	B=1000, L=3400, H=250, $\alpha = 8^\circ$ 。	台	1
121	3077	带式输送机	DPH10	B=1200, L=11946, H=250, $\alpha = 0^\circ$ 。	台	1
122	4001	带式输送机	DPH12	B=1200, L=21675, H=200, $\alpha = -1^\circ$ 。	台	1

123	4002	带式输送机	DPH12	B=1200, L=8500, H=200, $\alpha =13^{\circ}$ 。	台	1
124	4004	带式输送机（双向）	DPH12	B=1200, L=4100, H=250, $\alpha =12^{\circ}$ 。	台	1
125	5002	带式输送机	DPH8	B=800, L=12287, H=200, $\alpha =8^{\circ}$ 。	台	1
126	5003	带式输送机	DPH8	B=800, L=14021, H=200, $\alpha =12^{\circ}$ 。	台	1
127	5006	带式输送机（双向）	DPH8	B=800, L=5000, H=150, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
128	5011	带式输送机	DPH6	B=600, L=7900, H=150, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
129	5012	带式输送机	DPH6	B=600, L=8150, H=150, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
130	5015	带式输送机	DPH5	B=500, L=2000, H=150, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
131	6003. 1	带式输送机	DPH5	B=500, L=2700, H=150, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
132	6005	带式输送机	DPH5	B=500, L=10073, H=150, $\alpha =2.4^{\circ}$ 。	台	1
133	6006	带式输送机	DPH5	B=500, L=11273, H=150, $\alpha =2.4^{\circ}$ 。	台	1
134	6007	带式输送机	DPH5	B=500, L1=1300, $\alpha =0^{\circ}$, 双向, L2=6981, $\alpha =21.5^{\circ}$, H=150。	台	1
135	6008	带式输送机	DPH5	B=500, L=8400, H=150, $\alpha =3.9^{\circ}$ 。	台	1
136	6009	带式输送机（双向）	DPH8	B=800, L=3200, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
137	6010	带式输送机（双向）	DPH8	B=800, L=3200, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
138	6013	带式输送机	DPH8	B=800, L1=5000, $\alpha =0^{\circ}$, 双向, H=250。	台	1
139	6018	带式输送机	DPH8	B=800, L=10100, H=250, $\alpha =22.5^{\circ}$ 。	台	1
140	1017	振动输送机	ZGH13	B=1300, L=4510, H=300, $\alpha =4^{\circ}$ 。	台	1
141	1033	振动输送机	ZGH9	B=900, L=3700, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
142	1034	振动输送机	ZGH9	B=900, L=3700, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
143	1035	振动输送机	ZGH9	B=900, L=3700, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1
144	1036	振动输送机	ZGH9	B=900, L=3700, H=250, $\alpha =0^{\circ}$ 。	台	1

145	1048	振动输送机	ZGC14	1400×4000, $\alpha : 0^\circ$, 侧帮 300, 平口。	台	1
146	1049	振动输送机	ZGC14	1400×4000, $\alpha : 0^\circ$, 侧帮 300, 平口。	台	1
147	1062	振动输送机	ZGH14	B=1400, L=4500, H=300, $\alpha =0^\circ$ 。	台	1
148	2044	振动输送机	ZGH8	B=800, L=2658, α $=11^\circ$ 。	台	1
149	3006	振动输送机	ZGH18	B=1800, L=5700, H=250, $\alpha =0^\circ$ 。	台	1
150	3009	振动输送机	ZGH18	B=1800, L=4000, α $=0^\circ$ 。	台	1
151	3032	振动输送机	ZGH17	B=1700, L=5000, H=250, $\alpha =0^\circ$ 。	台	1
152	3054	振动输送机	ZGH7	B=700, L=6157, $\alpha =0^\circ$ $-15^\circ 49' -0^\circ$ 。	台	1
153	3059. 1	振动输送机	ZGH8	B=800, L=3000, α $=0^\circ$, H=300。	台	1
154	3060. 1	振动输送机	ZGH11	BB=1100, L=2500, α $=0^\circ$, H=150。	台	1
155	3062	振动输送机	ZGC8	B=800, L=3300。	台	1
156	3072	振动输送机	ZGH8	B=800, L=3000, α $=0^\circ$, H=300。	台	1
157	4005	振动输送机	ZGC13	B=1300, L=6000, H=250, $\alpha =0^\circ$, 斜口。	台	1
158	5001	振动输送机	ZGH8	B=800, L=4457, H=150, $\alpha =5^\circ 27'$ 。	台	1
159	1014	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC7107	设置于电子皮带秤（平 面号 1011）上方	套	1
160	1019	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC7107	设置于带式输送机（平 面号 1020）上方	套	1
161	1061	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC7108	设置于电子皮带秤（平 面号 1058）上方	套	1
162	1067	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC7107	设置于带式输送机（平 面号 1064）上方	套	1
163	3039	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC71	设置于刮板喂料机机 （平面号 3037）上方	套	1
164	3048	红外水分仪、红外 测温仪支承装置及 压空系统	YC71	设置于带式输送机（平 面号 3045）上方	套	1

165	7001	气力输送落料机	YHK25A	B=1200	台	1
166	7002	振动输送机	ZGH8	B=800, L=5065。	台	1
167	7003	金属探测仪（利旧）		探窗尺寸：1000×300	台	1
168	7004	分料皮带机	FL0802	B=800	台	1
169	7005	卸料器	XLQ08	B=800	台	2
170	7006	烟梗毁形机	HX12	B=800	台	2
171	7007	旋风落料器	Y/CLT-800×2	双筒，单筒直径 800mm。	台	1
172	7008	螺旋输送机	LS300NH	螺旋直径 315, L=7600。	台	1
173	7009	螺旋输送机	LS300NH	螺旋直径 315, L=7200。	台	1
174	7010	分料器	FLQ		台	1
175	7011	定量装包称重系统	CL42	编织袋规格(宽×长): 750mm×1140mm	台	1
176	7015	定量装包称重系统	CL42	编织袋规格(宽×长): 750mm×1140mm	台	1
177	7012	带式输送机	DPH8	B=800, L=1500。	台	1
178	7016	带式输送机	DPH8	B=800, L=1500。	台	1
179	7013	带式称重系统	CL21		台	1
180	7017	带式称重系统	CL21		台	1
181	7014	麻包缝纫机	FB	编织袋规格(宽×长): 750mm×1140mm	台	1
182	7018	麻包缝纫机	FB	编织袋规格(宽×长): 750mm×1140mm	台	1
183	7019	扁袋式除尘器	DLMC 2/5/15	除尘风量：13000m³/h	台	1
184	7020	扁袋式除尘器	DLMC 2/5/15	除尘风量：13269m³/h	台	1
185	7021	螺旋输送机	LS300NH	螺旋直径 315 L=5500	台	1
186	7022	螺旋输送机	LS300NH	螺旋直径 315 L=2900	台	1
187		离心风机	9- 19No11. 2D	风量：13000m³/h、全压 7637Pa。	台	1
188		离心风机	9- 19No11. 2D	风量：13269m³/h、全压 7428Pa。	台	1
189		风送物料管道		碳钢材质	套	1
190		除尘管道		碳钢材质，在旋风落料器出风口处相联接的风送管道上安装一个气动	套	1

				截止阀，进布袋除尘器的管道上配置“隔爆阀”、“防火阀”，在风机出口处设消声器（含支架）。		
191		管道粉尘监测系统			套	2
192		火星检测装置		含两个探头	套	2
193		喷淋装置		接联合工房消防管道	套	2
194		电控系统			套	1
195	4007	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
196	4008	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
197	4010	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
198	4011	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
199	4013	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
200	4014	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
201	4026	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
202	4039	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
203	4040	辊道输送机	UAF8	2110×864×610	台	1
204	4045	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
205	4047	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
206	4048	辊道输送机	UAF8	2800×864×610	台	1
207	4049	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
208	4052	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
209	4053	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
210	4054	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
211	4055	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
212	4057A	辊道输送机	UAF8	1700×864×610	台	1
213	4057B	辊道输送机	UAF8	1700×864×610	台	1
214	4102	辊道输送机	UAF8	1800×800×750	台	1
215	4103	升降辊道输送机	STC8	1830×800×（610-750）	台	1
216	4104	辊道输送机	UAF8	1830×800×610	台	1
217	4106	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
218	4108	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
219	5019	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1
220	5020	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×610	台	1

221	5028	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
222	5032	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
223	5039	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
224	5040	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
225	5042	辊道输送机	UAF8	1510.5×864×120	台	1
226	5044	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
227	5047	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
228	5048	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
229	5050	辊道输送机	UAF8	1360×864×610	台	1
230	4006	输送小车输送机	ULF8A	1510.5×864×610	台	1
231	4012	输送小车输送机	ULF8A	1510.5×864×610	台	1
232	4038	输送小车输送机	ULF8A	1510.5×864×610	台	1
233	5018	输送小车输送机	ULF8AA	1360×864×610	台	1
234	5027	输送小车输送机	ULF8AA	1360×864×610	台	1
235	4016	复秤辊道输送机	UBF8A	1510.5×864×610	台	1
236	4042	复秤辊道输送机	UBF8A	1510.5×864×610	台	1
237	4109	复秤辊道输送机	UBF8A	1510.5×864×610	台	1
238	5023	复秤辊道输送机	UBF8A	1510.5×864×610	台	1
239	5024	复秤辊道输送机	UBF8A	1510.5×864×610	台	1
240	5029	复秤辊道输送机	UBF8AA	1360×864×610	台	1
241	5045	复秤辊道输送机	UBF8A	1360×864×610	台	1
242	4032	捆扎辊道输送机 I	UDF8	1661×864×610	台	1
243	4036	捆扎辊道输送机 II	UEF8B	1661×864×610	台	1
244	5035	捆扎辊道输送机 I	UDF8	1661×864×610	台	1
245	5037	捆扎辊道输送机 II	UEF8B	1661×864×610	台	1
246	4030	压箱皮带输送机	UCF8A	2250×700×2	台	1
247	5034	压箱皮带输送机	UCF8A	2250×700×2	台	1
248	4044	旋转辊道输送机	UFF8	1800×864×610	台	1
249	4051	旋转辊道输送机	UFF8	1800×864×610	台	1
250	4056	旋转辊道输送机	UFF8	1800×864×610	台	1
251	5038	旋转辊道输送机	UFF8	1800×864×610	台	1
252	5043	滑动轨道	HC9	B×L: 800×13000	台	1
253	5014	自动缝包系统	FB	BB=600, L=3000。	台	1
254	5017A	自动缝包系统	FB	BB=600, L=3000。	台	1

255	5017B	自动缝包系统	FB	BB=600, L=3000。	台	1
256	6016	自动缝包系统	FB	BB=600, L=3000。	台	1
257	6017	自动缝包系统	FB	BB=600, L=3000。	台	1
258	5021	振动辊道输送机	UKF8	1524×864×610	台	1
259	5022	振动辊道输送机	UKF8	1524×864×610	台	1
260	4034	自动捆扎机	MH-103B	1860mm×628mm×1350mm 捆扎有效尺寸：内宽 1000×内高 1000mm	台	1
261	5036	自动捆扎机	MH-103B	1000×1000	台	1
262	4046	翻转辊道输送机	USF8	1524×864×610	台	1
263	4107	垂直提升机	GMK	2800×1828×8680	台	1
264	4058	纵横双向输送机	UMF14	1510.5×1800×610	台	1
265	4059	龙门夹抱码分机	FT72A	2500×1500×2500	台	1
266	4061	托盘码分机	MJ2		台	1
267	4060A	链式输送机	SLZ	2200×1200×610	台	1
268	4060B	链式输送机	SLZ	2200×1200×610	台	1
269	4060C	链式输送机	SLZ	2200×1200×610	台	1
270	4060D	链式输送机	SLZ	2200×1200×610	台	1
271	4060E	链式输送机	SLZ	2200×1200×610	台	1
272	4101	纸箱自动开箱套箱 成型系统	FT57	额定生产能力:55 箱/小时，带单机电控（控制范围：从 4101 到 4110）。	套	1
273	4105	纸箱自动套袋机	FT58	2123×1835×2205；4-6 箱/分钟	台	1
274	4028	纸箱自动翻盖压盖机	GT60	400×1200×1200	台	1
275	5033	纸箱自动翻盖压盖机	GT60	400×1200×1200	台	1
276	2045	片烟大小及分布在线测定系统	CA812-III	0.5kg/min（每次自动取料量为 1 kg~3kg）	套	1
277	3053	拇指式松散喂料机	B540	2000kg/h	台	1
278	3060	静电在线除麻丝机	JDC	B=1000	台	1
279		平直平台		报单价，以实际尺寸决算。	米	1
280		斜梯		报单价，以实际尺寸决算。	米	1
281	6001.1	仓式喂料机	WPL8ZA-WSK609	原设备移位利旧，维持原有结构及功能，对设备重新喷漆。	台	1

8.2. 中标方承制设备为整机供货，包含主机设备和附属设备、设备台架、检修平台、安全护罩、防尘密封罩、设备自带的检测器件、安全联锁装置等附属器件。

8.3. 工程界面划分

8.3.1 设备涂装及标识属中标方工程范围，标准及要求按本文相关条款内容执行。

8.3.2 使用水、汽、气的设备，供货至设备相应管路的进口阀门（包括双边法兰）止，供货方提供接口参数；有排冷凝水的设备，供货至设备上排冷凝水的管路出口法兰（包括双边法兰）止。

8.3.3 中标方设备供货不含电机的隔离开关、电机启停操作按钮，由招标方控制系统承制商负责提供，安装在控制系统的现场控制箱上。设备动力配电柜电源由所属工艺段主令开关下端为其供电，并配置保护开关，所需的保护开关、动力电缆及桥架由生产线电控系统承制商负责。

8.3.4 中标方承制范围内的机上布线包含但不限于电缆、桥架（开放式网格桥架，不锈钢 304 材质）、支架、接线盒、按钮、按钮盒、检测器件（各类光电管/接近开关、压力或温度传感器、阀类、流量计等，包括与仪表本身配套的专用电源或网络接头）及其他功能性附件等，由中标方负责提供并安装。

8.3.5 带检测执行器件（光电管、接近开关、电磁阀、旋转编码器、安全联锁检测器件等）的设备设置接线盒，接线盒至设备的机上布线由中标方负责，设备供货到接线盒（包括接线盒以及至设备内部器件间电缆、桥架、保护管等辅材），并提供电气外联图，协助控制系统承制商实现功能控制。

8.3.6 桥架、风机外壳及管道必须设置接地跨接线（等地电位黄绿线）。带除尘罩的设备，供货到除尘罩上法兰口（包括双边法兰）为止，除尘罩须为 304 不锈钢制作，不带蝶阀。

8.3.7 带总线接口的仪表等器件（含连接到仪表的配套的总线插头、电源插头）由中标方提供，其它连接到控制系统的网关、耦合器、通讯电缆等器件由控制系统承制商统一提供并安装，中标方须协助控制系统承制商实现功能控制。

8.3.8 现场设备控制、现场操作站、设备的中控监控管理集成由生产线电控系统承制商负责，中标方协助配合完成。

8.3.9 自带排潮风机的设备，供货到该排潮风机出口的法兰盘（包括双边法兰）为止，法兰盘以后的管道及附件由招标人负责统一提供并安装。

8.3.10 对地基有特殊要求的设备，中标方需向建设方提供地基施工图纸和预

埋件图纸，预埋件由中标方制作提供。

8.3.11 烟梗毁形系统自带电器控制系统、现场操作站，所选电控元件与生产线主线技术路线需一致，中标方须协助控制系统承制商实现功能控制。（注：招标人前期已确定的生产线电控系统 PLC 为 AB 1756 系列）。

九、其余材料

详见招标文件附件。

第六章 招标工程量清单

工程量清单另册提供（电子版）

本项目提供的工程量清单为 EXCEL 版清单文件。投标人报价后必须将签字盖章后的 PDF 工程量清单报价文件附在“第七章投标文件格式-二、工程量清单报价表”内，否则，做投标被否决处理。

第七章 投标文件格式

封面

云南烟叶复烤有限责任公司
文山复烤厂易地技术改造项目
生产线辅联设备采购及安装项目

投标文件

招标编号：

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

年 月 日

目 录

- 一、投标函
- 二、工程量清单报价表
- 三、投标保证金网银转账或电汇单凭证
- 四、项目实施方案及人员配置
- 五、对项目的理解、重难点分析及合理化建议
- 六、选型配置
- 七、项目进度计划及违约承诺
- 八、质保期服务保证措施及违约承诺
- 九、资格评审部分
- 十、2019 年至今承担过的项目业绩一览表
- 十一、其他

一、投标函

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

1、根据你方招标编号为（招标编号）的（项目名称）招标文件，经研究上述招标文件的投标人须知、合同条款、招标内容、项目需求及服务要求及其他有关文件资料后，我方愿以大写人民币 元（小写¥ ）的含税投标总报价承包本工程，并严格按照合同约定，承担任何质量缺陷保修责任。

项目建设周期（工期）承诺：自招标人（监理人）下达开工通知之日起，（ ）日历天内完成全部供货及安装调试；

质量承诺：符合现行国家、行业的相关质量标准，完全满足招标人的使用要求及《招标文件》中的技术标准及要求。

缺陷责任期承诺：项目完成安装调试，并连续生产运行6个月后由建设单位组织单项验收，缺陷责任期自单项验收合格之日起（ ）个月；

2、我方承诺在招标文件规定的投标有效期90日历天内（自投标截止之日起算），不修改、撤销投标文件。

3、随同本投标函提交投标保证金一份，金额为人民币（大写）叁拾陆万元整（¥360000.00元）。

4、如我方中标，我方承诺：

(1) 在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。

(2) 按照招标文件的规定，所有资金交易从我方开户行基本账户支付或转入。

(3) 按照招标文件的规定签订合同后，并提供合法的增值税专用发票。

(4) 在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

(5) 拟派往本项目的负责人、安全员及其余拟派项目团队人员均为本单位人员，如有虚报，一经查实导致投标申请被拒绝的一切责任自行承担。

(6) 中标后，拟派项目负责人、安全员及其余拟派项目团队人员经招标人同意不得进行更换。如需更换必须经过招标人书面同意，未经招标人同意私自更换项目组成人员的，每次更换向招标人缴纳违约金 万元/人，违约金金额在合同价款中扣除。

5、我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确。

(1) 不与其他投标人串通投标、围标，依法、依规公平竞争，不损害招标人或其他投标人的合法权益；

(2) 不转让、出租、出借资质证书、人员岗位证书，不以法律、法规禁止的方式投标；

(3) 不对项目进行违法分包、转包；

(4) 我方将按招标人的要求提供高质量的服务；

(5) 接受招标人对我方项目实施期内全过程的监督和管理。

若我方出现以上违反法律法规情形，愿意依照《中华人民共和国招标投标法实施条例》和《中华人民共和国招标投标法》相关规定承担一切法律责任，且招标人有权对我公司根据相关法律法规进行处理，处理方式包含但不限于投标保证金不予退还、纳入招标人不合格供应商管理、3年内限制参加招标人采购活动等。

6、_____（其他补充说明）。

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

二、工程量清单报价表

工程量清单报价表按招标人提供的工程量清单填报。

注：

1、工程量清单应由造价师签章，造价师非本单位人员，投标文件中应附投标人与相应资质造价人员所在造价咨询单位签订的委托协议，否则其投标文件将被否决。未提供签字盖章后的工程量清单报价文件，投标将被否决。

2、招标文件附件提供的 Excel 版清单中“设备清单”已在表格内将暂列金填报，请投标人注意在最终报价汇总时，不要重复计取暂列金。

3、招标文件附件提供的“招标控制价公布表”中“生产线辅联设备采购及安装项目”金额对应“设备清单”中“小计（一+二+三）”项金额。

附件 1. 工程造价委托协议书（造价师非本单位人员提供）

委托人：_____

受委托人（造价咨询单位）：_____

因投标工作需要，委托人将_____（项目名称）的投标报价工作委托给受委托人完成，特订立本协议。

委托项目工作内容：_____。

完成时间：_____年_____月_____日。

收费标准：_____。

其他事项：_____。

委托人（章）：

造价咨询单位（章）：

代表：

代表：

订立时间：_____年_____月_____日

订立地点：_____

三、投标保证金递交凭证

附：投标保证金递交凭证复印件

四、项目实施方案及人员配置

4.1 项目实施方案

投标人根据招标文件第三章评标办法及第五章技术标准及要求提供本项目的项目实施方案，格式自拟

4.2 人员配置

姓名	性别	年龄	职称	专业	资格证书编号	拟在本项目中担任的工作或岗位	是否常驻现场

注：

1、按列表顺序附人员的有效身份证件、职称证（如有）、从业/执业资格证（如有）等相关资料的复印件。

2、可以提供机电安装、特种作业（如焊接与热切割作业、高处作业、电工作业）等相关资质人员，投标人根据自身投标实际情况自行提供。

3、拟派往本项目从事特殊工作的人员，须具备国家或行业规定的相关资质，并将相关资质证明材料附后（若有）。

4、项目负责人及安全员资料已在资格部分提供，此处可以不重复提供。

五、对项目的理解、重难点分析及合理化建议

投标人根据招标文件第三章评标办法及第五章技术标准及要求提供对项目的理解、重难点分析及合理化建议，格式自拟。

六、选型配置

参照第三章《评标办法》及第五章《技术标准及要求》，投标人自行提供投标设备选型配置描述：包括但不限于以下内容：厂家/品牌、型号、规格及技术参数、选型配置说明、制造件主要配套件选型明细等。

可参照下表提供。

[illegible]

注：

- 1、本表投标人可以根据“第五章-技术标准及要求-八、承制及供货范围-表 1：供货设备明细表”进行提供。
- 2、“制造件主要配套件选型明细”由投标人根据本表中“第二列设备名称”内的“设备”配套情况自行填报，一种设备可存在多种制造件主要配套件，投标人可以自行添加。
- 3、本表长度可根据投标人自身情况进行增加。

附件：规格及技术参数响应承诺书

本企业参与云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目的投标，现作如下承诺：

1、我公司提供的投标设备规格及技术参数_____（填写：响应、响应且部分优于、响应且全部优于）招标文件要求。

2、我公司承诺技术参数描写真实，无虚假夸大。若招标人在合同执行过程中发现我单位设备材料的技术参数不能满足招标文件要求，可要求我单位按照招标文件规定进行更换，且更换的品牌不低于或者相当于招标文件中的参考品牌。招标文件无参考品牌的，可由招标人根据项目情况确定！

特此承诺！

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

七、项目进度计划及违约承诺

投标人根据招标文件第三章评标办法及第五章技术标准及要求提供项目进度计划及违约承诺，格式自拟

八、质保期服务保证措施及违约承诺

8-1 质保期服务保证措施

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

我方对于云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目质保期服务保证措施如下：

1、我方对本项目提供如下质量保证措施：_____

2、我方对本项目提供如下质保期服务保证措施：_____

3、（其他保证措施）...

（内容自拟）

投标人：（电子签章）

法定代表人：（电子签章）

日 期：年月日

8-2 质保期服务违约责任承诺

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂

我方对于云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目质保期服务违约责任承诺如下：

1、我方对本项目提供如下质量违约责任承诺：_____

2、我方对本项目提供如下质保期服务违约责任承诺：_____

3、（其他承诺）...

（内容自拟）

投标人：（电子签章）

法定代表人：（电子签章）

日 期：年月日

九、资格评审部分

9.1 投标人基本情况一览表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
当地代表处地址						
联系方式	联系人			电 话		
	传 真			网 址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
项目负责人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
资质等级			其中	高级职称人员		
营业执照号				中级职称人员		
注册资金				初级职称人员		
开户银行				技 工		
账号						
经营范围						
备注						

注：本表后附投标人的营业执照副本或事业单位法人证书或其他类似的法定证明文件复印件、基本存款账户信息表复印件。

9.1.1 营业执照副本或事业单位法人证书或其他类似的法定证明文件复印件

9.1.2 基本存款账户信息表复印件

9.2 法定代表人身份证明书

单位名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____（投标人单位名称）_____的法定代表人。

特此证明。

投标人：_____（电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

附：法定代表人有效身份证件正反面复印件

9.3 法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

代理人：_____性别：_____年龄：_____

身份证号码：_____职务：_____

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

授权委托书日期：_____年_____月_____日

附 1：委托代理人有效身份证件正反面复印件

附 2：委托代理人近一年内在投标单位连续三个月的基本养老保险证明复印件。

9.4 项目负责人简历表

姓名		性别		出生日期	
毕业院校及专业				毕业时间	
从事本专业时间				为投标人服务时间	
执业资格				职称	
在本项目中担任任 务					
主 要 经 历					
时 间	参加过的项目名称及规模				该项目中任职

注：根据要求附项目负责人**有效身份证件、有效的机电工程相关专业高级工程师职称证书、上岗证（若有）、职称证（若有）、投标单位近一年内为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件**等相关证明材料复印件。

9.4.1 有效身份证件

9.4.2 有效的机电工程相关专业高级工程师职称证书

9.4.3 投标单位近一年内为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件

9.5 安全员简历表

姓名		性别		出生日期	
毕业院校及专业				毕业时间	
从事本专业时间				为投标人服务时间	
执业资格				职称	
在本项目中担任任 务					

注：

1、根据要求附项目负责人有效身份证件、有效的安全员上岗证或者取得安全培训考试合格证明材料、职称证（若有）、投标单位近一年内为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件等相关证明材料复印件。

2、投标人可以根据自身拟派本项目的安全员数量增加此表格及其附件内容。

9.5.1 有效身份证件

9.5.2 有效的安全员上岗证或者取得安全培训考试合格证明材料

9.5.3 投标单位近一年内为其购买的连续三个月基本养老保险证明复印件

9.6 企业信用承诺

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂（招标人全称）

本企业（单位）参与云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目的投标，现作如下承诺：

①本次投标，我公司为独立投标，无联合体；

②我单位没有（填写“有/没有”）处于被责令停业、暂扣或者吊销营业执照（或许可证），没有（填写“有/没有”）进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

③我单位在递交投标文件时在国家企业信用信息公示系统上未（填写“已/未”）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息”；在信用中国上未（填写“已/未”）被纳入“重大税收违法失信主体”，我单位及法定代表人在中国执行信息公开网未（填写“已/未”）被纳入“失信被执行人”；

④我单位、法定代表人在投标截止日期前三年内无（填写“有/无”）行贿犯罪记录（以中国裁判文书网上查询结果为准）；

⑤我单位未被（填写“已被/未被”）列入烟草行业“存在行贿行为供应商名单”；

⑥我单位与其他投标人之间不存在（填写“存在/不存在”）单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位[在国家企业信用信息公示系统中查询]；

⑦我单位未（填写“已/未”）在招标人的不合格供应商目录执行期内（以招标人下发的供应商评价结果为准）；

特此承诺。若我单位承诺不实，将接受由此带来的一切后果。

注：

1、上述内容已做了预填报，若有不符合投标人自身情况的，投标人必须根据自身情况对上述预填报内容进行调整。

9.6.1 信用情况真实性承诺书

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂（招标人全称）

本企业（单位）参与云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目的投标，关于我公司信用承诺特承诺如下：

我单位承诺上述承诺均真实有效，若经查实为虚假承诺或虚假资料，我单位接受被认定为弄虚作假行为，并被否决投标或取消中标资格，并承担由此造成的一切后果。

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

9.7 知识产权承诺

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂（招标人全称）

_____（投标人名称）向招标人保证，我公司提供的服务或产品不会构成对任何第三方的专利、版权、商标权、商业秘密等知识产权或其他财产权利的侵犯。如有上述情况发生，由我公司承担全部责任。

特此承诺。

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年_____月_____日

9.8 廉政信用承诺书

致：云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂（招标人全称）

我公司(本人)已经被告知，本次招标过程中如提供虚假信息将依法依规承担不利后果，并赔偿招标人损失。

我公司(本人)承诺：遵守国家法律法规、党纪党规和相关行业规定，依法管理、诚实守信、廉洁自律，不损害企业利益。尊重和理解云南省烟草专卖局(公司)系统的廉洁管理制度及供应商管理制度，从未与云南省烟草专卖局(公司)系统各单位及干部职工发生过任何不正当经济往来，在云南省烟草专卖局(公司)系统组织的采购活动中也不存在违法、违规行为。同时，在纪委监委、公安、检察院、法院等部门进行相关案件查办时，本公司(本人)将积极配合提供证据、作证，不发生拒不配合、敷衍了事、推诿塞责、失踪失联，致使相关工作无法正常开展的情况。如有以上情况，本公司(本人)将在投标文件中如实作出说明。如本公司(个人)做出的承诺与实际情况不符的，本公司(本人)自愿承担相关不利后果，采购人有权取消本公司(本人)参与此次采购资格，相关损失由本公司依法赔偿。

特此承诺

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年____月____日

9.9 投标人承诺书

本企业参与云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂易地技术改造项目生产线辅联设备采购及安装项目的投标，现作如下承诺：

- 1、我公司参与此次投标活动所提交的所有资料都是合法、真实、有效的。
- 2、不与其他投标人串通投标、围标，依法、依规公平竞争，不损害招标人或其他投标人的合法权益。
- 3、不转让、出租、出借资质证书、人员岗位证书，不以法律、法规禁止的方式投标。
- 4、不与招标人或招标代理机构串通投标，不损害国家利益、社会公共利益或其他当事人的合法权益。
- 5、不向招标人、评标委员会成员、监督人员行贿。
- 6、不扰乱公共资源交易正常秩序。
- 7、不进行虚假恶意投诉。
- 8、因违反法律、法规或相关规定被查处的，不干预案件查处。

如违反以上承诺，涉嫌违纪违法、犯罪的，由纪检监察机关、行政监管部门、公安机关依法调查处理。违法、违规或不良行为事实成立的，本投标人不再要求退还投标时所提交的投标保证金和廉政保证金，并承担相关责任。给招标人造成损失的，依法承担赔偿责任。

投标人：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日 期：_____年____月____日

9.10 投标业绩真实性承诺书

致： 云南烟叶复烤有限责任公司文山复烤厂（招标人全称）

我方在此承诺，我方本次投标的业绩均真实，不存在弄虚作假的情形，否则愿意依照《中华人民共和国招标投标法实施条例》和《中华人民共和国招标投标法》相关规定承担一切法律责任，且招标人有权对我公司根据相关法律法规进行处理，处理方式包含但不限于投标保证金不予退还、纳入招标人不合格供应商管理、3年内限制参加招标人采购活动等。

投标人： _____（电子签章）

法定代表人： _____（电子签章）

日 期： _____年____月____日

十、2019 年至今承担过的项目业绩一览表

序号	项目名称	委托人名称	合同金额 (万元)	合同签订 时间	合同发票 (张数)
1					
2					
3					
4					
5				

备注：

1、按列表顺序附类似业绩证明材料，类似业绩是指已完成的与本项目类同，且单项合同金额 ≥ 400 万元的项目业绩。【业绩类同性以招标公告内 2.2 招标内容为参考（包含招标内容任意一项均可）进行评审】。

类似业绩证明材料须同时包含以下证明材料：

①中国招标投标公共服务平台或公共资源交易中心网站或全国建筑市场监管公共服务平台或烟草行业网站、政府采购网的中标（成交）公告截图或中标（成交）通知书；

②合同复印件；

③合同发票复印件。

注：第①小项中的要求提供的证明材料中标网页截图或中标（成交）通知书二选一即可。

以上类似业绩证明材料齐全、业绩与本项目类同、业绩合同金额满足要求等要素完全满足招标文件要求时，方可作为有效业绩。

十一、其他

附投标人认为其他有必要提供的资料。