

合同编号: 2412JMJM002

澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施 建设项目（生产设备采购安装）采购合同

项目名称: 澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目
（生产设备采购安装）

买方（甲方）: 云南景迈嘉木文旅集团有限公司

卖方（乙方）: 上海力净洗涤机械制造有限公司

签订地点: 澜沧县 惠民镇

签订时间: 2024 年 12 月 25 日

第一节 通用合同条款

1. 一般约定

1.1 词语定义

除专用合同条款另有约定外，合同中的下列词语应具有本款所赋予的含义。

1.1.1 合同

1.1.1.1 合同文件（或称合同）：指合同协议书、中标通知书、投标函、商务和技术偏差表、专用合同条款、通用合同条款、供货要求、分项报价表、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划，以及其他构成合同组成部分的文件。

1.1.1.2 合同协议书：指买方和卖方共同签署的合同协议书。

1.1.1.3 中标通知书：指买方通知卖方中标的函件。

1.1.1.4 投标函：指由卖方填写并签署的，名为“投标函”的函件。

1.1.1.5 商务和技术偏差表：指卖方投标文件中的商务和技术偏差表。

1.1.1.6 供货要求：指合同文件中名为“供货要求”的文件。

1.1.1.7 中标设备技术性能指标的详细描述：指卖方投标文件中的投标设备技术性能指标的详细描述。

1.1.1.8 技术服务和质保期服务计划：指卖方投标文件中的技术服务和质保期服务计划。

1.1.1.9 分项报价表：指卖方投标文件中的分项报价表。

1.1.1.10 其他合同文件：指经合同双方当事人确认构成合同文件的其他文件。

1.1.2 合同当事人

1.1.2.1 合同当事人：指买方和（或）卖方。

1.1.2.2 买方：指与卖方签订合同协议书，购买合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.2.3 卖方：指与买方签订合同协议书，提供合同设备和技术服务和质保期服务的当事人，及其合法继承人。

1.1.3 合同价格

1.1.3.1 签约合同价：是签订合同时合同协议书中写明的合同总金额。

1.1.3.2 合同价格：指卖方按合同约定履行了全部合同义务后，买方应付给卖方的金额。

1.1.4 合同设备：指卖方按合同约定应向买方提供的设备、装置、备品、备件、易损易耗件、配套使用的软件或其他辅助电子应用程序及技术资料，或其中任何一部分。

1.1.5 技术资料：指各种纸质及电子载体的与合同设备

的设计、检验、安装、调试、考核、操作、维修以及保养等有关的技术指标、规格、图纸和说明文件。

1.1.6 安装：指对合同设备进行的组装、连接以及根据需要将合同设备固定在施工场地内一定的位置上，使其就位并与相关设备、工程实现连接。

1.1.7 调试：指在合同设备安装完成后，对合同设备所进行的调校和测试。

1.1.8 考核：指在合同设备调试完成后，对合同设备进行的用于确定其是否达到合同约定的技术性能考核指标的考核。

1.1.9 验收：指合同设备通过考核达到合同约定的技术性能考核指标后，买方作出接受合同设备的确认。

1.1.10 技术服务：指卖方按合同约定，在合同设备验收前，向买方提供的安装、调试服务，或者在由买方负责的安装、调试、考核中对买方进行的技术指导、协助、监督 and 培训等。

1.1.11 质量保证期：指合同设备验收后，卖方按合同约定保证合同设备适当、稳定运行，并负责消除合同设备故障的期限。

1.1.12 质保期服务：指在质量保证期内，卖方向买方提供的合同设备维护服务、咨询服务、技术指导、协助以及对出现故障的合同设备进行修理或更换的服务。

1.1.13 工程

1.1.13.1 工程：指在专用合同条款中指明的，安装运行合同设备的工程。

1.1.13.2 施工场地（或称工地、施工现场）：指专用合同条款中指明的工程所在场所。

1.1.14 天（或称日）：除特别指明外，指日历天。合同中按天计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.15 月：按照公历月计算。合同中按月计算时间的，开始当天不计入，从次日开始计算。合同约定的期间的最后一天是星期日或者其他法定节假日的，以节假日的次日为期间的最后一天。

1.1.16 书面形式：指合同文件、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

1.2 语言文字

合同使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.3 合同文件的优先顺序

组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。除专用合同条款另有约定外，解释合同文件的优先顺序如下：

- (1) 合同协议书;
- (2) 中标通知书;
- (3) 投标函;
- (4) 商务和技术偏差表;
- (5) 专用合同条款;
- (6) 通用合同条款;
- (7) 供货要求;
- (8) 分项报价表;
- (9) 中标设备技术性能指标的详细描述;
- (10) 技术服务和质保期服务计划;
- (11) 其他合同文件。

1.4 合同的生效及变更

1.4.1 除专用合同条款另有约定外,买方和卖方的法定代表人(单位负责人)或其授权代表在合同协议书上签字并加盖单位章后,合同生效。

1.4.2 除专用合同条款另有约定外,在合同履行过程中,如需对合同进行变更,双方应签订书面协议,并经双方法定代表人(单位负责人)或其授权代表签字并加盖单位章后生效。

1.5 联络

1.5.1 买卖双方应就合同履行中有关的事项及时进行联络,重要事项应通过书面形式进行联络或确认。合同履行

过程中的任何联络及相关文件的签署，均应通过专用合同条款指定的联系人和联系方式进行。合同履行过程中，双方可以书面形式增加或变更指定联系人。

1.5.2 合同履行中或与合同有关的任何联络，送达到第1.5.1项指定的联系人即视为送达。

1.5.3 买方可以安排监理等相关人员作为买方人员，与卖方进行联络或参加合同设备的监造（如有）、交货前检验（如有）、开箱检验、安装、调试、考核、验收等，但应按照第1.5.1项的约定事先书面通知卖方。

1.6 联合体

1.6.1 卖方为联合体的，联合体各方应当共同与买方签订合同，并向买方为履行合同承担连带责任。

1.6.2 在合同履行过程中，未经买方同意，不得修改联合体协议。联合体协议中关于联合体成员间权利义务的划分，并不影响或减损联合体各方应就履行合同向买方承担的连带责任。

1.6.3 联合体牵头人代表联合体与买方联系，并接受指示，负责组织联合体各成员全面履行合同。除非专用合同条款另有约定，牵头人在履行合同中的所有行为均视为已获得联合体各方的授权。买方可将合同价款全部支付给牵头人并视为其已适当履行了付款义务。如牵头人的行为将构成对合同内容的变更，则牵头人须事先获得联合体各方的特别授权。

1.7 转让

未经对方当事人书面同意,合同任何一方均不得转让其在合同项下的权利和(或)义务。

2. 合同范围

卖方应根据供货要求、中标设备技术性能指标的详细描述、技术服务和质保期服务计划等合同文件的约定向买方提供合同设备、技术服务和质保期服务。

3. 合同价格与支付

3.1 合同价格

见专用合同条款

3.2 合同价款的支付

见专用合同条款

3.3 买方扣款的权利

当卖方应向买方支付合同项下的违约金或赔偿金时,买方有权从上述任何一笔应付款中予以直接扣除和(或)兑付履约保证金。

4. 监造及交货前检验

4.1 监造

专用合同条款约定买方对合同设备进行监造的,双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.1.1 在合同设备的制造过程中,买方可派出监造人员,对合同设备的生产制造进行监造,监督合同设备制造、检验

等情况。监造的范围、方式等应符合专用合同条款和（或）供货要求等合同文件的约定。

4.1.2 除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，买方监造人员可到合同设备及其关键部件的生产制造现场进行监造，卖方应予以配合。卖方应免费为买方监造人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，买方监造人员的交通、食宿费用由买方承担。

4.1.3 卖方制订生产制造合同设备的进度计划时，应将买方监造纳入计划安排，并提前通知买方；买方进行监造不应影响合同设备的正常生产。除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应提前 7 日将需要买方监造人员现场监造事项通知买方；如买方监造人员未按通知出席，不影响合同设备及其关键部件的制造或检验，但买方监造人员有权事后了解、查阅、复制相关制造或检验记录。

4.1.4 买方监造人员在监造中如发现合同设备及其关键部件不符合合同约定的标准，则有权提出意见和建议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.1.5 买方监造人员对合同设备的监造，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依

照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

4.2 交货前检验

专用合同条款约定买方参与交货前检验的，双方应按本款及专用合同条款约定履行。

4.2.1 合同设备交货前，卖方应会同买方代表根据合同约定对合同设备进行交货前检验并出具交货前检验记录，有关费用由卖方承担。卖方应免费为买方代表提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，买方代表的交通、食宿费用由买方承担。

4.2.2 除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应提前 7 日将需要买方代表检验事项通知买方；如买方代表未按通知出席，不影响合同设备的检验。若卖方未依照合同约定提前通知买方而自行检验，则买方有权要求卖方暂停发货并重新进行检验，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.3 买方代表在检验中如发现合同设备不符合合同约定的标准，则有权提出异议。卖方应采取必要措施消除合同设备的不符，由此增加的费用和（或）造成的延误由卖方负责。

4.2.4 买方代表参与交货前检验及签署交货前检验记录的行为，不视为对合同设备质量的确认，不影响卖方交货

后买方依照合同约定对合同设备提出质量异议和（或）退货的权利，也不免除卖方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

5. 包装、标记、运输和交付

5.1 包装

5.1.1 卖方应对合同设备进行妥善包装，以满足合同设备运至施工场地及在施工场地保管的需要。包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

5.1.2 每个独立包装箱内应附装箱清单、质量合格证、装配图、说明书、操作指南等资料。

5.1.3 除专用合同条款另有约定外，买方无需将包装物退还给卖方。

5.2 标记

5.2.1 除专用合同条款另有约定外，卖方应在每一包装箱相邻的四个侧面以不可擦除的、明显的方式标记必要的装运信息和标记，以满足合同设备运输和保管的需要。

5.2.2 根据合同设备的特点和运输、保管的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记。对于专用合同条款约定的超大超重件，卖方应在包装箱两侧标注“重心”

和“起吊点”以便装卸和搬运。如果发运合同设备中含有易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则应在包装箱上标明危险品标志。

5.3 运输

5.3.1 卖方应自行选择适宜的运输工具及线路安排合同设备运输。

5.3.2 除专用合同条款另有约定外，每件能够独立运行的设备应整套装运。该设备安装、调试、考核和运行所使用的备品、备件、易损易耗件等应随相关的主机一齐装运。

5.3.3 除专用合同条款另有约定外，卖方应在合同设备预计启运 7 日前，将合同设备名称、数量、箱数、总毛重、总体积（用 m³ 表示）、每箱尺寸（长×宽×高）、装运合同设备总金额、运输方式、预计交付日期和合同设备在运输、装卸、保管中的注意事项等预通知买方，并在合同设备启运后 24 小时之内正式通知买方。

5.3.4 卖方在根据第 5.3.3 项进行通知时，如果发运合同设备中包括专用合同条款约定的超大超重包装，则卖方应将超大和（或）超重的每个包装箱的重量和尺寸通知买方；如果发运合同设备中包括易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则危险品的品名、性质、在运输、装卸、保管方面的特殊要求、注意事项和处理意外情况的方法等，也应一并通知买方。

5.4 交付

5.4.1 除专用合同条款另有约定外，卖方应根据合同约定的交付时间和批次在施工场地车面上将合同设备交付给买方。买方对卖方交付的包装的合同设备的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单，并自负风险和费用进行卸货。买方签发收货清单不代表对合同设备的接受，双方还应按合同约定进行后续的检验和验收。

5.4.2 合同设备的所有权和风险自交付时起由卖方转移至买方，合同设备交付给买方之前包括运输在内的所有风险均由卖方承担。

5.4.3 除专用合同条款另有约定外，买方如果发现技术资料存在短缺和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后 7 日内免费补齐短缺和（或）损坏的部分。如果买方发现卖方提供的技术资料有误，卖方应在收到买方通知后 7 日内免费替换。如由于买方原因导致技术资料丢失和（或）损坏，卖方应在收到买方的通知后 7 日内补齐丢失和（或）损坏的部分，但买方应向卖方支付合理的复制、邮寄费用。

6. 开箱检验、安装、调试、考核、验收

6.1 开箱检验

6.1.1 合同设备交付后应进行开箱检验，即合同设备数量及外观检验。开箱检验在专用合同条款约定的下列任一种时间进行：

(1) 合同设备交付时;

(2) 合同设备交付后的一定期限内。如开箱检验不在合同设备交付时进行,买方应在开箱检验 3 日前将开箱检验的时间和地点通知卖方。

6.1.2 除专用合同条款另有约定外,合同设备的开箱检验应在施工场地进行。

6.1.3 开箱检验由买卖双方共同进行,卖方应自负费用派遣代表到场参加开箱检验。

6.1.4 在开箱检验中,买方和卖方应共同签署数量、外观检验报告,报告应列明检验结果,包括检验合格或发现的任何短缺、损坏或其他与合同约定不符的情形。

6.1.5 如果卖方代表未能依约或按买方通知到场参加开箱检验,买方有权在卖方代表未在场的情况下进行开箱检验,并签署数量、外观检验报告,对于该检验报告和检验结果,视为卖方已接受,但卖方确有合理理由且事先与买方协商推迟开箱检验时间的除外。

6.1.6 如开箱检验不在合同设备交付时进行,则合同设备交付以后到开箱检验之前,应由买方负责按交货时外包装原样对合同设备进行妥善保管。除专用合同条款另有约定外,在开箱检验时如果合同设备外包装与交货时一致,则开箱检验中发现的合同设备的短缺、损坏或其他与合同约定不符的情形,由卖方负责,卖方应补齐、更换及采取其他补救措施。

如果在开箱检验时合同设备外包装不是交货时的包装或虽是交货时的包装但与交货时不一致且出现很可能导致合同设备短缺或损坏的包装破损,则开箱检验中发现合同设备短缺、损坏或其他与合同约定不符的情形的风险,由买方承担,但买方能够证明是由于卖方原因或合同设备交付前非买方原因导致的除外。

6.1.7 如双方在专用合同条款和(或)供货要求等合同文件中约定由第三方检测机构对合同设备进行开箱检验或在开箱检验过程中另行约定由第三方检验的,则第三方检测机构的检验结果对双方均具有约束力。

6.1.8 开箱检验的检验结果不能对抗在合同设备的安装、调试、考核、验收中及质量保证期内发现的合同设备质量问题,也不能免除或影响卖方依照合同约定对买方负有的包括合同设备质量在内的任何义务或责任。

6.2 安装、调试

6.2.1 开箱检验完成后,双方应对合同设备进行安装、调试,以使其具备考核的状态。安装、调试应按照专用合同条款约定的下列任一种方式进行:

(1) 卖方按照合同约定完成合同设备的安装、调试工作;

(2) 买方或买方安排第三方负责合同设备的安装、调试工作,卖方提供技术服务。除专用合同条款另有约定外,

在安装、调试过程中，如由于买方或买方安排的第三方未按照卖方现场服务人员的指导导致安装、调试不成功和（或）出现合同设备损坏，买方应自行承担责任。如在买方或买方安排的第三方按照卖方现场服务人员的指导进行安装、调试的情况下出现安装、调试不成功和（或）造成合同设备损坏的情况，卖方应承担责任。

6.2.2 除专用合同条款另有约定外，安装、调试中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原材料（如需要）等均由买方承担。

6.2.3 双方应对合同设备的安装、调试情况共同及时地进行记录。

6.3 考核

6.3.1 安装、调试完成后，双方应对合同设备进行考核，以确定合同设备是否达到合同约定的技术性能考核指标。除专用合同条款另有约定外，考核中合同设备运行需要的用水、用电、其他动力和原材料（如需要）等均由买方承担。

6.3.2 如由于卖方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标，则卖方应在双方同意的期限内采取措施消除合同设备中存在的缺陷，并在缺陷消除以后，尽快进行再次考核。

6.3.3 由于卖方原因未能达到技术性能考核指标时，为卖方进行考核的机会不超过三次。如果由于卖方原因，三次

考核均未能达到合同约定的技术性能考核指标,则买卖双方应就合同的后续履行进行协商,协商不成的,买方有权解除合同。但如合同中约定了或双方在考核中另行达成了合同设备的最低技术性能考核指标,且合同设备达到了最低技术性能考核指标的,视为合同设备已达到技术性能考核指标,买方无权解除合同,且应接受合同设备,但卖方应按专用合同条款的约定进行减价或向买方支付补偿金。

6.3.4 如由于买方原因合同设备在考核中未能达到合同约定的技术性能考核指标,则卖方应协助买方安排再次考核。由于买方原因未能达到技术性能考核指标时,为买方进行考核的机会不超过三次。

6.3.5 考核期间,双方应及时共同记录合同设备的用水、用电、其他动力和原材料(如有)的使用及设备考核情况。对于未达到技术性能考核指标的,应如实记录设备表现、可能原因及处理情况等。

6.4 验收

6.4.1 如合同设备在考核中达到或视为达到技术性能考核指标,则买卖双方应在考核完成后7日内或专用合同条款另行约定的时间内签署合同设备验收证书一式二份,双方各持一份。验收日期应为合同设备达到或视为达到技术性能考核指标的日期。

6.4.2 如由于买方原因合同设备在三次考核中均未能

达到技术性能考核指标,买卖双方应在考核结束后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。除专用合同条款另有约定外,卖方有义务在验收款支付函签署后 12 个月内应买方要求提供相关技术服务,协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标。买方应承担卖方因此产生的全部费用。在上述 12 个月的期限内,如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标,则买卖双方应按照第 6.4.1 项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.3 除专用合同条款另有约定外,如由于买方原因在最后一批合同设备交货后 6 个月内未能开始考核,则买卖双方应在上述期限届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署验收款支付函。除专用合同条款另有约定外,卖方有义务在验收款支付函签署后 6 个月内应买方要求提供不超出合同范围的技术服务,协助买方采取一切必要措施使合同设备达到技术性能考核指标,且买方无需因此向卖方支付费用。在上述 6 个月的期限内,如合同设备经过考核达到或视为达到技术性能考核指标,则买卖双方应按照第 6.4.1 项的约定签署合同设备验收证书。

6.4.4 在第 6.4.2 项和第 6.4.3 项情形下,卖方也可单方签署验收款支付函提交买方,如果买方在收到卖方签署的验收款支付函后 14 日内未向卖方提出书面异议,则验收款支付函自签署之日起生效。

6.4.5 合同设备验收证书的签署不能免除卖方在质量保证期内对合同设备应承担的保证责任。

7. 技术服务

7.1 卖方应派遣技术熟练、称职的技术人员到施工场地为买方提供技术服务。卖方的技术服务应符合合同的约定。

7.2 买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。

7.3 卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

7.4 如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响技术服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

8. 质量保证期

8.1 除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，合同设备整体质量保证期为验收之日起 18 个月。如合同设备中关键部件的质量保证期有特殊要求的，买卖双方可在专用合同条款中约定。在合同第 6.4.2 项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后 12 个月。在合同第 6.4.3 项情形下，无论合同设备何时验收，其质量保证期最长为签署验收款支付函后 6 个月。

8.2 在质量保证期内如果合同设备出现故障，卖方应自负费用提供质保期服务，对相关合同设备进行修理或更换以消除故障。更换的合同设备和（或）关键部件的质量保证期应重新计算。但如果合同设备的故障是由于买方原因造成的，则对合同设备进行修理和更换的费用应由买方承担。

8.3 质量保证期届满后，买方应在 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内向卖方出具合同设备的质量保证期届满证书。

8.4 在合同第 6.4.2 项情形下，如在验收款支付函签署后 12 个月内由于买方原因合同设备仍未能达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该 12 个月届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.5 在合同第 6.4.3 项情形下，如在验收款支付函签署后 6 个月内由于买方原因合同设备仍未进行考核或仍未达到技术性能考核指标，则买卖双方应在该 6 个月届满后 7 日内或专用合同条款另行约定的时间内签署结清款支付函。

8.6 在第 8.4 款和第 8.5 款情形下，卖方也可单方签署结清款支付函提交买方，如果买方在收到卖方签署的结清款支付函后 14 日内未向卖方提出书面异议，则结清款支付函自签署之日起生效。

9. 质保期服务

9.1 卖方应为质保期服务配备充足的技术人员、工具和

备件并保证提供的联系方式畅通。

除专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定外，卖方应在收到买方通知后 24 小时内做出响应，如需卖方到合同设备现场，卖方应在收到买方通知后 48 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同设备的故障（重大故障除外）。如果卖方未在上述时间内作出响应，则买方有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同设备的故障，卖方应承担由此发生的全部费用。9.2 如卖方技术人员需到合同设备现场进行质保期服务，则买方应免费为卖方技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。除专用合同条款另有约定外，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。卖方技术人员应遵守买方施工现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从买方的现场管理。

9.3 如果任何技术人员不合格，买方有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用应由卖方承担。在不影响质保期服务并且征得买方同意的条件下，卖方也可自负费用更换其技术人员。

9.4 除专用合同条款另有约定外，卖方应就在施工现场进行质保期服务的情况进行记录，记载合同设备故障发生的时间、原因及解决情况等，由买方签字确认，并在质量保证期结束后提交给买方。

10. 履约保证金

除专用合同条款另有约定外，履约保证金自合同生效之日起生效，在合同设备验收证书或验收款支付函签署之日起28日后失效。如果卖方不履行合同约定的义务或其履行不符合合同的约定，买方有权扣划相应金额的履约保证金。

11. 保证

11.1 卖方保证其具有完全的能力履行本合同项下的全部义务。

11.2 卖方保证其所提供的合同设备及对合同的履行符合所有应适用的法律、行政法规、地方性法规、自治条例和单行条例、规章及其他规范性文件的强制性规定。

11.3 卖方保证其对合同设备的销售不损害任何第三方的合法权益和社会公众利益。任何第三方不会因卖方原因而基于所有权、抵押权、留置权或其他任何权利或事由对合同设备主张权利。

11.4 卖方保证合同设备符合合同约定的规格、标准、技术性能考核指标等，能够安全和稳定地运行，且合同设备（包括全部部件）全新、完整、未使用过，除非专用合同条款和（或）供货要求等合同文件另有约定。

11.5 卖方保证，卖方所提供的技术资料完整、清晰、准确，符合合同约定并且能够满足合同设备的安装、调试、考核、操作以及维修和保养的需要。

11.6 卖方保证合同范围内提供的备品备件能够满足合同设备在质量保证期结束前正常运行及维修的需要,如在质量保证期结束前因卖方原因出现备品备件短缺影响合同设备正常运行的,卖方应免费提供。

11.7 除专用合同条款和(或)供货要求等合同文件另有约定外,如果在合同设备设计使用寿命期内发生合同项下备品备件停止生产的情况,卖方应事先将拟停止生产的计划通知买方,使买方有足够的时间考虑备品备件的需求量。根据买方要求,卖方应:

(1) 以不高于同期市场价格或其向任何第三方销售同类产品的价格提供合同设备正常运行所需的全部备品备件。

(2) 免费提供可供买方或第三方制造停产备品备件所需的全部技术资料,以便买方持续获得上述备品备件以满足合同设备在寿命期内正常运行的需要。卖方保证买方或买方委托的第三方制造及买方使用这些备品备件不侵犯任何人的知识产权。

11.8 卖方保证,在合同设备设计使用寿命期内,如果卖方发现合同设备由于设计、制造、标识等原因存在足以危及人身、财产安全的缺陷,卖方将及时通知买方并及时采取修正或者补充标识、修理、更换等措施消除缺陷。

12. 知识产权

12.1 买方在履行合同过程中提供给卖方的全部图纸、

文件和其他含有数据和信息的资料，其知识产权属于买方。

12.2 除专用合同条款另有约定外，买方不因签署和履行合同而享有卖方在履行合同过程中提供给买方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权。

12.3 如合同设备涉及知识产权，则卖方保证买方在使用合同设备过程中免于受到第三方提出的有关知识产权侵权的主张、索赔或诉讼的伤害。

12.4 如果买方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼，卖方在收到买方通知后，应以买方名义并在买方的协助下，自负费用处理与第三方的索赔或诉讼，并赔偿买方因此发生的费用和遭受的损失。除专用合同条款另有约定外，如果卖方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到买方通知后 28 日内未作表示，买方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼，因此发生的费用和遭受的损失均应由卖方承担。

13. 保密

合同双方应对因履行合同而取得的另一方当事人的信息、资料等予以保密。未经另一方当事人书面同意，任何一方均不得为与履行合同无关的目的使用或向第三方披露另一方当事人提供的信息、资料。

合同当事人的保密义务不适用于下列信息：

(1) 非因接受信息一方的过失现在或以后进入公共领

域的信息;

(2) 接受信息一方当事人合法地从第三方获得并且据其善意了解第三方也不对此承担保密义务的信息;

(3) 法律或法律的执行要求披露的信息。

14. 违约责任

14.1 合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的,应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

14.2 卖方未能按时交付合同设备(包括仅迟延交付技术资料但足以导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的)的,应向买方支付迟延交付违约金。除专用合同条款另有约定外,迟延交付违约金的计算方法如下:

(1) 从迟交的第一周到第四周,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 0.5%;

(2) 从迟交的第五周到第八周,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1%;

(3) 从迟交第九周起,每周迟延交付违约金为迟交合同设备价格的 1.5%。在计算迟延交付违约金时,迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价格的 10%。迟延交付违约金的支付不能免除卖方继续交付相关合同设备的义务,但如迟延交付必然导致合同设备安装、调试、考核、验收工作推迟的,相关工作应相应顺延。

14.3 买方未能按合同约定支付合同价款的，应向卖方支付延迟付款违约金。除专用合同条款另有约定外，延迟付款违约金的计算方法如下：

(1) 从迟付的第一周到第四周，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 0.5%；

(2) 从迟付的第五周到第八周，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1%；

(3) 从迟付第九周起，每周延迟付款违约金为延迟付款金额的 1.5%。在计算延迟付款违约金时，迟付不足一周的按一周计算。延迟付款违约金的总额不得超过合同价格的 10%。

15. 合同的解除

除专用合同条款另有约定外，有下述情形之一，当事人可发出书面通知全部或部分地解除合同，合同自通知到达对方时全部或部分地解除：

(1) 卖方延迟交付合同设备超过 3 个月；

(2) 合同设备由于卖方原因三次考核均未能达到技术性能考核指标或在合同约定了或双方在考核中另行达成了最低技术性能考核指标时均未能达到最低技术性能考核指标，且买卖双方未就合同的后续履行协商达成一致；

(3) 买方延迟付款超过 3 个月；

(4) 合同一方当事人未能履行合同项下任何其它义务

(细微义务除外), 或在未事先征得另一方当事人同意的情况下, 从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动, 经另一方当事人书面通知后 14 日内或在专用合同条款约定的其他期限内未能对其行为作出补救;

(5) 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的情形, 且未能提供令对方满意的履约保证金。

16. 不可抗力

16.1 如果任何一方当事人受到不能预见、不能避免且不能克服的不可抗力事件的影响, 例如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水和专用合同条款约定的其他情形, 而无法履行合同项下的任何义务, 则受影响的一方当事人应立即将此类事件的发生通知另一方当事人, 并应在不可抗力事件发生后 28 日内将有关当局或机构出具的证明文件提交给另一方当事人。

16.2 受不可抗力事件影响的一方当事人对于不可抗力事件导致的任何合同义务的迟延履行或不能履行不承担违约责任。但该方当事人应尽快将不可抗力事件结束或消除的情况通知另一方当事人。

16.3 双方当事人应在不可抗力事件结束或其影响消除后立即继续履行其合同义务, 合同期限也应相应顺延。除专用合同条款另有约定外, 如果不可抗力事件的影响持续超过

140 日，则任何一方当事人均有权以书面通知解除合同。

17. 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方可通过友好协商解决。友好协商解决不成的，可在专用合同条款中约定下列一种方式解决：

- (1) 向约定的仲裁委员会申请仲裁；
- (2) 向有管辖权的人民法院提起诉讼。

第二节 专用合同条款

买方：云南景迈嘉木文旅集团有限公司

统一社会信用代码：91530828MA6PPQCC27

地址：云南省普洱市澜沧拉祜族自治县惠民镇东片区 B2
号房二层 C 号

电话：13987939957

卖方：上海力净洗涤机械制造有限公司

统一社会信用代码：91310120664399376J

地址：上海市奉贤区奉城镇洪运路 706 号

电话：021-57138272

第 1 条 合同范围

澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目

(生产设备采购安装) 设备采购清单:

序号	名称	规格、型号	单位	数量	单价	合计(元)
A1	爬坡布草输送 装置	SS-1 (8+4)	套	1	599000	599000
A2	系统控制系统	SS-2 (8+4)	套	1	266000	266000
A3	输送带	定制	米	43	6000	258000
A4	前后倾斜式洗	SXT-130FQB	台	8	187000	1496000
A5	贯通式烘干机	HT-130	台	4	145000	580000

A6	高速烫平机	GYZ-33705VI	台	1	580000	580000
A7	高速折叠机 (+ 堆码机)	ZDIV-3300V	台	1	220000	220000
A8	展布机	SL-3300	台	1	440000	440000
A9	送布机	SL-3300-1	台	1	58000	58000
A10	烫平机	YZ-3300V	台	1	220000	220000
A11	四通道折叠机	ZD-3300V	台	1	123000	123000
A12	四滚烫平机	YZ-1300V	台	1	135000	135000
A13	折叠机	ZD-1300V	台	1	80000	80000
A14	全自动洗涤脱	XGQ-100F	台	2	98000	196000
A15	节能烘干机	HG-100J	台	2	56000	112000
A16	毛巾折叠机	TFM	台	1	180000	180000
A17	打包机	YS-605	台	4	27500	110000
B1	锅炉	4T	套	1	950000	950000
B2	软水处理系统	30T/H	套	1	143000	143000
B3	压缩空气供应	15KW	套	2	23000	46000
B4	供水系统	15KW	套	4	26000	104000
B5	原水箱	50T-定制	套	50	2600	130000
B6	软水箱	90T-定制	套	90	2600	234000
B7	蒸汽节能回收	ZYJ11kw-12	套	1	76000	76000
B8	节水环保回收 利用系统	36T-定制	套	36	2000	72000
B9	排风净化系统	FB-29	套	1	70000	70000
B10	布草修补设备- 缝纫机	MD3	台	1	5000	5000
C1-1	智慧布草管理 系统软件	定制	年	1	86000	86000

C1-2	12DBIRFID 天线	Raymobile T200	台	6	900	5400
C1-3	入厂自动收脏 机	Raymobile R9000	台	1	48000	48000
C1-4	安装线材	接线	套	1	2000	2000
C1-5	智能工作台主 机	Raymobile P600	台	4	8000	32000
C1-6	智能工作台-新 款	Raymobile M600	台	4	5000	20000
C1-7	配货扫描 PDA	Raymobile C5000	台	2	4000	8000
C1-8	手持扫描盾	Raymobile	台	10	600	6000
C1-9	便携标签打印	Raymobile	台	12	400	4800
C1-10	热敏标签打印 机	Raymobile PM-500	台	4	500	2000
C2	烫平机布草车	LJ-0012	台	4	5600	22400
C3	塑料布草车	LJ-0008	台	15	1500	22500
C4	折叠工作台	LJ-0028	台	8	1800	14400
C5	布草笼车	LJ-0018	台	5	2600	13000
C6	四层货架	LJ-0031	台	20	1700	34000
C7	双星水槽（带台	LJ-0026	台	1	1900	1900
C8	双缸洗衣机	XPB100-178S	台	1	1100	1100
C9	集成区域安全 防护栏	定制 46 米	套	46	2800	128800

C10	烫平区安全防护栏	定制 10 米	套	10	2800	28000
C11	集成系统基础	定制	套	1	420000	420000
C12	展布机接料斗	定制	套	1	51700	51700
C13	辅材安装	定制	项	1	515000	515000
总合计		¥: 8,950,000.00 元 大写: 捌佰玖拾伍万元整				
备注		<p>以上价格包含产品的出厂价, 加工费 (成品或半成品), 装车卸车费, 包装费, 保险费, 保管费, 安装费, 技术服务费, 现场服务费, 安全防护、管理费, 运杂费及损耗费用 (运输损耗、制作损耗), 设备现场水电接入的配合费, 设备调试费, 设备验收费, 对使用方人员培训费, 规费, 税金, 利润等的全部费用。</p> <p>说明: 该设备需满足五星级酒店及以上洗涤净力要求, 否则不符合要求。</p>				

第 2 条 合同价格与支付

2.1 合同含税总价为¥8,950,000.00 元, 人民币大写: 捌佰玖拾伍万 元整。

2.2 付款方式

(1) 合同签订后, 付款手续办理完成 5 个工作日内, 买方向卖方支付合同含税总价的 40% 款项, 作为预付款, 即 ¥3,580,000.00 元, 人民币大写: 叁佰伍拾捌万 元整, 预付款支付前乙方须向甲方提供预付款同等金额的银行保函。

(2) 设备到货以后经甲方验收合格, 付款手续办理完成 5 个工作日内, 买方向卖方支付合同含税总价的 40% 款项, 即 ¥ 3,580,000.00 元, 人民币大写: 叁佰伍拾捌万 元整, 累计支付至合同价款的 80%。

(3) 设备安装、调试完成后，付款手续办理完成 5 个工作日内，买方向卖方支付合同含税总价的 10% 款项，即 ¥ 895,000.00 元，人民币大写：捌拾玖万伍仟元整，累计支付至合同价款的 90%。

(4) 设备安装调试验收合格后，付款手续办理完成 5 个工作日内，买方向卖方支付合同含税总价的 7% 款项，即 ¥ 626,500.00 元，人民币大写：陆拾贰万陆仟伍佰 元整，累计支付至合同价款的 97%。

(5) 余下合同含税总价的 3% 款项，即 ¥ 268,500.00 元，人民币大写：贰拾陆万捌仟伍佰 元整，作为质保金，质保期为 18 个月，验收合格之日起计算，质保期满 12 个月后卖方开具履约保函给买方，买方收到保函后付款手续办理完成，买方无息支付卖方质保金，累计支付至合同价款的 100%。

3.3 第二次付款前，乙方须开具符合税法规定的等额增值税专用发票给甲方，税率为 13%，否则甲方有权拒绝付款，且不构成违约，无需承担违约责任。

3.4 乙方收款信息：

开户名称：上海力净洗涤机械制造有限公司

开户行：上海银行股份有限公司奉城支行

账号：03004093557

第 3 条 技术服务

派遣技术熟练、称职的技术人员到现场为买方提供技术

服务。

第 4 条 产品质量标准、质量保证及售后服务

4.1 产品质量符合国家标准或行业标准，为全新设备。

4.2 设备保修期以设备验收合格之日起计算 18 个月，如设备到货，买方签收后 30 天内，因买方原因造成卖方不能进行设备安装调试验收工作的，以设备到场验收合格之日起算保修期。

4.3 买方负责设备保修期内的加油、活动部位螺丝的拧紧和设备清洁等日常保养工作。买方因使用失误和未做以上保养造成的故障需上门服务的，卖方合理收取服务费用。

4.4 保修期内出现设备本身质量问题，卖方免费提供维修和更换损坏部件服务，不收取人工费、差旅费、维修费、材料费等。

4.5 保修期内属于正常损耗的易损件费用由买方承担，易损件根据国家标准和行业标准确定，包括【皮带】、【烫带类】【电磁阀】等；更换易损件卖方工程师全程协助如需要上门买方承担相关费用。

4.6 买方在使用中不符合安装、操作和保养规程，或由于在使用中受到非正常生产过程的化学或电气干扰而引起的设备故障，或使用了非卖方提供的配件、易损件、所引起的故障，或由于买方委托第三方维修造成的损坏均由买方自

行承担，卖方可提供维修服务，但材料费等由买方承担。

4.7 卖方提供 24 小时响应的售后服务，即无论是否在保修期内，在接到买方的通知 24 小时内，卖方通过电话、网络进行技术支持，或在必要时派出相关人员到场服务。

4.8 保修期满，卖方提供终身维修服务，费用协商解决。

4.9 卖方应根据买方要求及时供应必要的配件和易损件。

4.10 设备在本合同约定保修期内，无法修复或者经多次维修仍无法正常使用的，买方有权要求卖方更换或退货。

第 5 条 生产周期、包装及运输方式

5.1 生产周期：40%预付款到账后，60 个工作日内安排发货（若预付款时间延迟，则交货时间顺延）。

5.2 包装及运输方式：包装方式以缠绕膜包装，运输方式为公路运输，运输公司由卖方代买方安排，运费由卖方承担并自行向运输公司支付。

第 6 条 交货地点及安装期：

6.1 交货地点：云南省普洱市澜沧县唐胜村

6.2 交货安装期：自合同签订之日起 160 日历天内完成交货安装并交付达到试运行使用条件。

第 7 条 设备叉卸、吊装、搬运及定位

7.1 买方应为叉卸或吊装设备提供必要的条件,达到土建及厂房建设完工,通路及无影响设备叉卸或吊装和施工的其它因素等,可通知卖方提前派人查看现场,双方商定叉卸或吊装日期。

7.2 设备到货后的叉卸、吊装、搬运及定位等方式:

卖方负责设备的吊卸、搬运、定位及人工等所有费用,买方指派相关人员现场配合。

第 8 条 设备交接和保管

8.1 买方应提供封闭的、适合于设备存放的场地,在设备安装调试移交买方之前由卖方负责保管;如发货错误并非买方订购设备由卖方自行处置相应设备;如有缺漏,卖方应当及时补发。

8.2 卖方应负责现场设备及随机工具和配件在到场、安装期间至竣工验收合格前的保护,避免造成设备或安装工具的损坏或丢失,买方确保没有与项目无关人员进入现场。

第 9 条 设备安装、调试及验收

9.1 设备的安装方式

卖方负责室内所有设备的进电、进水、排水、进蒸汽及排冷凝水(如有)、进压缩空气、桥架、排风等相关工程的施工及安装所需的所有材料,买方需提供设备所需的室内主电线、主配电柜(箱)、主进水管、主排水沟等。

9.2 买方应为卖方安装设备提供必要的条件,达到土建

及厂房建设完工，通电、通水、通路及无影响设备安装和施工的其它因素等，可通知卖方提前派人查看现场，双方商定安装日期。

9.3 如有土建和设备安装交叉施工时，买方要协调好土建施工单位与卖方间的配合，以保证在交叉施工时不影响卖方安装进度，并确保安全。

9.4 卖方在安装调试过程中，必须遵守买方施工现场各项规定，安全文明施工。非因买方原因，卖方安装调试过程中发生安全等事故造成的一切人身、财产损失由卖方自行承担。

9.5 在买方提出验收申请后 20 个工作日内，卖方需组织相关人员进行验收，如卖方不安排，则视为验收合格。

第 10 条 违约责任

10.1 如卖方未按时到货的，每逾期一天，应向买方支付合同总额 0.5% 的违约金。若逾期超过【30】天的，买方有权不经催告单方解除本合同，卖方须向买方支付合同总额 10% 的违约金，并退还买方所支付的所有款项、赔偿买方因此造成的全部损失。

10.2 如卖方未按时按质完成所有安装调试工作并通过买方验收的，每逾期一天，应向买方支付合同总额 0.5% 的违约金。若逾期超过【30】天的，买方有权不经催告单方解

除本合同，卖方须向买方支付合同总额 10% 的违约金，并退还买方所支付的所有款项、赔偿买方因此造成的全部损失（前提买方符合设备安装条件）。

10.3 若经买方验收不合格的，卖方应及时安排工作人员重新进行安装调试直至买方验收合格为止，调试期间视为逾期完成安装调试工作，若逾期超过【30】天仍不能通过验收的，买方有权解除合同，卖方应向买方支付合同总额 10% 的违约金并退还买方已经支付的所有款项。

10.2 买方未按照合同约定支付货款的，每逾期一天，应向卖方支付未支付货款 0.5% 的违约金，但最高不超过未支付货款的 10%。

除本合同另有约定外，任何一方违反本合同项下约定的，违约方赔偿守约方因此造成的全部损失。

第 11 条 保密条款

11.1 合同双方特别约定：双方需对合同内容保密。双方履行合同期间及完成合同后，有关对方的商业和技术资料不得向第三方转移和泄露，卖方提供给买方的全部图纸、文件及有关技术资料仅供买方进行土建或共用工程设计、维修、保养等用途。

11.2 未经双方书面同意，任何一方不得将与对方合作期间所得到的对方业务情况、商业信息、技术资料等泄露给第三人，不得向第三人出示、提供、转让双方合作期间与所

形成与合同有关的技术文件和资料。

11.3 本条款不因合同的不生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失去约束力。

11.4 本合同终止后，保密期限为五年。

第 12 条 不可抗力

12.1 由于不可抗力（包括厂家无法供货）导致任何一方不能履行本合同的。任何一方不得因为不可抗力事件所引起的损害提出索赔，双方应就本合同的履行事宜另行协商。当不可抗力发生后，当事人一方必须在不可抗力事件发生后 5 日内及时通知另一方，并在合理时间内提供必要的证明文件，以减轻可能给另一方造成的损失。

12.2 当遇到不可抗力不得不终止合同时，双方出具书面材料签字确认后方可终止合同。

第 13 条 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方可通过友好协商解决。友好协商解决不成的，向普洱仲裁委员会申请仲裁。

第 14 条 附则

14.1 本合同条款如有手工修改的部分，须经双方签字或盖章确认，否则视为无效。

14.2 本合同经双方加盖公章或签字后生效。

14.3 本合同及有关权利义务未经双方的一致书面同意，任何一方不能转让。

14.4 合同生效后，本合同约定事宜以本合同内容为准。本合同签订前有关本合同约定事宜的所有口头及书面文件的条款对甲乙双方不再具有约束力，除非双方共同书面同意。

14.5 买方取消或更改订单，买方不得要求退还已支付款项。

14.6 本合同 壹式陆份，买方执肆份，卖方执贰份，具有同等法律效力。

买方：云南景迈嘉木文旅集团有限公司	卖方：上海力净洗涤机械制造有限公司
法定代表人：周志春	法定代表人：王君芝
或授权代理人：	或授权代理人：
地址：云南省普洱市澜沧拉祜族自治县惠民镇东片区B2号房二层C号	地址：上海市奉贤区奉城镇洪运路706号
签订日期：2024年12月25日	签订日期：2024年12月25日
签订日期：澜沧县	签订地点：澜沧县

合同协议书

云南景迈嘉木文旅集团有限公司（买方名称，以下简称“买方”）为获得 澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目（生产设备采购安装）（项目名称）合同设备和技术服务和质保期服务，已接受 海力净洗涤机械制造有限公司（卖方名称，以下简称“卖方”）

为提供上述合同设备和技术服务和质保期服务所作的投标，买方和卖方共同达成如下协议：

1、本协议书与下列文件一起构成合同文件：

- （1）中标通知书；
- （2）投标函；
- （3）商务和技术偏差表；
- （4）专用合同条款；
- （5）通用合同条款；
- （6）供货要求；
- （7）分项报价表；
- （8）中标设备技术性能指标的详细描述；
- （9）技术服务和质保期服务计划；
- （10）其他合同文件。

2、上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间

存在矛盾或不一致之处，以上述文件 的排列顺序在先者为准。

3、签约合同价：人民币（大写）捌佰玖拾伍万元整（小写： ¥ 8,950,000.00 元）

4、卖方承诺保证完全按照合同约定提供合同设备和技术服务和质保期服务并修补缺陷。

5、买方承诺保证按照合同约定的条件、时间和方式向卖方支付合同价款。

6、本合同协议书壹式陆份，买方执肆份，卖方执贰份，具有同等法律效力。

7、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

（以下无正文，为合同签署页）

买方（盖章）：云南景迈嘉木文旅集团有限公司

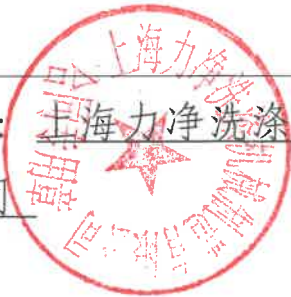


法定代表人  或委托代理人（签字或盖章）：



签订日期：2024 年 12 月 25 日
合同签订地：澜沧县惠民镇

卖方（盖章）：上海力净洗涤机械制造有限公司



法定代表人 王君芳
或委托代理人（签字或盖章）：

签订日期：2024 年 1
合同签订地：澜沧县

附件：

廉 政 合 同

为进一步完善监督制约机制，促进双方廉洁高效合作，确保双方工作人员廉洁从业、遵章守纪，维护双方合法权益，按照国家有关法律法规、廉政规定，经甲乙双方协商一致，特订立以下《廉政合同》。

第一条 双方共同的权利和义务

（一）严格遵守党和国家有关法律法规及党风廉政建设的各项规定。

（二）严格执行双方签订的合同文件，自觉按合同办事。

（三）严格履行《中华人民共和国反不正当竞争法》、《关于禁止商业贿赂行为的暂行规定》等各项约定，杜绝违约行为的发生。

（四）甲乙双方的业务活动除法律认定的商业秘密和合同文件另有规定之外，必须坚持公开、公平、公正、诚信的原则，严禁损害国家、企业和集体的利益，违反法律法规及规章制度。

（五）甲乙双方必须加强对本方工作人员的监督管理。

（六）发现对方单位在合同执行中有违反廉政规定和本合同约定的行为时，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务，有权向对方主管部门或纪检监察部门举报。

（七）甲乙双方有权对合同执行中保持廉洁的情况实行监督，定期或不定期检查甲乙双方履行本协议的情况。

（八）《澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目（生产设备采购安装）采购合同》变更时，廉政合同中涉及的相关内容也应做相应调整，并履行有关手续。

第二条 甲方及其工作人员（以下简称“甲方”）的义务

（一）甲方不得索要或接受乙方的礼品、礼金、有价证券、支付凭证、各种卡等财物；不得在乙方报销任何应由甲方支付的费用；不得在乙方领取任何名义、形式的补贴。

（二）甲方不得接受乙方请吃、请玩；不得借用、租用乙方的交通、通讯工具、高档办公用品等物品；不得参加乙方举行的任何祝贺庆典活动；不得要求乙方代购私人物品。

（三）甲方不得推荐其亲属或亲友与乙方进行经济往来活动，不得要求或者接受乙方为其本人或其配偶、子女及有利害关系的人员住房装修、婚丧嫁娶、出国（境）旅游、就业、就学、经商等相关活动提供方便。

（四）甲方在履行合同过程中，不准以无故拖延付款、设置关卡等任何借口向乙方索取好处。

（五）甲方不得以任何理由向乙方借款，组织或参与乙方组织的赌博和其他违法违规活动。

(六)甲方有义务接受和配合纪检监察部门的调查取证工作。

(七)甲方不得有其他违反法律法规、党纪政纪行为。

第三条 乙方及其工作人员（以下简称“乙方”）的义务

(一)乙方不得以任何理由向甲方行贿或馈赠礼品、礼金、有价证券、支付凭证、各种卡等财物；不得以任何名义为甲方报销应由甲方支付的任何费用；不得向甲方支付任何形式、名义的补贴。

(二)乙方不得以任何理由安排甲方参加吃、请及娱乐活动；不得为甲方购置或提供通讯、交通工具和高档办公用品，代购私人物品等。

(三)乙方不准为甲方的亲属或亲友安排工作或劳务，不得为甲方及其配偶、子女、及有利害关系的人员住房装修、婚丧嫁娶、出国（境）旅游、就业、就学、经商等相关活动提供方便。

(四)乙方不得借款给甲方，不得组织或邀请甲方参与赌博和其他违法违规活动。

(五)乙方不得为谋取私利擅自与甲方及中介机构就有关工作问题进行私下商谈或者达成默契。

(六)乙方有义务接受和配合纪检监察部门的调查取证工作。

（七）乙方不得有其他违反法律法规、党纪政纪行为。

第四条 违约责任

（一）甲方违反本《廉政合同》规定的，由甲方按有关规定给予相关处理，涉及违法的，移交司法机关处理。

（二）乙方违反本《廉政合同》规定的，乙方须向甲方支付《澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目（生产设备采购安装）采购合同》最终结算金额 3%（最多不超过 20 万元）的违约金；给甲方单位造成经济损失的，应予以赔偿；涉及违法的，移交司法机关处理。

（三）乙方违反本《廉政合同》有关规定的，甲方有权解除主合同，同时将乙方列入黑名单，并禁止 3 年内与乙方发生业务往来。

第五条 检查方式：本合同的履约情况由甲乙双方主管部门及纪检监督部门（或负责人）共同负责监督检查，甲乙双方各负其责，独立开展监督检查，另一方负有配合义务。

第六条 争议解决方式：若双方对《廉政合同》的履行发生争议，双方应协商解决，协商不成的，应请第三方进行调解，调解不成的，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。


第七条 合同期限：与《澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目（生产设备采购安装）采购合同》期限一致。

第八条 合同效力：本合同作为《澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目（生产设备采购安装）采购合同》的附件，与主合同具有同等的法律效力，甲乙双方盖章生效。

第九条 合同份数：此合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份，具有同等法律效力。

第十条 约定事项：本合同未尽事宜，由双方协商签订补充条款。

（以下无正文，为合同签署页）

<p>甲方（盖章）：<u>云南景迈嘉木文旅集团有限公司</u></p>	<p>乙方（盖章）：<u>上海力净洗涤机械制造有限公司</u></p>
<p>法定代表人  </p> <p>或委托代理人（签字或盖章）：</p>	<p>法定代表人 <u>王君芳</u></p> <p>或委托代理人（签字或盖章）：</p>
<p>2024年12月25日</p> <p>惠民镇</p>	<p>签订日期：2024年12月25日</p> <p>合同签订地：澜沧县惠民镇</p>

附件 2:

安全生产管理协议书

项目名称: 澜沧县发展壮大村集体农旅服务配套设施建设项目(生产设备采购安装)

买方: (甲方) 云南景迈嘉木文旅集团有限公司

卖方: (乙方) 上海力净洗涤机械制造有限公司

为切实落实双方的安全生产管理责任,确保各自施工人员在生产过程中的安全与健康,保证施工顺利进行,依据《建筑法》《安全生产法》《建设工程安全生产管理条例》以及国家现行有关法律、法规规定及相关标准,遵循平等、公平和诚实信用的原则,在签订合同的基础上,双方就施工现场的安全生产管理签订本协议书。

第一条 责任范围及责任期限

责任范围包含乙方所承担的工程项目(作业工种)施工中的人身安全和施工设施及环境的安全;责任期限包含自乙方人员及器具进入施工现场之日起至乙方所承担的工程(作业)项目全部完工,并经甲方验收合格,人员撤离现场时止。

第二条 安全生产费

甲方支付给乙方的工程款或者工程单价中含有的安全生产投入费用,甲方监督乙方将各项安全投入落实到位。

第三条 双方共同的义务

(一)贯彻执行国家、地方有关安全生产的方针、政策,遵守国家和当地有关安全生产的法律、法规和规定、行业、企业安全技术标准、规程。

（二）建立健全安全生产保障体系，落实施工安全生产目标责任，按规定配备持有安全生产考核合格证书的施工现场专职安全管理人员。

（三）建立健全安全生产责任制度和安全生产教育培训制度，制定企业安全生产规章制度和操作规程，保证企业安全生产条件所需资金的投入和有效使用。

（四）对从业人员进行安全生产、文明施工教育培训和安全技术交底。

（五）严禁违章指挥，及时制止违章作业和违反劳动纪律的行为；在组织施工时必须事先落实安全费用投入、预防措施的落实。

（六）作业时不得擅自拆除、移动施工现场的各类安全防护设施、安全标志及警告牌等。确需拆除、移动时，必须经双方指定的安全生产管理人员同意，并采取必要的可靠措施后方可拆除、移动，否则一切责任均由拆除、移动方承担。

（七）现场发生事故时，应立即向甲方报告，迅速启动应急救援预案，采取有效措施，组织抢救伤者、保护好现场，并统一由甲方向相关部门报告。

第四条 甲方的权利和义务

（一）负责向乙方进行本企业和施工现场的安全生产规章制度及劳动纪律教育培训，督促乙方对进场职工进行登记造册，并对现场作业人员的资格证书进行审查和验证，发现无证人员上岗的，应及时予以制止。

（二）负责监督乙方合同中明确由乙方自备的（如安全帽、安全带、绝缘手套、绝缘鞋等），必须是符合国家规定的合格产品。

（三）督促乙方对自带机具、设备、安全防护用品等进行安全技术性能检验，监督乙方正确使用其自带机具、设备和安全防护用品，有权责令乙方将其不合格的机具、设备、安全防护用品等清退出施工现场。

(三) 对违反安全生产法律法规、规定、标准、规章制度和操作规程的行为进行制止、纠正。发现重大安全隐患或以下情况时，甲方有权要求乙方停工整顿。

(四) 管理人员不得违章指挥和强令乙方冒险作业。

第五条 乙方的权利和义务

(一) 乙方进场施工前必须向甲方提供乙方的资质证书，营业执照，安全生产许可证，以及经注册的全体施工人员花名册，乙方工地负责人的资质证书和全体管理人员从事本岗位相应的资格上岗证、安全生产教育培训上岗证等有效证件复印件。专职安全生产管理人员配置不少于1人，并根据所承担工程的工程量和施工危险程度增配。乙方对提供给甲方的相关资质、资格证明材料真实、合法、有效性负责。

(二) 服从甲方的安全生产管理，遵守甲方及施工现场的安全生产规章制度和劳动纪律，配合甲方做好安全文明工地创建过程中的各项工作，接受甲方的安全监督检查，接受甲方按照内部管理规定对违反安全生产管理规定的行为进行的处罚。对甲方检查出的问题和隐患，必须及时整改，不得以任何理由拒绝整改或拖延整改。因不服从甲方管理导致生产安全事故的，由乙方承担主要责任，并承担由于自身管理不善造成的质量、安全事故及现场脏乱差造成的各种损失和各种罚款。

(三) 应及时对进场人员和变更人员进行登记造册，并如实向甲方填报进场人员的姓名、性别、年龄、工种、本工种工龄、家庭住址、身份证号、劳务合同、教育培训情况等，并向甲方提交身份证、特种作业上岗证、机械设备操作证等复印件；严禁雇佣童工、未成年工、不适宜从事有关工种的作业人员及身份不明的人员。自觉接受甲方及有关部门的管理、监督和检查。按照甲方管理要求认真组织班组开展班前安全教育活动，并定期向甲方报送班组安全活动记录。

(四) 负责组织乙方从业人员入场前、定期和经常性的

安全文明施工教育培训（包括班前安全教育和工种变换安全教育）和施工前的安全技术交底，作好相关记录和建立相关档案，并报甲方备案。保证乙方从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能和紧急情况下的应急避险措施。未经安全教育培训的人员，乙方不得安排其上岗。严禁安排无证人员上岗操作。

（五）进场施工前，应组织现场全体工作人员召开现场安全生产教育会议，并通知甲方委派有关人员出席会议。应组织人员对甲方提供施工区域、作业环境等进行检查、确认。一经开工，就表示乙方已经确认甲方提供的施工现场、作业环境符合安全要求，并处于安全状态。

（六）负责乙方现场从业人员的安全生产、文明施工管理，督促乙方从业人员自觉遵守各项安全生产规章制度和劳动纪律。乙方在施工过程中需使用甲方的设施、设备、水或电源时，应事先征得甲方同意，不得擅自使用和私拉乱接。乙方中断作业或遇故障时应立即切断有关开关。未经甲方许可，乙方不得擅自拆除、移动甲方的安全防护设施及安全标志。进行交叉作业、动火作业和使用易燃易爆及有毒器材时，必须事先告知甲方，并得到甲方的同意。擅自使用与施工无关的设施、设备的，擅自私拉乱接水或电源的，擅自拆除、移动甲方的安全防护设施及安全标志的，甲方有权按100元/人次对乙方进行处罚。

（七）组织落实施工现场安全技术交底和安全技术措施要求，书面告知作业人员危险岗位及其操作规程和违章操作的危害，并针对施工现场作业环境实际，向作业班组、作业人员详细做出安全施工技术要求和说明。督促作业人员严格按照安全技术要求和操作规程作业。严禁安排操作人员带病上岗和疲劳作业。

（八）按照合同的约定，乙方从业人员必须使用检验合格的安全帽以及其它劳动防护用品；乙方管理人员应督促检

查从业人员正确使用劳动防护用品，及时制止违章行为。

（九）在使用自带机具前，应向甲方报验自带机具的规格、型号、数量、安全状况，并提供与之相符的产品合格证书等有效资料，并负责其安全使用；检查其机械设备保管、使用情况，及其操作人员的有效证件、持证上岗情况；接受甲方监督检查。

（十）有权拒绝甲方管理人员的违章指挥和强令冒险作业。当发现直接危及作业人员人身安全的紧急情况时，在采取可靠的应急措施无效后，有权停止作业立即撤离作业场所。

（十一）负责对所使用的职工宿舍、食堂进行安全管理，不私自拉接电线、插座，不私自接设电热水器、电炉、电风扇、自制电热毯等；不容留外来人员住宿；不躺在床上吸烟。严禁使用碘钨灯照明、取暖，烘烤衣服。不准职工私自使用液化石油气。不采购不符合食品卫生要求的原料或半成品，不供应变质、有毒食品。

（十二）在施工中，应注意对地下管线及高低压架空线路的保护。如遇有情况，应及时向甲方和有关部门报告，并采取保护措施。

（十三）乙方从业人员办理工伤保险，支付保险费，并组织乙方人员进行体检。

（十四）人员发生生产安全事故时，应立即报告甲方，迅速启动应急救援预案，并迅速采取有效措施，组织抢救伤者，保护好现场；接受事故调查，并承担相应的法律责任和经济损失；对突发疾病死亡或上下班途中发生交通事故的，乙方承担全部责任。

第六条 补充条款：无

第七条 协议书的生效与终止

本协议书作为合同的补充文件，与合同同等效力，并同时生效、同时终止。

第八条 本协议书一式陆份，甲方执肆份、乙方执贰份

(以下无正文，为双方签署页)

甲方 (盖章): 云南景迈嘉木文
旅集团有限公司



法定代表人



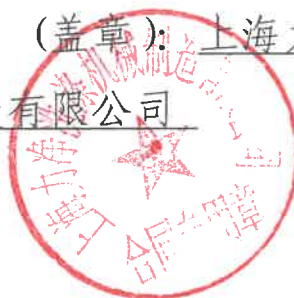
[Handwritten signature of Mr. Zhou Chunzhi]

或委托代理人 (签字或盖章):

签订日期: 2024 年 12 月 25 日

合同签订地: 澜沧县惠民镇

乙方 (盖章): 上海力净洗涤机械
制造有限公司



法定代表人 王君多

或委托代理人 (签字或盖章):

签订日期: 2024 年 12 月 25 日

合同签订地: 澜沧县惠民镇

(一) 【洗涤生产设备】技术指标

序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
A1	爬坡布草输送装置	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：ss-1 (8+4)</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 爬坡布草输送装置由称重机、上料输送线、进料分配线、进料系统、轨道装置系统组成；</p> <p>1.2 称重机：采用高精度传感器，当布草放置在称重机上时，称重机上的显示屏自动显示重量，从而可以快速的获取布草的重量信息。</p>



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>1.3 上料输送线：将称重机上的布草输送到进料分配线，具有防滑功能，运行平稳，同时具有预存功能，减少装机等待时间。</p> <p>1.4 装载分配线：装载分配线是架在倾斜式洗脱机顶上的输送线，在每台洗脱机顶上都能够自动开关的落料门，当洗脱机要进料时，落料门自动打开，输送线的布草通过进料系统进入到洗脱机内，当布草进料完成后，落料门自动关闭，装载分配线同时具有缓存功能，减少装机等待时间。</p> <p>1.5 进料系统：进料系统由进料斗和料斗气缸组成，当接到洗脱机进料，洗脱机门打开后的信号时，料斗气缸推着料斗前进和洗脱机的门紧密的结合在一起，和顶上进料口形成完整的进料系统，当布草完全进入洗脱机后，料斗气缸接收到信号，带着料斗退出，洗脱机自动关门。</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.6 轨道装置系统：轨道装置系统在倾斜式洗脱机和贯通式烘干机中间，它是有轨道线和穿梭车组成，具有接料、传输和送料的功能，当接收到洗脱机洗涤完成的信号后，自动移动到洗脱机位置，等待洗脱机出料，如果是床单被罩类移动输送到指定的位置，如果是毛巾浴巾类，移动到贯通式烘干机的位置，将毛巾、浴巾类输送到贯通式烘干机中烘干。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 称重机输送机：L2110mm*W1096mm，挡板高度：400mm，额定装载量（干负载荷）kg：150，电机：0.4kw</p> <p>2.2 上料输送线：L6640mm*W1120mm，挡板高度：400mm，额定装载量（干负载荷）kg：150，电机：1.5kw</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.3 装载分配线：L25400mm*W1120mm，挡板高度：400mm，额定装载量（干负载荷）kg：150，电机：0.75kw</p> <p>2.4 传输带速度 m/min: 0-20</p> <p>2.5 电气控制系统：采用西克/欧姆龙光电传感器，护板采用“SUS304”不锈钢材质，皮带采用“PVC”材质。</p>
A2	系统控制系 统	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：ss-2(8+4)</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>主要技术介绍：</p>



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>1、一键启动，实现全流程的自动化控制；</p> <p>2、能够控制称重机、上料输送线、进料分配线、进料系统，8台倾斜式洗脱机和4台贯通式烘干机以及轨道装置系统的工作，是集成式洗涤系统自动化控制的核心；</p> <p>3、10英寸电脑显示屏可以实施检测和显示每个工作模块的工作状态。</p> <p>※4、能够实现远程监控、远程维护和远程升级。</p> <p>5、具有智能故障自诊断功能，（一般均有液晶中文显示提示，当操作不当时或机器出现故障时，均能提示）。维修查找故障方便。</p>
A3	输送带	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：定制</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 重型机构设计，使用稳定。</p> <p>1.2 能够正反转，根据输送的布草类型自动切换输送方向。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 烘干出料水平输送机：L13000*W1015mm，</p> <p>2.2 烘干出料爬坡输送机：L13500*W1015mm，</p> <p>2.3 烘干出料过渡输送机 1：L:5500*W1015mm，</p> <p>2.4 烘干出料过渡输送机 2：L:4000*W1015mm，</p> <p>2.5 烘干出料过渡输送机 3：L5500*W1015mm，</p>



序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.6 分料机构：落料仓 L1050*W1050mm，</p> <p>2.7 光电传感器：采用西克/欧姆龙光电传感器。触摸屏采用品牌触摸屏，护板采用“SUS304”不锈钢材质，皮带采用“PVC”材质。</p>
A4	前后倾斜式 洗脱机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：SXT-130FQB</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>※1.1 重型悬浮系统和框架支撑结构，气囊减震结构，减震率高达97%以上；结构件持续可靠性8年以上；</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.2 气囊门密封设计，杜绝了布草损伤和滑漏，超大视窗和门体，液压控制自动开关，轻松操作；</p> <p>※1.3 360 度旋转洗涤，布草摔打力及摩擦力强，主洗及每次漂洗之间有中脱过程，最大程度洗净化料，洗涤洁净度高；</p> <p>1.4、高速脱水因子高达 300G，降低了布草含水率；</p> <p>※1.5 两套系统，既可以嵌入到集成洗涤系统中实现自动进料，自动洗涤，自动出料，又可以作为单独个体使用；</p> <p>※1.6 设备故障率低，有 1 台或几台出现故障，不影响整个系统的运行；</p> <p>※1.7 系统控制：能够实现远程监控、远程维护和远程升级；</p> <p>※1.8 设备技术稳定成熟，市场上占有率≥80%。</p>

序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.9 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 洗涤容量（kg）：130-150</p> <p>2.2 滚筒容积（L）：1300</p> <p>2.3 传动功率(kw)：15</p> <p>2.4 顶升功率（kw）：1.5</p> <p>2.5 前倾角度（°）：18</p> <p>2.6 后倾角度（°）：19</p> <p>2.7 蒸汽压力(MPa)：0.4~0.6</p> <p>2.8 给水压力(MPa)：0.2~0.3</p>



序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.9 压缩空气压力(MPa)：0.4-0.7</p> <p>2.10 整机重量(kg)：5150</p> <p>2.11 外形尺寸(mm)：2050*2560*2450</p> <p>3. 排水结构：</p> <p>3.1 定制双排水结构，结合水回收系统，节省用水。</p>
A5	贯通式烘干机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：HT-130</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p>

序 号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>※1.1 两套系统，既可以嵌入到集成洗涤系统中实现自动进料，自动烘干，自动出料，又可以作为单独个体使用，</p> <p>※1.2 控制系统：PLC 控制系统，大液晶触摸屏，内置 7 种自动程序可供选择，能够实现远程监控、远程维护和远程升级。</p> <p>1.3 机器内筒采用无轴滚轮驱动方式，运转时不但精确，而且十分宁静、平稳，能正反向转动。</p> <p>※1.4 内筒采用方形冲孔设计，提高开孔率，缩短烘干时间，</p> <p>1.5 内筒采用六根搅拌棒设计，提高布草翻转效率，烘干循环更稳定。</p> <p>1.6 设备前后两端进风，使织物与热风交换不产生死角区域，烘干更彻底。</p> <p>※1.7 设备技术稳定成熟，市场占有率≥80%。</p>



序 号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>1.8 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 额定负载(kg)： 130-150,</p> <p>2.2 滚筒尺寸 (mm)： Φ1425×1708,</p> <p>2.3 电机功率 (kw)： 12.7,</p> <p>2.4 前开门尺寸 (mm)： 1100×600 ,</p> <p>2.5 后开门尺寸 (mm)： Φ1337,</p> <p>2.6 进气口径 (mm)： DN50,</p> <p>2.7 疏水管径 (mm)： DN40,</p> <p>2.8 排风口截面 (mm)： 510*435,</p>

序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2.9 机器重量 (kg): 2300, 2.10 外形尺寸 (含脚架高度 mm) : 2992*2050*3370
A6	高速烫平机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：GYZ-33705VI</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 整机电机采用变频设计，电脑可编程设计，可根据烫平机工作节奏，自由设定烫平机预热、工作、中午休息、下班等各个环节蒸汽响应时间，对蒸汽使用实施了有效管理，可以有效降低蒸汽消耗。</p>



序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.2 烘筒两头均做保温处理，大大降低蒸汽消耗。</p> <p>1.3 烘筒采用锅炉碳钢材质，烘筒壁厚达到 12mm，最高工作压力按 1Mpa 设计，安全可靠，使用放心。</p> <p>1.4 设备总蒸汽入口设计了“泄压阀”，只要供应蒸汽压力超过 1mpa，控制系统进入工作状态，自动关闭整台设备蒸汽供应，直到蒸汽压力恢复正常为止。</p> <p>1.5 三组烘筒全部采用“双面烫”原理，所有导布辊全部采用高精度特制不锈钢管精加工而成，提高了被套熨平质量。</p> <p>1.6 所有烘筒表面经过研磨处理，光洁度高，有效提高了布草熨平质量。</p> <p>1.7 所有烫带具有张紧功能，自动调节烫平带的张紧度，提高了熨平质量。</p> <p>1.8、设备采用重型机械结构设计，整机重量达到 11 吨。所有导布辊全部采用高精度</p>



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>特制不锈钢管精加工而成，尽量避免烫带不跑偏，同时也保证了烫平质量。</p> <p>1.9、提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 烫辊有效长度（mm）：3300，</p> <p>※2.2 烫辊直径（mm）：705，</p> <p>2.3 烫辊个数（个）：6，</p> <p>2.4 烫平速度（m/min）：≤50，</p> <p>2.5 蒸汽压力（Mpa）：0.4-0.8，</p> <p>2.6 滚筒承受压力：≥0.8Mpa，</p> <p>※2.7 电机功率（KW）：4.75，</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2.8 进蒸汽口：口径 DN50， 2.9 疏水口：口径 DN40， 2.10 外形尺寸（mm）：5320*4320*1930， ※2.11 传送带：高温高速进口传送带， 2.12 疏水器：进口品牌疏水器， ※2.13 控制系统：电脑操作控制，能够实现远程监控、远程维护和远程升级。 2.14 驱动系统：变频器驱动，进口变频器， 2.15 整机重量（KG）：11000
A7	高速折叠机 (+堆码机)	【品牌】：立净 Li Jing 【型号】：ZDIV-3300V



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 折叠机主要技术介绍：</p> <p>1.1 采用 7 英寸触摸屏电脑，可实现人机对话功能，内储存 20 多种折叠程序可供用户选择。</p> <p>※1.2 两横三纵折叠功能，前面两折采用防静电电气吹结构设计，后面三折全部采用机械刀结构设计。</p> <p>※1.3 所有电、气、轴承、电机等主要元器件采用日本、欧洲等进口件配套。</p> <p>1.4 根据折叠出料方位自动调整，可任意设置堆码件数。</p> <p>1.5 合并式操作方式，可在折叠机控制器设置操作及进行统计。</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2. 堆码机主要技术介绍:</p> <p>2.1 堆码机将折叠好的布草通过翻板快速打开，下层输送带接住下落的布草，当达到预选好的数量时，输送带将码堆布草送出，从而达到计数、堆垛作用。</p> <p>2.2 堆码机采用气缸直接驱动翻板，结构简单，故障率小；输送带采用减速电机接驱动，可在电脑上任意设置输送步进长度。</p> <p>2.3 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>3. 主要技术参数:</p> <p>3.1 最大折叠宽度（mm）：3300，</p> <p>3.2 最大折叠长度（mm）：3300，</p> <p>3.3 最高折叠速度可达 60 米/分钟，</p>



序 号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>3.4 横折（2次）纵折（3次），</p> <p>3.5 电机功率（KW）：2.36，</p> <p>3.6 驱动系统：变频器驱动，进口变频器，</p> <p>※3.7 折叠合格率： ≥95%（需提供检测数据）</p> <p>3.8 外形尺寸（mm）： 3960*2260*1805，</p> <p>3.9 整机重量（KG）： 2400</p>
A8	展布机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：SL-3300</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术指标】：</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 采用 7 英寸触摸屏可编程电脑控制，每个工位具有统计功能，精确计量送进数量，便于管理。</p> <p>1.2 四工位同步传动设计，每个工位具有两套送布机械手，工作效率高。</p> <p>1.3 送布调速采用变频控制，以适应不同布草的熨平工艺和速度。</p> <p>1.4 进料输送平台可以自动伸缩，可以实现过餐布和枕套送进功能，也可以实现床单被套的手工送进。</p> <p>1.5 展布机械手由伺服电机驱动，精准的测量布草长度，并且使布草始终在设定的送料位置。</p> <p>1.6 与高速烫平机、快速折叠机组合，可以实现同步联动功能。</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.7 所有电、气、轴承、电机等主要元器件采用进口件配套。</p> <p>1.8 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 站点数 (Size numbei)：4</p> <p>2.2 输送线速度 (M/min)：10-45，</p> <p>2.3 最大处理规格（宽×长）：3300×3300，</p> <p>2.4 使用气压(Mpa)：0.6，</p> <p>※2.5 功率(kw)：14.36，</p> <p>2.6 空气消耗量 (L/min)：500，</p> <p>2.7 电源 (V)：380，</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.8 驱动系统：变频器驱动，进口变频器，</p> <p>2.9 控制系统：触摸屏电脑，PLC 控制系统，能够实现远程监控、远程维护和远程升级。</p> <p>2.10 外形尺寸（mm）：4634*2810*2377，</p> <p>2.11 重量（KG）：4000</p>
A9	送布机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：SL-3300-1</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 放在熨平机前面，送布速度可以任意调节，可以与熨平速度完美匹配；</p>



序 号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>1.2 高效的吸风功能，可使尾端完全抖开，风机采用变频控制，可适用不同的布草需求；</p> <p>1.3 可选择性吸风。</p> <p>1.4 自动抖平，提高床单、被套、枕套的熨平质量。</p> <p>1.5 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 最大送布宽度：3300mm，</p> <p>2.2 最小送布宽度：1800mm，</p> <p>2.3 送布速度：4-50m/min，</p> <p>2.4 风机功率：2.2*2KW，</p>



序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2.5 电源电压：380V/50HZ， 2.6 电机功率：0.12*2+0.25KW， 2.7 设备尺寸：4430*1517*1860mm， 2.8 展平机构：具有毛刷展平结构 2.9 驱动系统：伺服驱动，品牌电机 2.10 设备重量：750KG
		【品牌】：立净 Lijing 【型号】：YZ-3300V 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】：



序 号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
A10	烫平机	<p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 大直径辊筒（800）采用优质不锈钢，厚度为4mm。做工精良，热效率高；表面光洁平整，烫平效果好。</p> <p>※1.2 各熨辊排布合理，布料熨平时平整过渡，保护织物不受损伤。各压布轴、送带轴、张紧轴均采用不锈钢轴，保证熨平后的织物平整挺括、无夹边、减少熨痕；熨平滚筒有效熨平面积大于90%，提高工作效率。</p> <p>1.3 变频调速传动方式，速度调节平稳、柔和、无冲击，可根据织物类型、织物厚度、织物含水量和蒸汽供应状态任意调节；传动采用齿轮、链条传动，工作可靠、精度高、噪音低。</p> <p>1.4 蒸汽输送采用密封旋转接头，防止了蒸汽的渗漏，密封性能好，使用安全可靠，</p>



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>节约了能源。</p> <p>※1.5 浮球式疏水阀，对蒸汽压力无要求，保证正常排水；</p> <p>1.6 电器系统具有三相过载保护，失压保护和短路保护，并且在输入处设有防护栏，可以大大降低因疲劳、误操作等将肢体卷入机器的危险。</p> <p>1.7 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 熨平宽度：3300mm，</p> <p>2.2 熨平速度：0-32m/min，</p> <p>2.3 蒸汽压力：0.4-0.6Mpa，</p> <p>2.4 电机功率：3KW，</p>

序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>2.5 滚筒直径：800mm，</p> <p>2.6 外形尺寸（长*宽*高）：4550*5500*1360mm，</p> <p>2.7 整机重量：5600KG</p>
A11	四通道折叠机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：ZD-3300V</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 电脑板智能选择折叠折数，可与不同型号的烫平机配套使用，达到自动折叠各种布草的效果。</p>



序 号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		<p>※1.2 两横三纵折叠功能，前面两折采用防静电电气吹结构设计，后面三折全部采用机械刀结构设计。</p> <p>1.3 引进行业领先设计理念，该款折叠机配有四个电机两个变频器，优化分工、管理了折叠机的各个折叠步骤，有效的提高了布草的折叠率。</p> <p>1.4 机器采用 PLC 可编程控制器，抗干扰性强。高度智能化的 90 度可旋转液晶显示触摸屏操作系统，具有良好的人机界面，完善的自诊断功能和安全保护系统便于机器的日常使用和维护。</p> <p>※1.5 具有消除静电功能的除静电棒及翻带除静电机构。</p> <p>1.6 机器箱体采用数控激光加工，保证了安装后的平行度，运行更加平稳；</p> <p>1.7 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>5、排水系统安装：自各排水设备至排水沟槽安装工程。</p> <p>6、排风系统：自排风设备至毛绒收集器的联接管材、风阀、自动化仪表的安装。</p> <p>7、供电系统：不含将电源送至各车间内并按照图纸配置好总配电箱（含空开）、同时负责防雷、接地系统、照明系统的安装工程。供货范围内从总配电箱、控制箱至各用电设备的供电和控制安装工程。</p> <p>8、智慧布草管理系统：软，硬件、电缆及管材等的安装工程。</p> <p>9、包含所有设备安装调试完成。</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>系统、蒸汽锅炉系统，供水系统、蒸汽节能回收系统、节水环保回收利用系统、排风净化系统、智能布草系统的内部安装工程、特种装备的告知、备案手续办理。</p> <p>具体包括：</p> <p>1、压缩空气供应系统：自压缩空气发生设备（空压机）至各压缩空气使用设备间的管材、弯头、保温材料、阀门、自动化仪表、材料、及办证验收的安装工程。</p> <p>2、软水系统：自软水设备至各软水使用设备间的管材、弯头、阀门、自动化仪表、材料的安装工程。</p> <p>3、蒸汽锅炉系统：自蒸汽发生设备（锅炉）至各蒸汽使用设备间的管材、弯头、保温材料、阀门、自动化仪表材料及安装和办证的安装工程；</p> <p>4、供水系统安装：自给水水源管道至各水箱之间，以及水箱至各用水设备间的的联接管道、弯头、阀门、自动化仪表材料等的安装。</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
C12	展布机接料斗	【品牌】：立净 Lijing 【型号】：定制 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】： 1、尺寸：4380*530*600mm; 2、材质：304 不锈钢，厚度 1.5mm，定制。
C13	辅材安装	【品牌】：云南博工 【型号】：定制 【制造商】：云南博工机械设备有限公司 【技术性能指标】： 按照图纸及安装编制范围完成所有性能指标包含提供设备：压缩空气供应系统、软水



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>膨胀钉固定隔离网采用无缝连接、支持快拆</p> <p>防腐力强、抗氧化、色泽光亮、性能稳定</p>
C11	集成系统基础附件	<p>【品牌】：立净 Li jing</p> <p>【型号】：定制</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>由碳钢板和螺纹钢焊接而成，起到固定设备的作用；</p> <p>牢固性强，特别是洗脱机在高脱的时候，不能有松动；</p> <p>使用寿命长，设计使用寿命在 15 年以上；</p> <p>数量 192 件，定制；</p> <p>碳钢板尺寸：240mm*240mm*20mm， 240mm*350mm*20mm， 螺纹钢：Φ20mm。</p>



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
C10	烫平区安全防护 护栏	<p>【品牌】：博工机械</p> <p>【型号】：定制 10 米</p> <p>【制造商】：云南博工机械设备有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>防止不相关的人闯入，造成安全事故</p> <p>工厂车间机器人设备安全防护隔断网密孔</p> <p>材质低碳钢+镀锌原料+静电喷塑</p> <p>丝径 3.5mm</p> <p>网孔 20*100mm</p> <p>立柱 60*60mm</p> <p>边框 20*20mm</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【制造商】：云南博工机械设备有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>防止不相关的人闯入，造成安全事故</p> <p>工厂车间机器人设备安全防护隔断网密孔</p> <p>材质低碳钢+镀锌原料+静电喷塑</p> <p>丝径 3.5mm</p> <p>网孔 20*100mm</p> <p>立柱 60*60mm</p> <p>边框 20*20mm</p> <p>膨胀钉固定隔离网采用无缝连接、支持快拆</p> <p>防腐力强、抗氧化、色泽光亮、性能稳定</p>

序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		强力洗：支持 水电分：是 宽电压：是 产品尺寸（深 x 宽 x 高）：470*825*985 包装尺寸（深 x 宽 x 高）：533*844*1014 洗涤容量：10Kg 脱水容量：6Kg 洗净比：0.8 重量：21Kg
C9	集成区域安全防护栏	【品牌】：博工机械 【型号】：定制 46 米



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【技术性能指标】：</p> <p>满足部分重物渍的预洗</p> <p>产品颜色：冰雪白</p> <p>产品类型：波轮式</p> <p>电机类型：普通电机</p> <p>显示方式：模组</p> <p>分类：家用洗衣机</p> <p>开门方式：顶开式</p> <p>箱体材质：铝塑</p> <p>健康下排水：是</p> <p>自动化程度：半自动</p>

序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
C7	双星水槽（带台面）	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：LJ-0026</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>技术参数：盆台采用 304 不锈钢，厚度 1.2mm 脚杆 $\phi 38$ 厚度 1.2mm 连杆 $\phi 25$ 厚度 1.2mm 配冷热水龙头</p> <p>材质：不锈钢</p> <p>尺寸：1800*750*850mm</p>
C8	双缸洗衣机	<p>【品牌】：海尔</p> <p>【型号】：XPB100-178S-2024</p> <p>【制造商】：海尔集团</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		容量：920L 净重：45KG 尺寸：1040*700*1600mm
C6	四层货架	【品牌】：立净 Li jing 【型号】：LJ-0031 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】： 技术参数：层板厚度 1.2mm 立柱 38 园管厚度 1.2mm 层数：4 材质：不锈钢 尺寸：1500*600*1800mm



序号	设备名称	设备技术指标的详细描述
		技术参数：台面厚度 1.2mm 层板厚度 1.2mm，脚杆 38*38 方管，厚度 1.2mm 层数：双层 材质：不锈钢 尺寸：2200*900*850mm
C5	布草笼车	【品牌】：立净 Lijing 【型号】：LJ-0018 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】： 轮子：4 个 5 寸脚轮两个万向、两个定向 材质：塑料 PE（进口） 载重：400KG



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【技术性能指标】：</p> <p>轮子：4个5寸脚轮，两个定向、两个万向</p> <p>材质：塑料PE（进口）</p> <p>载重：500KG</p> <p>容量：700L</p> <p>净重：45KG</p> <p>尺寸：1550*850*800mm</p>
C4	折叠工作台	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：LJ-0028</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【型号】：LJ-0012</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>功能：放在烫平机前，用于布草熨烫前的整理和周转</p> <p>材质：不锈钢</p> <p>轮子：6 个 4 寸脚轮，其中两个制动框架 32 圆管厚度 1.2mm 支撑管用，25 圆管</p> <p>载重：300kg</p> <p>尺寸：3000*650*850mm</p>
C3	塑料布草车	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：LJ-0008</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		外观尺寸：123(L)X112(W)X67(H) mm； 重量：4300g（不含纸卷）； 纸卷直径：≤50mm； 接口方式：USB、蓝牙、WiFi
C1-1 0	热敏标签打印 机	【品牌】：普睿科技 【型号】：Raymobile PM-500 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】： 打印小扎标签 有效打印宽度 MAX48mm，工作温度 0-40℃，工作湿度：20—85%
C2	烫平机布草车	【品牌】：立净 Lijing

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		安卓系统 6+128g； 屏幕尺寸 6.67 英寸； Type-C
		【品牌】：普睿科技
		【型号】：Raymobile S3500
		【制造商】：深圳市普睿科技有限公司
		【技术性能指标】：
		盘点用需要配合安卓手机，收脏，后期随线路增加
C1-8	手持扫描盾	
		【品牌】：普睿科技
		【型号】：Raymobile PM-360
		【制造商】：深圳市普睿科技有限公司
		【技术性能指标】：
		收发货打印小票
C1-9	便携标签打印 机	



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
C1-6	智能工作台- 新款	【品牌】：普睿科技 【型号】：Raymobile M600 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】： 分拣打包、质检入库 尺寸 550*900mm
C1-7	配货扫描 PDA	【品牌】：普睿科技 【型号】：Raymobile C5000 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】： 备货人员备货使用

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
C1-4	安装线材	【品牌】：普睿科技 【型号】：接线 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】：收脏线材一批
C1-5	智能工作台主机	【品牌】：普睿科技 【型号】：Raymobile P600 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】： 用于单件布草识别 17寸电容屏 Cortex-A17 四核主频 1.8GHz/4G/32G/WIFI



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
	线	【型号】：Raymobile T200 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】：收脏天线
		【品牌】：普睿科技 【型号】：Raymobile R9000 【制造商】：深圳市普睿科技有限公司 【技术性能指标】：
C1-3	入厂自动收脏机	收脏机 采用瑞芯微 RK3288，四核 Cortex-A17CPU，搭载 Android7.1 系统，主频最高达 1.8GHz。采用 Mali-T764GPU，支持 HDMI4K 显示。接口丰富，支持多款外设扩展，接口方面，集成以太网、HDMI、WIFI、蓝牙、串口、4G（选配）

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>3. 组成部分应包含：含云存储、管理系统、电子标签及相应配套设备（其中管理系统：主机需配备内存≥32G，1.8GHZ，17寸电容屏，4GWIFI；入厂自动收脏机主机需配备四核Cortex-A17CPU，搭载Android7.1及以上系统，主频不低于1.8GHz）。</p> <p>4. 软件系统技术参数：</p> <p>4.1 软件系统应分为网页端管理后台、工厂端APP、物流端APP和酒店端小程序</p> <p>4.2 网页端管理后台功能可分为两大部分：基础信息录入和报表信息查询下载。</p> <p>4.3 工厂端APP功能：布草资产注册、布草打扎入库、芯片更换与报废。</p> <p>4.4 物流端APP功能：物流收货、物流发货、布草点数、布草盘点、特殊处理。</p> <p>4.5 酒店端小程序功能：客户下单、客户充值、报表查询、库存查询。</p> <p>4.6 系统各端口应均支持数据的自动备份、定时备份和提醒备份，保障数据安全。</p>
C1-2	12DBIRFID 天	【品牌】：普睿科技



(三) 【车间辅助设施】 技术性能指标

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
C1-1	智慧布草管理系统软件	<p>【品牌】：普睿科技</p> <p>【型号】：定制</p> <p>【制造商】：深圳市普睿科技有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 系统为洗涤工厂提供布草租赁业务的过程中资产管理、运营流程管理、物流管理、资金管理 etc 提供技术支持。配合超高频 RFID 标签，实现布草资产注册、客户信息注册、创建客户报价信息、物流车辆信息、物流线路信息、布草收发扫描、工厂自动复核、布草打扎入库、订单备货、订单装车、订单送达等功能，同时能提供日账单、月账单报表；生产经营过程中的各项统计报表等。</p> <p>2. 系统采用美观的图形界面，易学易用，操作简单。</p>



	<p>机针：DPX1 9~14#</p> <p>行程：31.8mm</p> <p>勾线：旋梭</p> <p>步进针距：是</p> <p>针距：0~5</p> <p>自动倒缝：是</p> <p>抬压脚高度：6/13mm</p> <p>电子夹线：是</p> <p>额定功率：550W</p> <p>台面外形尺寸 1200*600*800</p>
--	--



	<p>针距调节精度可达 0.1mm，杜绝针距跑位现象</p> <p>缝制编程功能，实现变针距缝纫的各种花样缝型，达到个性化装饰效果</p> <p>微针距打结及加密缝功能，不用加固缝也能确保线端头牢固不散</p> <p>润滑系统采用油泵强制供油，实现机构稳定运行</p> <p>具有 USB 外设接口，可为小功率电子设备提供电源</p> <p>主轴为通轴化设计，电机主轴一体、力矩轻、反应快</p> <p>多功能轻触按键操作显示屏，功能显示直观、操作简单方便</p> <p>新型双动刀切线机构（选配），切线后线头更短</p> <p>结合微针距打结功能，切线后残余线头长度不大于 3mm，有效减少对线头的处理工作</p> <p>转速：5000rpm</p>
--	--

		<p>进水口：ZG1/2”</p> <p>备注：</p> <p>电气箱为可移动式，安装位置可根据实际调整</p> <p>压缩空气及进水口可根据实际情况旋转方向</p> <p>外形参数：2440*2000*4560mm</p>
B10	布草修补设备- 缝纫机	<p>【品牌】：西安标准</p> <p>【型号】：MD3-2024</p> <p>【制造商】：西安标准工业股份有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>新型步进电机驱动、数字化针距调节机构，实现多种先进实用的高级缝纫功能：</p> <p>倒顺缝声音小且高精度重合，提高缝制质量</p>



	<p>机器可以有效降低烘干后纤毛堆积和内部管道易燃可能性</p> <p>机身由不锈钢制造</p> <p>配有自动消防喷淋报警系统</p> <p>手动控制，操作简单，便捷维护</p> <p>参数：</p> <p>最大流量：29000CFM/48800m³/h</p> <p>过滤网面积：4.1 m²</p> <p>包装重量（木箱 50Kg）</p> <p>电器参数 220V/50Hz-1P</p> <p>压缩空气参数：0.2~0.4Mpa</p> <p>功率：0.85Kw，引风机功率 7.5kw</p> <p>电源线进口：DN22</p> <p>压缩空气进口：ZG1/2"</p>
--	---



	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：FB-29</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>广泛应用毛绒清除工业环境的理想设备，毛绒收集率达到 98%</p> <p>可根据客户的实际需求加工生产排风流量在 29000M3/h-48800M3/h 范围内的机器。</p> <p>独立的维护门:便于维护</p>
B9	<p>排风净化系统</p> <p>全不锈钢结构</p> <p>采用优化喷淋结构:多路喷淋管结构，寿命长，喷淋效果好，毛绒捕集更多无障碍</p> <p>喷嘴:减少维护，寿命更长</p> <p>易于安装:传统方形结构，易于布局，水循环系统可以根据需求随意安置</p> <p>产品特点</p> <p>能有效过滤空气中的 95%的毛绒，使排放的空气得到很大改善</p>



利用系统	<p>【型号】：36T-定制</p> <p>【制造商】：云南博工机械设备有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>节约能耗、降低成本</p> <p>包含</p> <p>浮球阀、进水、出水、排污、液位管</p> <p>材质采用 304 不锈钢</p> <p>前置过滤池、沉淀池</p> <p>36T</p> <p>包含前置三级过滤沉淀池及配套管材</p> <p>配合定制双排水实现漂洗水回收利用</p> <p>总用水回收利用率达到 60%以上</p>
------	--

		<p>下全部进入锅炉循环再利用，节约燃料高达 20%-30%，节约软化水 90%以上。</p> <p>采用完全封闭回水管路系统，有效避免了回水溶氧对锅炉和用汽设备产生的氧化和腐蚀，不仅保护了锅炉，还降低了软化水处理费用，同时还减小了锅炉内部温差，避免了炉胆因热胀冷缩产生的应力不平衡，从而延长了锅炉使用寿命。</p> <p>加装该机组后形成了锅炉回水闭路循环系统，永久性杜绝了锅炉缺水事故的发生，机组运行时无需人员操作和值守，节省燃料还可降低锅炉工人的劳动强度，因此带来效益的同时又为生产增加一道坚固的安全防线。</p> <p>蒸汽压缩机组 型号 ZYJ11kw-12 洗涤专用型</p> <p>带 PLC+变频</p> <p>电机功率 11kw</p> <p>外形尺寸 2300x650x1550</p>
B8	节能环保回收	<p>【品牌】：博工机械</p>



		<p>【技术指标】：</p> <p>储存软化后的水，直接通洗脱机使用</p> <p>包含</p> <p>浮球阀、进水、出水、排污、液位管</p> <p>材质采用 304 不锈钢</p> <p>90T</p> <p>尺寸：6 米*3 米*5 米</p>
B7	蒸汽节能回收系统	<p>【品牌】：海创机械</p> <p>【型号】：ZYJ11kw-12</p> <p>【制造商】：青岛海创机械科技有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>将用汽设备排放的高温凝结水和剩余蒸汽直接进行加压，使其在热量不丢失的情况</p>

		<p>【型号】：50T-定制</p> <p>【制造商】：云南博工机械设备有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>储存软化前的水</p> <p>包含</p> <p>浮球阀、进水、出水、排污、液位管</p> <p>材质采用 SUS304 不锈钢</p> <p>50T</p> <p>尺寸：5 米*2 米*5 米</p>
B6	软水箱	<p>【品牌】：博工机械</p> <p>【型号】：90T-定制</p> <p>【制造商】：云南博工机械设备有限公司</p>

		<p>【品牌】： 宁速机电</p> <p>【型号】： IRG100-160-15KW</p> <p>【制造商】： 上海宁速机电有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>背负式变频恒压增压泵</p> <p>节能 经国家生产标准</p> <p>流量： 100 方</p> <p>扬程： 32 米</p> <p>功率： 15KW</p> <p>重量： 160Kg</p> <p>外形尺寸： 600*600*1000mm</p>
B5	原水箱	【品牌】： 博工机械



	<p>15. 外形尺寸：540*430*640</p> <p>储气罐</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 设计压力：0.84MPa 2. 工作压力：0.8Mpa 3. 设计温度：150° C 4. 工作温度：0~130° C 5. 介质：压缩空气 6. 腐蚀裕量：1 mm 7. 安全阀整定压力：0.84 MPa 8. 安全泄放量 kg/h： / 9. 主题材质：Q235B 10. 设备空重：204Kg 11. 外形尺寸：1120*1120*2164. 5mm
--	--



	<ol style="list-style-type: none"> 2. 制冷剂： 22R 3. 工作压力： 0.7-1.0Mpa 4. 进气温度： ≤45℃ 5. 压力损失： ≤工作压力的 5% Mpa 6. 压力露点：2-10℃ 7. 冷却方式：风冷 8. 处理气量：2.5Nm³ /min 9. 电机功率：0.621kw 10. 工作介质：压缩空气 11. 电源电压： 220V 50HZ 12. 环境温度： ≤38℃ 13. 风量：65m³ /h 9 14. 重量：110KG
--	--



	<div>4. 冷却方式：风冷</div> <div>5. 压缩空气出口温度：比环境温度高 10℃~15℃</div> <div>6. 润滑油量：约 10 升</div> <div>7. 电机转速：N=3000r/min</div> <div>8. 额定功率：15kW</div> <div>9. 排气量：V=2.4 m³/min</div> <div>10. 工作重量：约 280 公斤</div> <div>11. 空气温度上限：45℃</div> <div>12. 空气温度下限：0℃</div> <div>13. 耗油量：排气含油量小于 3PPM</div> <div>14. 外型尺寸（长×宽×高）（mm）：1000×670×1090</div> <div>干燥机</div> <div>1. 设计压力：1.0Mpa</div>
--	--



	除铁锰过滤器 活性炭过滤器 树脂软化器 精密过滤器(MG2) 石英砂 活性炭 树脂软化
B3 压缩空气供应系统	<p>【品牌】：开山牌普瑞阿斯</p> <p>【型号】：空压机：BK15-8G 干燥机：SAD-2SF 储气罐：C-1/0.8</p> <p>【制造商】：浙江开山压缩机股份有限公司</p> <p>【技术指标】：</p> <p>空压机：</p> <p>1. 螺杆组： 5:6 齿形转子</p> <p>2. 压缩方式：连续，单级</p> <p>3. 压缩空气出口压力：P2=0.8MPa</p>



		<p>3. 外置承压节能器与常压节能器</p> <p>4. 设备热效率$\geq 91\%$，并提供省级特检院检测报告</p> <p>5. 炉整机撬装出厂</p> <p>※6. 提供生产厂家的《中华人民共和国特种设备生产许可证》，且许可项目至少包含“锅炉制造”B级或B级以上</p>
B2	软水处理系统	<p>【品牌】：美国环保</p> <p>【型号】：30T/H</p> <p>【制造商】：云南美国环保科技有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>三罐 过滤 30T/h</p> <p>包含</p> <p>原水泵</p>



		【型号】 ： YD-4 【制造商】 ： 浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ： 标配
B1-19	烟囱	【品牌】 ： 双峰锅炉 【型号】 ： 500 【制造商】 ： 浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ： 口径 500mm， 厚度≥3mm， 高度 30 米
B1-20	设备使用证书 以及使用标准	【品牌】 ： 双峰锅炉 【型号】 ： 定制 【制造商】 ： 浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ： 1. 锅炉采用水管结构 2. 炉体采用纵向五回程结构

	箱	【型号】 ：8m ³ 【制造商】 ：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ：不锈钢双层加保温，带水位显示
B1-16	纯水机(预处理+反渗透装置)	【品牌】 ：双峰锅炉 【型号】 ：6m ³ 【制造商】 ：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ：每小时处理量≥6m ³
B1-17	皮带输送上料机	【品牌】 ：双峰锅炉 【型号】 ：SL-4 【制造商】 ：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】 ：标配
B1-18	连接烟道	【品牌】 ：双峰锅炉



B1-12	锅炉部分安装 及安装验收(撬 装集成)	撬装式一体出厂，设备出厂已安装验收，无需现场安装验收
B1-13	多管旋风除尘	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：DG-4.0</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：陶瓷多管旋风除尘</p>
B1-14	布袋除尘	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：BD-280</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：无碱膨体玻纤+PTFE 覆膜</p>
B1-15	不锈钢保温水	【品牌】：双峰锅炉



B1-9	承压节能器	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：JNQ-4 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：承压能力 1.25mpa，多管式结构
B1-10	常压节能器	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：YR-4 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：承压能力 1.25mpa（口径根据实际情况定）
B1-11	PLC 控制鼓引风变频	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：BP-4 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：PLC 控制系统，鼓引风变频



B1-6	阀门仪表	<p>【品牌】：永一</p> <p>【型号】：FY-4</p> <p>【制造商】：永一阀门集团有限公司</p> <p>【技术性能指标】：蒸汽出气口 DN100</p>
B1-7	给水泵	<p>【品牌】：南方泵业</p> <p>【型号】：CDM5-27FSWPR</p> <p>【制造商】：南方泵业有限公司</p> <p>【技术性能指标】：304 不锈钢立式泵（热水型） 电机功率：4KW 一用一备</p>
B1-8	取样冷却器	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：Q/UIG122.113</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：标配</p>

B1-3	控制箱	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：DK-4P</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：施耐德、正泰等一线品牌</p>
B1-4	引风机	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：GG4-1</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：37kw</p>
B1-5	鼓风机	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：GY4-1</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：7.5KW</p>



B1-1-3	平台扶梯	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：配套 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：直爬梯+花纹板平台
B1-1-4	链条炉排	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：LT-4 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：S15 材质
B1-2	调速电机	【品牌】：双峰锅炉 【型号】：JS-4 【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司 【技术性能指标】：1.1kw



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
B1-1-1	锅炉本体	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：DZL4-1.25-S</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>额定蒸汽量：4t/h，额定压力：1.25mpa，炉体上下五回程结构、轻质炉墙，热效率>91%（省级特检院检测报告），排烟温度<120℃（省级特检院检测报告）</p>
B1-1-2	自动送料系统	<p>【品牌】：双峰锅炉</p> <p>【型号】：SLXT-4</p> <p>【制造商】：浙江双峰锅炉制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：含防回火装置</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>Ø 按钮开关：西门子 APT</p> <p>Ø 中间继电器：施耐德</p> <p>Ø 单片机：自制</p> <p>Ø 电机：MEIWA</p> <p>Ø 光电、接近开关等传感器：YOUNGSUN</p> <p>1.11 噪声：工作环境下，噪声≤75dB（A）</p> <p>1.12 环境条件：湿度≤90%，温度 0-40℃</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.3 捆扎规格：最小包装尺寸：宽 80mm×高 60mm 标准框架尺寸：宽 650mm×高 500mm （可根据需要定制）</p> <p>1.4 工作台面高度：750mm</p> <p>1.5 捆扎速度：≤50 道/min</p> <p>1.6 捆紧力：0-45kg</p> <p>1.7 捆扎带规格：聚丙烯，宽 5mm，厚 0.5mm~0.8mm，带卷宽度 170mm~190mm，带卷内径 200mm~210mm，外径 400mm~450mm</p> <p>1.8 粘合方式：热熔法，底部粘接，粘接面≥90%，粘接位置偏差≤2mm。</p> <p>1.9 机器重量：185kg</p> <p>1.10 电气配置：</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2.6 变频器功率：0.15*8KW， 2.7 设备尺寸：3500*2150*1350mm， 2.8 设备重量：1500KG
A17	打包机	【品牌】：永创 【型号】：YS-605 【制造商】：浙江永创机械有限公司 【技术性能指标】： 要技术参数： 1.1 电源：AC220V，50/60Hz，0.6kW 1.2 外形尺寸：L1170mm×W585mm×H1450mm

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>了毛巾的寿命。</p> <p>1.4 12 个光电位置传感器，检测准确。强力静电消除器有效防止毛巾静电。</p> <p>※1.5 所有电、气、电机等主要元器件采用日本、欧洲等进口件配套。</p> <p>1.6 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 最大折叠尺寸：1800*1200mm，</p> <p>2.2 折叠速度：50m/min，</p> <p>2.3 层数：1-4，</p> <p>2.4 电压：380V，</p> <p>2.5 电机功率：0.12*8KW，</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2. 10 外形尺寸：1655*2370*2600mm
		【品牌】：立净 Lijing 【型号】：TFM 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】： 1. 主要技术介绍： 1.1 主要用于各种规格的毛巾、浴巾等织物的自动折叠和堆码。主要用于酒店毛浴巾和湿毛巾的操作，省时省工。 1.2 全自动控制系统，大尺寸触摸屏，操作简单。 1.3 一、二折气折，三、四、五机械刀折可快速稳定的完成各种毛巾的折叠，又延长
A16	毛巾折叠机	

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2. 主要技术参数:</p> <p>2. 1 额定容量: 100KG,</p> <p>2. 2 滚筒尺寸: $\Phi 1450 \times 1180$,</p> <p>2. 3 滚筒转速: 29r/min,</p> <p>2. 4 电机功率: 2. 2KW,</p> <p>2. 5 风机功率: 5. 5KW,</p> <p>2. 6 烘干时间≤ 45min</p> <p>2. 7 进蒸汽口: DN25,</p> <p>2. 8 冷凝水口: DN15,</p> <p>2. 9 电压: 380V,</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>热器进风通道，毛绒会自动掉落与下面二侧毛绒仓，便于方便几种清理，不但安全省力并且能确保烘干效率稳定。</p> <p>1.6 采用毛绒箱自清理双斜板结构，不但毛绒过滤细密可靠，排风灰尘少，对周围环境影响小，而且长久耐用，另外当毛绒积累一定厚度，很容易自动脱落，人工清理也十分简便。</p> <p>1.7 采用急打冷风装置，不但冷却快速节约时间，烘干品质好，而且冷风不经过加热器节约了热能。同时因无需开门冷却可以实现自动化无人化烘干程序，节省劳力。</p> <p>1.8 采用微电脑控制，操作简便，采用超大取衣门和合适的取衣高度人性化设计，装卸衣物舒适省轻。</p> <p>1.9 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 采用机顶封闭的机体热能回收风道结构，导向进风能有效回收机体电机、加热器边缘等散发热能，不但机壳散热少，环境好，而且能节约能源。</p> <p>1.2 采用内置PID调温技术，适应性强，能使风机转速与加热器热功率最佳匹配，不但节能而且提高了烘干效率。</p> <p>1.3 采用直接排风热能回收装置，自动有效回收烘干最后1/4段时间里排放的1/2以上的热能。</p> <p>1.4 采用蒸汽加热器冷凝水余热回收装置，有效回冷凝水中残存的余热，而且只排水不排气，排水温度低。</p> <p>1.5 采用加热器进风毛绒自清理结构装置，无需人工爬上爬下频繁清理，而能保持加</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		2.8 进水口径：DN40/1.5， 2.9 进汽口径：DN25/1 寸， 2.10 排水口径（mm）：140， 2.11 额定电压（kw）：380， 2.12 外形尺寸（mm）：1770*1860*2100， 2.13 整机重量（kg）：3500
A15	节能烘干机	【品牌】：立净 Lijing 【型号】：HG-100J 【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司 【技术性能指标】：



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>于延长机器的使用寿命。</p> <p>1. 9 提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2. 1 额定容量 (kg)：100,</p> <p>2. 2 滚筒尺寸 (mm)：Φ1230*830,</p> <p>2. 3 电机功率 (kw)：7.5,</p> <p>2. 4 变频器功率 (kw)：11,</p> <p>2. 5 蒸汽加热压力 (Mpa)：0.3-0.5,</p> <p>2. 6 中脱/高脱转速：308/650,</p> <p>2. 7 洗涤/均布转速：36/67,</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>的标准洗涤程序，允许用户另编洗涤程序并可储存，可设置足够的程序。编程内容包括进、排水方式、水位水温设定、洗涤剂自动加料循环设定、各个工作阶段时间、脱水循环时间及自动变速、工作循环结束水温、水位等设定。</p> <p>1.6 配有多个全自动洗涤剂（固体及液体）分隔容器，自动冲刷皂液系统，冲刷更彻底，杜绝皂液残留。自动水位控制系统，水位高度的可任意设置。采用电加热方式自动控制水温，节水、节能。具有低速予脱和中、高脱水速度任选，地脚下有隔振垫并有安装孔，便于固定。</p> <p>※1.7 双排水结构，结合水回收系统，节省用水。</p> <p>1.8 采用进口轴承，经久耐用，故障率低，使用寿命长，维护维修简单方便。外带式柱塞加油泵，直接与机器内部轴承座加油孔连接，方便机器维护时的加油保养，有利</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>变频调速电机驱动，双向转动，电机为全封闭风冷设计，能防止水溅和湿气侵入。洗衣速度、均布速度、脱水速度无极变速，并可在变频器上另行设置调节。</p> <p>1.2 洗衣机的内胆采用 304 优质不锈钢材料制作，减少洗涤时溶液中的铁离子浓度，具有防腐性强，提高被洗织物的白度和减小织物的脆性，可延长织物使用寿命。</p> <p>1.3 门封优化设计，耐酸、耐碱、耐高温、密封性好。具有高速脱水安全控制。安全门锁和控制连动装置，具有保护功能，当设备运转时洗衣缸门无法打开，具有脱水安全控制功能。自动控制水温，0-99℃可选。</p> <p>1.4 采用国际最先进的缸体全悬浮结构避震，由原来硬性冲击设计改为压缩弹簧加液压阻尼器组合避震结构，使机器达到最佳减震效果。</p> <p>1.5 电脑自动控制系统采用液晶显示，可显示多行文字，轻触式编程按键，具有可用</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.4 压缩空气：0.5-0.65 Mpa,</p> <p>2.5 额定功率：0.55KW,</p> <p>2.6 外形尺寸（长*宽*高）：1940*3193*1535mm,</p> <p>2.7 整机重量：1000KG</p>
A14	全自动洗涤脱水机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：XGQ-100F</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1 变频调速全悬浮式全自动洗涤脱水机，用于各种织物的水洗和脱干。采用直流变</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2、引进行业领先设计理念，该款折叠机配有2个电机两个变频器，优化分工、管理了折叠机的各个折叠步骤，有效的提高了布草的折叠率。</p> <p>3、高度智能化的触摸屏操作系统，具有良好的人机界面，完善的自诊断功能和安全保护系统便于机器的日常使用和维护。</p> <p>※4、具有消除静电功能的除静电棒及翻带除静电机构。</p> <p>5、提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2. 1 折叠宽度：1300mm，</p> <p>2. 2 折叠次数：2 折，</p> <p>2. 3 折叠速度：20-50m/min，</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2.6 滚筒直径：800mm,</p> <p>2.7 外形尺寸（长*宽*高）：2410*4730*1320mm,</p> <p>2.8 整机重量：2820KG</p>
A13	折叠机	<p>【品牌】：立净 Lijing</p> <p>【型号】：ZD-1300V</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1、电脑板智能选择折叠折数，针对枕套的折叠要求，设计成2折的折叠功能。可与枕套烫平机配套使用，达到自动折叠枕套的效果。</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>1.5、各熨辊排布合理，布料熨平时平整过渡，保护织物不受损伤。各压布轴、送带轴、张紧轴均用不锈钢轴，保证熨平后的织物平整挺括、无夹边、减少熨痕。</p> <p>1.6、传动采用齿轮、链条传动，工作可靠、精度高、噪音低。</p> <p>1.7、提供具有国家法定检测资质机构出具的检测报告并且在有效期内。</p> <p>2. 主要技术参数：</p> <p>2.1 熨平宽度：1300mm，</p> <p>2.2 熨平速度：0-25m/min，</p> <p>2.3 最高熨平温度：158℃，</p> <p>2.4 蒸汽压力：0.4-0.6Mpa，</p> <p>2.5 电机功率：1.5KW，</p>

序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>【型号】：YZ-1300V</p> <p>【制造商】：上海力净洗涤机械制造有限公司</p> <p>【技术性能指标】：</p> <p>1. 主要技术介绍：</p> <p>1.1、专门针对枕套的烫平，能耗低。</p> <p>1.2、大直径辊筒（800）采用优质不锈钢，做工精良，热效率高；表面光洁平整，熨平效果好，使织物的磨损降低到了最低限度。</p> <p>1.2、直热式滚筒，有效熨平面积超过了75%，提高了能源的利用率。</p> <p>1.3、变频调速传动方式，速度调节平稳、柔和、无冲击，速度调节灵活，低噪。</p> <p>1.4、机器箱体采用数控激光加工，保证了安装后的平行度，运行更加平稳；</p>



序号	设备名称	设备技术性能指标的详细描述
		<p>2. 主要技术参数:</p> <p>2. 1 折叠规格: 3300*3300mm</p> <p>※2. 2 折叠通道: 4</p> <p>2. 3 折叠次数: 5-8 times,</p> <p>2. 4 折叠速度: 10-50m/min,</p> <p>2. 5 压缩空气: 0. 4-0. 6 Mpa,</p> <p>2. 6 额定功率: 1. 66KW,</p> <p>2. 7 外形尺寸 (长*宽*高) : 4250*3200*1800 mm,</p> <p>2. 8 整机重量: 1800KG</p>
A12	四滚烫平机	【品牌】: 立净 Lijing

