

合同编号: 4530425HT202200124 合同自编号: 20220906

招标编号: 云通九批理字(2022)058

●本合同须加盖甲乙双方骑缝章有效

云南省政府采购

(委托采购)

合 同 书

签订地点: 易门县民政局



云南省财政厅 制

甲方（采购人公章）名称：易门县民政局

地址：云南省玉溪市民政街81号

邮编：651100

法定代表人或委托代理人：王光

项目（技术）负责人：

电话：0877-2111891

签订日期：2022年9月6日

乙方（供应商公章）名称：江西南星环保科技有限公司

地址：江西省宜春市樟树市阮上镇阮中街25号

邮编：331207

法定代表人或委托代理人：李辉

经办人：

电话：1520402288

签订日期：2022年9月6日

丙方（鉴证方公章）名称：云南通力工程项目管理有限责任公司

地址：易门县方屯社区居民委员会五楼

邮编：651100

法定代表人或委托代理人：武金宏

经办人：陈宝卿

电话：18887728220

甲乙双方根据云南通力工程项目管理有限公司按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和有关制度规定纳入县级政府集中采购、编号为“易门县民政局殡仪馆火化炉尾气处理设施升级改造采购项目”公开招标结果，经双方协定达成一致，签订以下内容：

一、货物名称、品牌及型号规格、产地、制造商名、数量、单价

序号	名称	品牌	型号和规格	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	火化机 尾气净 化处理	南星	型号：NXWQ-8 规格： 11000mm*220	套	1	697880 .00	697880.00	/

二、合同总价

人民币小写：697880.00元

大写：陆拾玖万柒仟捌佰捌拾

其中：（请在□内打√，其余打×）

☒ 财政资金：

小写：697880.00 元

大写：陆拾玖万柒仟捌佰捌拾

☐ 自筹资金：

小写：

大写：

以上价格为甲方指定地点统一交货价并不得再有其他费用。

三、交货时间及交货地点

交货期：合同签订后 60 个日历天内，完成项目全部内容的供货安装等服务。

交货地点：易门县殡仪馆。

四、付款方式：合同签订后 30 个工作日内支付乙方预付款总金额 500000.00 元（伍拾万元整），安装验收完 30 个工作日内支付 180000.00 元（壹拾捌万元整），剩余 17880.00（壹万柒仟捌佰捌拾元整）作为质保金一年后无质量问题一次性付清余款。

五、甲乙双方的权利和义务

（一）甲方的权利和义务

1. 负责合同签订后项目实施的工作（如与乙方的具体联系和衔接，货物现场安装调试或项目建设施工时配备人员进行监管控制）；
2. 负责提供货物和安装调试或项目建设施工所必须的场地和环境；
3. 负责组织成立验收组对货物或项目进行验收并签署验收报告；

4. 按合同规定享有乙方提供的货物或项目服务；
5. 按政府采购规范落实采购资金并办理采购资金划拨手续。

（二）乙方的权利和义务

- 1、乙方保证按合同规定条款完成甲方项目，提供原装全新（包括零部件）并符合合同规定的货物；
2. 保证甲方在合同货物或项目在使用期间不受第三方提出侵犯其版权、商标权和工业设计权的起诉。
3. 严格遵守采购文件规定及投标文件所承诺的一切规定和条款；
4. 参与甲方共同进行货物和项目的验收；
5. 按合同规定收取合同款项。

售后服务标准及要求：

本合同范围内的货物提供三年质保。质保期内提供免费上门维护及每季度现场巡检。甲方在货物使用过程中发生技术质量问题，乙方应提供及时有效的技术支持及服务。

乙方技术支持电话：15270402288

联系人：罗少军

乙方应向甲方提供在市内或省内的维修服务中心、特约维修服务站等售后服务网点的名单、联系地址、联系电话（内容不够填写时可另作附件）。

售后服务网点地址：云南省楚雄市

服务负责人姓名： 罗少军

联系电话： 15270402288

六、以上内容与政府采购监督管理部门审核以及甲方确认采购和乙方投标承诺情况一致并不得改变或放弃。

七、整体项目完成时间或货物送达甲方指定地点并按规范安装调试完毕时间为合同签订生效后 60 日内。

八、验收及验收标准

1. 项目验收：货物到达甲方指定地点安装调试完毕后，由乙方提出申请，甲、乙双方应共同进行验收是否符合合同的要求及标准，并应填写验收单。验收方成员应当在验收书上签字。

2. 由乙方请第三方有资质的专业检测机构做二噁因等排放检测，并出具检测报告。（费用由乙方出）

九、违约责任

乙方所交货物和安装服务等与合同标准不相符合的，甲方有权拒收货物或拒绝验收；逾期交货将向甲方每日偿付合同总额 0.01 % 的违约金。因乙方不能按期交付货物和完成安装服务及所交货物和安装服务与合同标准不符，使甲方造成经济损失的，应依法赔偿。

甲方无正当理由拒收货物或拒绝验收的，甲方向乙方偿付合同款总价百分之五的违约金；由于甲方原因逾期支付合同款将向乙方每日偿付欠款总额 0.01 % 的违约金。

十、甲方有权拒付合同价以外的任何费用；乙方有权拒绝合同整

体范围以外的条件。

十一、甲乙双方在履行合同过程中发生纠纷，应及时向云南通力工程项目管理有限责任公司反映或向有关监督管理部门投诉，以便相关部门进行协调或处理；或按以下方式处理：

1. 向合同签订地仲裁部门申请仲裁；
2. 向合同签订地人民法院管辖提起诉讼。

十二、本合同其他未尽事宜，按国家《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

十三、本合同一式陆份。甲方执二份，乙方执两份，一份交云南通力工程项目管理有限责任公司存档，一份报送政府采购监督管理部门备案。

十四、本合同自两方共同签订之日起生效。

十五、本合同不可分割之部分及解释顺序

1. 合同书及附件；
2. 成交通知书；
3. 成交人投标文件及澄清等；
4. 采购文件。

十六、附件名称（如有请在□内打√，其余打×）

1. 合同货物技术参数和详细配置明细表 ☒

2. 合同货物售后服务细则 ☐

3. 合同货物使用详细培训方案或计划 ☐

4. 合同货物技术资料清单 ☐

5. 其他 ☐

甲方（采购人）名称：（盖章）易门县民政局（盖章）

地址：易门县易兴路 81 号

邮编：651100

法定代表人（签字）：王尧

委托代理人（签字）：

项目（技术）负责人：

电 话：

开户 银行：

账 号：

乙方（供应商）名称：江西南星环保科技有限公司（盖章）

地址：江西省宜春市樟树市观上镇观中路 25

号

邮编：331207

法定代表人（签字）：罗少军

委托代理人（签字）：15270402288

电 话：15270402288

开户 银行：江西樟树农村商业银行股份有限公司大
桥支行

账 号：152369208000010577

附：合同货物技术参数和详细配置明细表

序号	品名	技术要求
1	火化机尾气 净化处理设 备	<p>一、火化机尾气净化处理设备工艺流程：</p> <p>双循环风冷烟气极速降温系统→供气小站→脉冲初级除尘火星拦截系统→脱酸脱硫二噁英吸附装置→脉冲布袋除尘器→活性炭吸附器→切换系统→引射排放装置。</p> <p>▲供应商投标时提供符合本工艺流程第三方专业检测机构出具的二噁英检测报告为依据（检验报告盖有 CMA 章，受检单位为投标单位）。</p> <p>二、外观</p> <p>1、火化机尾气净化处理设备整体规格：长 11000mm×宽 2200mm×高 4500mm</p> <p>1、表面应平滑，边角圆滑，不应有明显的凹痕、划伤、裂缝、变形、污染。</p> <p>2、导线和电缆应安装在机柜内隐蔽位置，采用电缆桥架走线，规整，捆扎牢固，方便拆分，接头具有固定措施。</p> <p>三、设备工艺：采用激光切割技术。</p> <p>四、双循环风冷烟气极速降温系统</p>

	<p>1、规格：长 2450mm×宽 1350mm×高 3550mm±5%。</p> <p>2、技术要求：双循环风冷烟气极速降温系统采用优质耐高温、耐腐蚀无缝不锈钢管，（不锈钢管规格Φ0.57×厚 2.5mm×长 1500mm），两套风机降温（风量 33000-37000），设计有双检修门，方便维修人员检修，确保 15 年内不被气体腐蚀。</p> <p>3、烟气降温效果：连续火化 8 具，烟气温度稳定 130℃以下，跃过二噁英易形成的温度区域，同时满足布袋除尘器温度要求。</p> <p>五、供气小站</p> <p>1、螺杆空气压缩机：全自动电脑控制，故障自动预警功能。配冷干机。</p> <p>2、储气罐：1.0m³，工作压力 0.8MPa</p> <p>3、可多台尾气设备共用一套空压机。</p> <p>六、脉冲初级除尘火星拦截系统</p> <p>1、规格：长 1450mm×宽 1150mm×高 3450mm±5%</p> <p>2、用材：脉冲初级除尘火星拦截系统采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质，确保 15 年内不被废气腐蚀。</p> <p>3、技术要求：脉冲初级除尘火星拦截系统应设计有沉灰室和出灰装置。</p> <p>4、脉冲初级除尘火星拦截器具有火星拦截功能，拦截率 100%，防止火星进入布袋除尘器。</p> <p>5、喷吹系统：</p> <p>▲（1）开启电压：气源 0.6MPa，85%电压下正常工作。提供检验报告参数佐证（检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>▲（2）绝缘性能：电磁线圈对外壳绝缘电阻≥1MΩ。提供检验报告参</p>
--	---

	<p>数佐证（检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>▲（3）气脉冲、电脉冲宽度差：宽度 100ms 电脉冲接入阀，计算对应气与电脉冲差，3 次平均$\leq 130\text{ms}$。提供检验报告参数佐证（检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>6、天平式自动卸灰装置要求：脉冲初级除尘火星拦截系统配有天平式自动卸灰装置，当除尘器内灰到设定重量，起到自动卸灰的目的。</p> <p>七、脱酸脱硫二噁英吸附装置</p> <p>1、用材：脱酸脱硫二噁英喷射装置箱体材料采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质，设备成漏斗形状，15 年内不被废气腐蚀穿透。</p> <p>2、活性炭粉、氢氧化钙和废气充分接触产生化学反应，瞬间降低污染物排放浓度。</p> <p>八、脉冲布袋除尘器</p> <p>1、脉冲布袋除尘器的结构组成：须由箱体、支架、检修平台、滤袋龙骨、滤袋、导流板、收尘室、脉冲自动清灰装置、清灰程序控制、废气进出口采用气动阀门自动控制。</p> <p>2、规格：长 2280\times宽 1880\times高 4780mm$\pm 10\%$。</p> <p>3、用材：脉冲布袋除尘器箱体采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质，15 年内不被废气腐蚀穿透。处理烟气流量 6000 m³/h，滤袋的速度：0.8—1.2m/s，箱体、支架采用耐腐蚀、耐高温的不锈钢材质，配备有空气过滤、自动感应脉冲清灰装置，可自动检测储存灰量，对滤袋进行自动清灰处理。</p> <p>4、尾气处理设备脉冲控制仪</p> <p>（1）脉冲控制仪功能：可进行手动操作控制仪的输出。</p>
--	---

	<p>(2) 脉冲控制仪连续运行：连续运行时间为 144h。</p> <p>(3) 脉冲控制仪防护等级：户外安装型控制仪 IP55 防护等级。</p> <p>(4) 脉冲控制仪抗湿热：将控制仪简易包装后放入温度为 40℃±2℃、相对湿度为 91%~95%的试验箱内，并保持 48h。然后取出放置 24h 后通电，控制仪能正常工作。</p> <p>5、天平式自动卸灰装置：脉冲布袋除尘器配有天平式自动卸灰装置，当除尘器内灰到设定重量，起到自动卸灰的目的。</p> <p>6、震动卸灰装置：脉冲布袋除尘器具有震动卸灰装置。</p> <p>7、脉冲布袋除尘器滤袋设计有防结露技术，防止因滤袋结露，影响火化炉正常工作负压。</p> <p>8、脉冲布袋除尘器采用脉冲自动清灰系统，供气量充足，压力达到技术要求，自动清除粘附在滤袋上的粉尘。</p> <p>9、尾气净化处理设备滤袋</p> <p>▲ (1) 除尘特性：除尘效率 99.996%提供检验报告参数佐证（检测报告盖有CMA章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>▲ (2) 耐热实验：280℃连续 24h。提供检验报告参数佐证（检测报告盖有CMA章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>▲ 阻燃特性：抗燃性能：不产生火焰，阻燃性能符合（国家标准 GB/T 6719-2009 袋式除尘器技术要求）。提供检验报告参数佐证（检测报告盖有CMA章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位）</p> <p>9、尾气净化处理设备电磁脉冲阀</p> <p>▲ (1) 开启电压：气源 0.6MPa，85%电压下正常工作。提供检验报告参数佐证（检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发</p>
--	--

	<p>布日期之前，受检单位为投标单位)</p> <p>(2) 关闭电压：气源压力 0.1MPa，无电脉冲信号输入时，正常关闭。</p> <p>(3) 电磁脉冲阀耐压性能：0.72MPa，1h 内下无泄漏。</p> <p>▲ (4) 绝缘性能：电磁线圈对外壳绝缘电阻 $\geq 1M\Omega$。提供检验报告参数佐证 (检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位)</p> <p>(5) 电磁脉冲阀电磁线圈接线盒防护等级：放入有气流的粉尘箱内，淋水实验符合 JB/T5916-2013 袋式除尘器用电磁脉冲阀标准要求。</p> <p>(6) 电磁脉冲阀电磁线圈通电时间：每次通过不大于 500ms 的电脉冲信号，间隔不小于 2s。</p> <p>▲ (7) 气脉冲、电脉冲宽度差：宽度 100ms 电脉冲接入阀，计算对应气与电脉冲差，3 次平均 $\leq 130ms$。提供检验报告参数佐证 (检测报告盖有 CMA 章、中环协认检章，检测报告需在公告发布日期之前，受检单位为投标单位)</p> <p>10、防结露技术要求：脉冲布袋除尘器滤袋设计有防结露技术，防止因滤袋结露，影响火化炉正常工作负压。</p> <p>九、活性炭吸附器</p> <p>1、规格：长 950mm×宽 950mm×高 1450mm</p> <p>2、材料要求：活性炭吸附器箱体采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质，15 年内不被废气腐蚀穿透。</p> <p>3、二噁英吸附效果良好，废气排放时无异味，无异臭。</p> <p>十、切换系统</p> <p>1、火化机尾气采用气动蝶阀在火化机直排跟尾气处理设备之间自由切换。</p>
--	--

	<p>2、气动蝶阀具有开关切断、比例调节、紧急切断功能。</p> <p>3、气动蝶阀具有回转角度 $90^{\circ} \pm 3^{\circ}$ 确保与阀门的同步精度。</p> <p>4、气动蝶阀防抱死装置：采用无轴承设计，避免开启时暴死。</p> <p>十一、设备对接</p> <p>1、采用不锈钢法兰对接的方式，方便拆卸。</p> <p>2、管道对接要确保不漏风，法兰对接时须加装耐高温密封石棉绳后采用螺栓、螺母旋紧。螺栓、螺母材质为 304 不锈钢。</p> <p>十二、引射排放装置</p> <p>1、烟囱采用 3mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质，直径 40cm，高度 12 米，预留废气检测孔。烟囱底座采用 4mm 厚耐高温、耐腐蚀的不锈钢材质。</p> <p>2、引风机需采用高压变频引风机，电机功率 18.5KW，空炉时能保证炉膛压力在 -350pa 至 -450pa 之间。</p> <p>十三、应急功能要求：设备安装有应急功能，使用自动耐高温阀门，具有超温自动切换成直排功能，保护布袋不被高温烧毁。</p> <p>十四、人机交互触控系统要求</p> <p>1、采用触摸式自动化操作，PLC 电脑控制，具有故障自动语音报警功能，和温度负压显示功能。</p> <p>2、应有自动、半自动、手动控制功能，互不干扰自由切换，带漏电保护，温度显示，负压调节，超温自动切换直排功能，且具备同步设备运行信号显示功能。</p> <p>3、尾气净化处理设备直排尾气一键切换控制系统：（1）尾气处理设备具有直排、尾气一键切换控制功能。</p> <p>4、电源线应采用保护装置，柜体电源线配置，全自动电流控制器：</p>
--	---

	<p>①工作电压：AC220V，50HZ ②使用环境温度：40℃—5℃</p> <p>③额定电流与/功率：0.5A/110W，1A/220W，2A/440W，3A/660W，5A/1100W，6A/1320W，7A/1540W，8A/1760W，10A/2200W，12A/2640W，15A/3300W，16A/3520W，20A/4400W，④保护动作电流误差：±5%</p> <p>▲⑤间隔时间：≤10S 提供检验报告参数佐证。（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>▲⑥施压时间：20-60s。提供检验报告参数佐证。（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>▲⑦实验时无击穿闪烁。提供检验报告参数佐证。（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>▲提供招标公告之日前所投产品检测资质的检测机构出具的全自动电流控制器（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>5、动力控制柜</p> <p>1. 执行标准 GB/T7251.12-2013。</p> <p>▲2. 额定绝缘电压 UI：主电路：690；提供检测报告进行佐证（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>▲3. 在实验过程中过流继电器不应动作，且不应有击穿放电；提供检测报告进行佐证（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）。</p> <p>4. 额定绝缘电压：500V；</p>
--	--

已
注
册

	<p>▲提供招标公告之日前所投产品检测资质的检测机构出具的动力控制柜（检验报告具有 CMA、CNAS 标志，受检单位为投标单位，须在投标文件中提交检测机构网站网址及查询到此检测报告的截图）</p> <p>十五、电路系统</p> <p>尾气处理设备采用各种规格的电线必须是铜芯，线路布置采用桥架合理布置，整体美观。</p> <p>十六、智能温控应急功能：脉冲布袋除尘器温度设定 150° 时，当温度达到设定温度，智能温控系统自动切换成直排燃烧，保护布袋不被烧毁。</p> <p>十七、尾气处理设备净化效果：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、经处理后的废气污染物含量必须等于或优于 GB13801-2015 排放标准。 2、尾气处理设备不能产生污水、粉尘等二次污染。 3、废气处理能力达到单台火化机连续火化 10 具遗体以上。 <p>十八、尾气处理设备废气排放环保要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、各种污染物排放标准、浓度和总量应符合或优于 GB13801-2015(火葬场大气污染物排放标准) 要求。 2、设备整体使用寿命（不含消耗品）：15 年以上。
--	---